

INERTROD 312 je plný drát pro TIG svařování typu W 29 9/ER 312. Svarový kov C-29Cr 9Ni. Ochranná inertní atmosféra Ar.

INERTROD 312 se používá pro svařování ocelí se středním a vyšším obsahem uhlíku a ocelí s rozdílnými strukturálními fázemi. INERTROD 312 má vysoký stupeň promísení a je vhodný pro navařování přechodové vrstvy při navařování.

Svarový kov obsahuje ~30% delta-feritu v pevné austenitické matici s vysokou odolností proti praskání za horka.

### Normy

EN ISO	14343-A: W 29 9
AWS	A5.9: ER 312

### Chemické složení (typické hodnoty v %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Ferryt
0.1	1.8	0.4	≤ 0.030	≤ 0.020	29	9	30

### Mechanické vlastnosti - svarový kov

Tepelné zpracování	Mez kluzu (MPa)	Mez pevnosti (MPa)	Tažnost A5 (%)	KV (J) / °C		Tvrdost
				+20 °C		
Bez tepelného zprac. 100% Ar	≥ 550	≥ 700	≥ 22	≥ 30		220 HB

**Ochranný plyn** – podle EN ISO 14175: I1

### Materiály

Połączenia różnoimienne stali nisko- i niestopowych ze stalami wysokostopowymi.

Stale trudnosypalne o dużej zawartości węgla C.

### Składování

Udržujte v suchu bez přístupu vlhkosti.

### Volba proudu a polohy svařování

DC-

