

Plné dráty MIG/MAG Korozivzdorné a žáruvzdorné oceli

INERTFIL 316LSi je plná MAG elektroda typu G 19 12 3 LSi/ER 316LSi se svarovým kovem C-19Cr12Ni2.5Mo, dodávána na cívkách s přesným vinutím. Používá se se směsnými plyny Ar+2%O₂ nebo Ar+0.5...5%CO₂.

INERTFIL 316LSi se používá pro svařování nerezových ocelí typu 316 a 316L. Má široký rozsah použití včetně výroby konstrukcí a potrubních systémů. Vysoký obsah křemíku způsobuje jemný vzhled svarové housenky a také skvělý přechod do základního materiálu, obzvlášť u koutových svárů. Svarový kov má vysokou odolnost proti důlkové a trhlínové korozi.

Použitelný pro pracovní teploty do 400°C.

Normy	
EN ISO	14343-A: G 19 12 3 L Si
AWS	A5.9: ER 316LSi

Schválení	Stupeň
DB	•
TÜV	•

CE

Chemické složení (typické hodnoty v %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0.020	1.4	0.85	≤ 0.025	≤ 0.020	19	12.5	2.6

Mechanické vlastnosti - svarový kov

Tepelné zpracování	Mez kluzu (MPa)	Mez pevnosti (MPa)	Tažnost A5 (%)	KV (J) / °C	
				+20°C	-120°C
Bez tepelného zprac. (*)	≥350	≥510	≥30	≥80	>32

(*) M13

Ochranný plyn – podle EN ISO 14175: Ar+0.5%≤O₂≤3%, Ar+0.5≤CO₂≤5

Materiály

1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2), 1.4583 (X10CrNiMoNb18-12)

AISI 316L

1.4401 (X4CrNiMo17-12-2), 1.4435 (X2CrNiMo18-14-3)

Skladování

Udržujte v suchu bez přístupu vlhkosti.

Volba proudu a polohy svařování

DC+



PA PB PC PD PE PF PG