

Plné dráty MIG/MAG Korozivzdorné a žáruvzdorné oceli

INERTFIL 307 je plný drát pro obloukové svařování metodou MIG, typu G 18 8 Mn/ER 307 (podobný), dodávaný na cívkách s přesným návinem. Svarový kov o složení C-18Cr8Ni6Mn. Vhodný pro svařování pod ochrannou atmosférou Ar+2%O₂, nebo Ar+0.5...5%CO₂.

INERTFIL 307 je vhodný pro svařování ocelí s různorodým složením mezi nelegovanými nebo nízkolegovanými, austenitickými oceli anebo žáruvzdornými oceli. Také vhodný pro svařování tepelně zpracovávaných ocelí, např. ocelí pro výrobu zbraní.

Zvýšený obsah křemíku zlepšuje zatékavost svarové lázně pro zlepšení vzhledu svarové housenky.

Normy	
EN ISO	14343-A: G 18 8 Mn
AWS	A5.9: -ER 307

Schválení	Stupeň
DB	•
TÜV	•

CE

Chemické složení (typické hodnoty v %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni
0.10	7	0.8	≤ 0.030	≤ 0.025	19	9

Mechanické vlastnosti - svarový kov

Tepelné zpracování	Mez kluzu (MPa)	Mez pevnosti (MPa)	Tažnost A5 (%)	KV (J) / °C	
				+20°C	-120°C
Bez tepelného zprac. (*)	≥420	≥590	≥40	≥100	>32

(*) 98% Ar+2% CO₂

Ochranný plyn – podle EN ISO 14175: M12, M13, M20, M21

Materiály

Pro svařování různorodých ocelí, nízkolegovaných s vysokolegovanými.

Těžko svařitelné oceli s vysokým obsahem C.

X120Mn12 (1.3401); pancéřové oceli.

Skladování

Udržujte v suchu bez přístupu vlhkosti.

Volba proudu a polohy svařování

DC+

