

FLUXOFIL 58 je bezešvá poměděná plněná elektroda pro navařování dílů, jako jsou součásti dopravníků, ostří radlic, zuby lopatek, šnekové dopravníky, součásti mlýnů, kužele a čelisti drtičů, určených pro náročné opotřebení. Svarový kov je houževnatý, bez trhlin, odolný oteru a rázovému zatížení. Obrábění je možné pouze broušením. Pro svařování kalitelných ocelí může být požadována houževnatá přechodová housenka - použijte FLUXOFIL 31.

Normy

EN 14700: T Fe8

Chemické složení (typické hodnoty v %)

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.5	1.5	0.6	5.5	0.6

Mechanické vlastnosti - svarový kov

Tepelné zpracování	Tvrdost
Bez tepelného zprac. (*)	57-62 HRC

(*) 100% CO₂

Ochranný plyn – podle EN ISO 14175: C1, M21

Skladování

Udržujte v suchu bez přístupu vlhkosti.

Volba proudu a polohy svařování

DC+



PA

PB