

ALUROD AIMg5 je hliníkový drát typu 5356 se svarovým kovem Al-5Mg. Svařuje se v ochranné atmosféře Ar nebo směsi Ar+He.

ALUROD AIMg5 se používá pro svařování slitin Al-Mg a Al-Mg-Zn. Drát se používá i pro svařování nesourodých hliníkových slitin obsahujících do 5%Mg a dílů, které jsou postupně anodizovány.

ALUROD AIMg5 je nepoužívanější Al svařovací drát, protože svarový kov má vysokou mez kluzu a odolnost vůči korozi, včetně v mořské vodě.

Normy	
EN ISO	18273: S Al 5356
AWS	A5.10: ER 5356

Schválení	Stupeň
DB	•
TÜV	•

CE

Chemické složení (typické hodnoty v %)

Al	Si	Mn	Mg	Cr	Ti	Cu	Fe
Reszta	0.2	0.1	5	0.1	0.1	0.1	0.3

Mechanické vlastnosti - svarový kov

Tepelné zpracování	Mez kluzu (MPa)	Mez pevnosti (MPa)	Tažnost A5 (%)
Bez tepelného zprac.	≥ 110	≥ 240	≥ 17

100% Ar

Ochranný plyn – podle EN ISO 14175: I1

Materiály

Al Mg 1SiCu, Al Mg Si 0,7;

Al Mg 3, Al Mg 5, Al Zn 4,5 Mg 1;

G-Al Mg 3Si; G-Al Mg 5Si

Skladování

Udržujte v suchu bez přístupu vlhkosti.

Volba proudu a polohy svařování

AC



PA

PB

PC

PD

PE

PF

PG