

ALUROD AIMg4.5Mn je hliníkový TIG drát typu 5183 se svarovým kovem Al-4.5Mg0.7Mn. Je vhodný pro svařování v ochranném plynu Ar, nebo ve směsi plynů Ar+He.

ALUROD AIMg4.5Mn je vhodný pro svařování konstrukcí lodí a ostatních konstrukcí, u kterých je vyžadována prioritně pevnost, houževnatost a korozivzdornost.

ALUROD AIMg4.5Mn má vysokou pevnost i ve svařeném stavu. ALUROD AIMg4.5Mn nelze použít pro vysokoteplotní aplikace, vzhledem ke zvýšenému nebezpečí koroze napětím.

Normy	
EN ISO	18273: S Al 5183
AWS	A5.10: ER 5183

Schválení	Stupeň
DB	•
TÜV	•



Chemické složení (typické hodnoty v %)

Al	Si	Mn	Mg	Cr	Ti	Cu	Fe
Reszta	0.30	0.8	4.5	0.1	0.1	0.1	0.1

Mechanické vlastnosti - svarový kov

Tepelné zpracování	Mez kluzu (MPa)	Mez pevnosti (MPa)	Tažnost A5 (%)
Bez tepelného zprac.	≥ 125	≥ 275	≥ 17

100% Ar

Ochranný plyn – podle EN ISO 14175: I1

Materiály

G-Al Mg 3 Si; G-Al Mg 5 Si; G-Al Mg 10;

Al Mg 3, Al Mg 5, Al Mg Mn, Al Zn 4,5 Mg 1

Skladování

Udržujte v suchu bez přístupu vlhkosti.

Volba proudu a polohy svařování

AC

