

OK 61.85

OK 61.85 je bazická elektroda typu E347L určená pro svaování nerezavjících ocelí stabilizovaných titanem a niobem. Elektroda má velmi dobré svaovací vlastnosti ve svislé poloze a v poloze nad hlavou a je proto vhodná nap. pro svaování potrubí.

Klasifikace	EN ISO 3581-A : E 19 9 Nb B 2 2 SFA/AWS A5.4 : E347-15 Werkstoffnummer : 1.4551
Schválení	NAKS/HAKC : 2.5-5.0 mm Seproz : UNA 272580 VdTÜV : 05663

Svaovací proud	DC+
Obsah feritu	FN 6-12
Typ legování	Austenitic CrNi
Typ obalu	Basic

Typické vlastnosti v tahu			
Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
ISO			
Uvolněního Napětí 16 hour(s) 600 °C	500 MPa	640 MPa	40 %
Po svaení	500 MPa	620 MPa	40 %

Vrubová houževnatost		
Podmínky	Testovací teplota	Vrubová houževnatost
ISO		
Uvolněního Napětí 16 hour(s) 600 °C	-60 °C	40 J
Po svaení	20 °C	100 J
Po svaení	-60 °C	70 J
Uvolněního Napětí 16 hour(s) 600 °C	20 °C	80 J

Typického chemického složení svarového kovu v %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	N	Nb	Ferrite FN
0.04	1.7	0.4	10.2	19.5	0.07	0.61	6

Údaje ukládání						
Prmr	A	V	Účinnost (%)	Počet elektrod / svarový kov	as dohoení / elektroda	Výkon odtavení při 90 % max. hodnoty proudu
2.5 x 300.0 mm	55-80 A	25 V	60 %	98	42 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	75-110 A	23 V	62 %	49	64 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-150 A	24 V	61 %	33	70 sec	1.6 kg/h
5.0 x 350.0 mm	150-200 A	23 V	61 %	21	76 sec	2.3 kg/h