

WS 1822 S



Řada: Svařování
Kód výrobku: 1822S00

Datum vytvoření:
02/11/2010 Datum revize:
10/08/2017 Strana: 2/2

POPIS

Detekce úniku plynu. Vodná báze.

Jedná se o prostředek na bázi vody, který obsahuje povrchově aktivní látky, antikoroziční látky a stabilizátory.

WS 1822 S rychle a efektivně detekuje a lokalizuje úniky plynu a tlakové ztráty v potrubí, tlakových systémech apod. tvorbou dokonale viditelné bubliny, pokud je aplikována přímo na netěsnost. Přispívá k ochraně životního prostředí tím, že lokalizuje emise toxických a znečišťujících plynů.

CHARAKTERISTIKY A VÝHODY

- Stabilní přípravek
- Splňuje požadavky DIN 30657
- Lze použít s téměř všemi typy plynů: Zemní plyn, propan, butan, acetylen, kyslík, chladiva LPG, dusík, kysličník uhličitý, stlačený vzduch.
- Splňuje specifikaci MIL-L-25567 pro kompatibilitu s kyslíkem. Testy v systémech, kde dochází ke styku s kyslíkem, musí být manipulováno s opatrností tak, aniž by se produkoval odpad.
- Je stabilní, bezpečný, neznečišťuje a nezpůsobuje korozi.
- Bezpečný u plastů, oceli, hliníku, mědi atd.
- Aerosoly jsou vybaveny 360° ventily (rozstříkované v obrácené poloze) a širokým difuzorem pro větší pohodlí.
- Aerosoly používají jako hnací plyn neutrální N₂O, čímž se získá obsah aktivního produktu 98 %.

POUŽITÍ

- Ventily
- Potrubní trasy
- Závitové spoje
- Svarové spoje
- Kompresory
- Chladicí jednotky, klimatizace
- Zkapalněné plyny
- Tlakové zkoušky tlakových hadic
- Motory s palivou na bázi LPG
- Výfuková potrubí





Řada: Svařování
Kód výrobku: 1822S00

Datum vytvoření: 02/11/2010

Datum revize: 10/08/2017

Strana: 2/2

JAK POUŽÍVAT

- Aplikujte rovnoměrně na oblast, která má být analyzována.
- Bubliny se objevují přesně v oblasti úniku.
- Výrobek je na bázi vody a nesmí se dostat do kontaktu s připojeným elektrickým zařízením.
- Pokud je to nutné (například: kyslíkové systémy), zbylé odpadní produkty je možné odstranit vodou.

TECHNICKÉ ÚDAJE A OSVĚDČENÍ

Vzhled		Bezbarvá kapalina
Měrná hmotnost (20 °C)		1,00 – 0,01 g/cm ³
Bod vznícení		Nehořlavý
Bod varu		100 °C
Bod tuhnutí		0 °C (*)
pH		8.5
Povrchové napětí (při 20 °C)		28 mN/m
Stabilita pěnivosti	DIN 53902	90%
Korozní zkouška	DIN 30657	Nekorozivní

POVAHA VÝROBKU:
Aerosol

(*) Produkt může mít dvě skupenství při nízkých teplotách, ale po roztání může být obnoven agitací.

