

SVAROG 105 PLASMA

Plasmový řezací stroj

Stroj SVAROG 105 PLASMA je určen pro řezání kovů na základě moderní technologie dělení materiálu prostřednictvím tenkého paprsku plazmového plynu.

Tato technologie má oproti jiným metodám několik předností:

- Vysoká rychlost řezání
- Kvalitní řez s minimální oblastí změněné struktury materiálu
- Menší tepelné deformace řezaného materiálu
- Možnost řezání uhlíkových a vysoce legovaných, nerezových ocelí a neželezných kovů
- Metoda nevyžaduje žádné speciální plyny
- Menší náklady

SVAROG 105 PLASMA je určena pro kvalitní řezání materiálů do tloušťky max. 42 mm uhlíkaté oceli. Produktivní řezání uhlíkaté oceli je možné do tloušťky 35 mm.

Při nižších nárocích na kvalitu řezu lze proříznout (oddělit) materiál tloušťky až 55 mm.

SVAROG 105 PLASMA je vybaven proporcionální ventilem, který umožní přesné nastavení požadovaného pracovního tlaku plynu a zobrazení hodnoty tlaku na displeji. Proporční ventil umožňuje přesně nastavit potřebný tlak, respektive průtok plynu a umožní vysokou přesnost řezání.

Plasma cutting machine

Machine SVAROG 105 PLASMA is designed for cutting metal on the basis of modern technology cutting material through the thin beam plasma gas.

This technology has several advantages over other methods:

- High cutting speed
- Quality cut with minimal area of changed material structure
- Less thermal deformation of the cut material
- Possibility of cutting carbon and high-alloy, stainless steel and non-ferrous metals
- Method does not require any special gases
- Less costs

SVAROG 105 PLASMA is designed for high-quality cutting of materials up to 42 mm thick carbon steel. Productive cutting of carbon steel can be to the thickness of 35 mm. At lower demands on the quality of the cut can be cut through (separate) the material thickness to 55 mm.

SVAROG 105 PLASMA is equipped with the proportional valve that allows precise setting of the required working pressure of the gas and display of the pressure value on the display.

The proportional valve makes it possible to precisely set the required pressure or gas flow and enables high cutting accuracy.

Originální systém SV-FIT umožňuje s malými náklady si vybrat mezi různými těly hořáku (15, 75 nebo 90 stupňů), různými výkony (hořák SVH-105 ušetří spoustu tlakového vzduchu oproti hořáku SVH-125). Snadným odmontováním můžete hořák se standardní krátkou rukojetí nahradit hořákem s prodlouženou rukojetí dlouhou až 130 cm. Pořízením prodloužovacího kabelu můžete hořák snadno prodloužit o 6 m.

The original SV-FIT system allows you to choose between different torch heads (15, 75 or 90 degrees) and power at low cost (the SVH-105 burner saves a lot of compressed air compared to the SVH-125 burner). Standard torch handle can be easily replaced with an extended handles (up to 130 centimeters long). By purchasing an extension cable, you can easily extend the burner by 6 meters.



Display

Enkodér
s tlačítkem
Encoder
with button



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration Obj. číslo/Part No Popis / Description

	5.0320	SVAROG 105 PLASMA+zemnicí kabel inclusive earthing cable with clamp
	7037	Hořák Plasma SVH-105 ruční 75° / Torch Plasma SVH-105 hand 75°
	7038	Hořák Plasma SVH-105 ruční 15° / Torch Plasma SVH-105 hand 15°
	5302	Filtr vzduchový AT 1000 / Air Filter AT 1000
	5303	Vložka filtrační AT 1000 / Air Filter cartridge AT 1000
	5304	Sada pro filtr Plasma / Adapter for Plasma

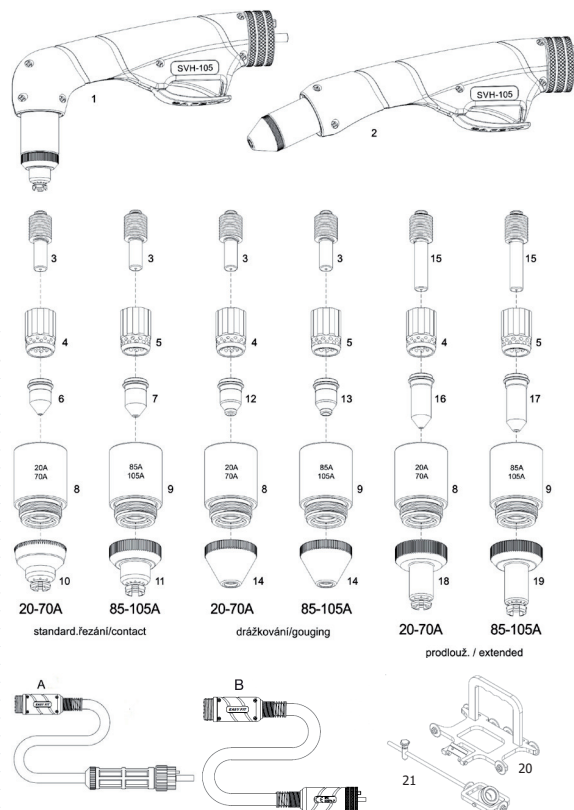
Informace pro objednání Ordering Information

Poz./ pos.	Kód/ Code	Název / Description
1	7037	Hořák Plasma SVH-105 ruční 75° Torch Plasma SVH-105 hand 75°
2	7038	Hořák Plasma SVH-105 ruční úhel 15° Torch Plasma SVH-105 hand angle of 15°
A	7076	Kabel koax. 6,7 m SV-105/125 6 PIN Cable Package 6,7 m SVH/SVM-105/125 6 PIN
	7103	Kabel koax. 9,0 m SV-125 6 PIN Cable Package 9,0 m SV-125 6 PIN
B	7088	Kabel koax. prodlužovací 6,0 m SV-105/125 6 PIN Cable Package Extension 6,0 m SV-105/125 6 PIN

Technická data hořáku / technical data torch

Rozsah proudu / Current	40 - 105A	Chlazení / cooling	plynem / gas
Zatížitelnost 60% / Duty cycle 60%	105A	Přítok plynu / Gas Flow	240 l/min
Plyn / Gas	Air/N2	Doba / Post Flow Time	45s
Tlak / Gas pressure	řezání/cutting 5,0-5,5 bar drážkování / gouging 3,5-4,5 bar		
		Zapalování / Ignition	bez HF / without HF

Pos.	Kód/Code	Název / Description	ks v sadě
7112		Sada START k hořáku SVH-105 / Starting Kit for SVH-105	
Sada obsahuje / Kit contains :			
6	5832	Dýza 20-50A / Tip 20-50A	2
7*	7001	Dýza 105A / Tip 105A	2
6	5937	Dýza 70A / Tip 70A	2
7	7000	Dýza 85A / Tip 85A	2
3*	5830	Elektroda / Electrode,	10
10	7073	Hubice tělo 20-70A / Shield Cup 20-70A	1
8	7070	Hubice tělo 20-70A / Shield Cup body 20-70A	1
4	5936	Rozdělovač plynu 20-70A / Swirl Ring 20-70A	1



Informace pro objednání / Ordering Information

Poz./pos.	Kód/Code	Název / Description
	5790	O-kroužek (bal.2) O-Ring (pkg.2)
3*	5830	Elektroda (bal.10) Electrode (pkg.10)
4	5936	Rozdělovač plynu 20-70A (bal.2) Swirl Ring 20-70A (pkg.2)
5*	6998	Rozdělovač plynu 85-105A (bal.2) Swirl Ring 85-105A (pkg.2)
6	5832	Dýza 20-50A (bal.10) Tip 20-50A (pkg.10)
	5937	Dýza 70 (bal.10) Tip 70A (pkg.10)
7	7000	Dýza 85A (bal.10) Tip 85A (pkg.10)
7*	7001	Dýza 105A (bal.10) Tip 105A (pkg.10)
8	7070	Hubice tělo 20-70A Shield Cup body 20-70A
9*	7071	Hubice tělo 80-105A Shield Cup body 80-105A
10	7073	Hubice 20-70A Shield Cup 20-70A
11*	7072	Hubice 85-105A Shield Cup 85-105A
12	7074	Dýza drážkovací 45A (bal.10) Tip gouging 45A (bal.10)
	7075	Dýza drážkovací 70A (bal.10) Tip gouging 70A (bal.10)
13	7153	Dýza 105A (bal.10) Tip 105A (pkg.10)
14	7154	Hubice drážkovací 20-105A Shield Cap Machine 20-105A Gouging
15	7155	Elektroda prodloužená 20-105A (bal.10) Electrode extended 20-105A (pkg.10)
16	7156	Dýza prodloužená 20-50A (bal.10) Tip extended 20-50A (pkg.10)
	7157	Dýza prodloužená 70A (bal.10) Tip extended 70A (pkg.10)
17	7158	Dýza prodloužená 85A (bal.10) Tip extended 85A (pkg.10)
	7159	Dýza prodloužená 105A (bal.10) Tip extended 105A (pkg.10)
18	7107	Hubice dlouhá 20-70A Shield Cup extended 20-70A
19	7108	Hubice dlouhá 85-105A Shield Cup extended 85-105A
20	5872	Přípravek na úkosování Bevel Tolls
21	7175	Kružidlo - sada SVH-105,125 Circle Cutting Attachment SVH-105, 125
*		Standardní vybavení hořáku / Standard Layout

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./Units	SVAROG 105 plasma
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60
Rozsah řezacího proudu	Cutting current range	A	20 - 105
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	330
Jištění	Mains protection	A	40 @
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	36,7
Řezací proud (DZ=100%) I_2	Cutting current (DC=100%) I_2	A	105
Řezací proud (DZ=60%) I_2	Cutting current (DC=60%) I_2	A	105
Řezací proud (DZ=x%) I_2	Cutting current (DC=x%) I_2	A	100%=105
Max. produktivní řez uhl. ocelí při ručním řezání	Max. productive cut. thickenss-carbon steel by hand	mm	32
Max. řez uhlíkaté oceli při ručním řezání	Max. Cutting thickness - carbon steel by hand	mm	50
	Uhlíkatá ocel Carbon steel	mm	45
Kvalitní řez	Quality cutting thickenss	mm	40
při ručním (strojním) řezání	by hand (by machine)	mm	30
	Hliník Aluminium	mm	25
	Měď Copper	mm	25
Max. vstupní tlak vzduchu	Max. Input pressure	bar	8,5
Pracovní tlak	Working pressure	bar	5 - 5,5
Spotřeba vzduchu	Air consumption	l/min	240
Zapalování oblouku	Arc ignition		pneu-mechanic
Regulace proudu	Current regulation		continuous
Krytí	Protection		IP 23 S
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A
Rozměry (š x v x d)	Dimensions (w x h x l)	mm	377 x 802 x 621
Hmotnost	Weight	kg	46,7