

## OK Weartrode 55 HD



A general purpose hardfacing electrode depositing a semi corrosion resistant martensitic steel with a hardness of about 57 HRC. The electrode is specially suitable for hardfacing parts exposed to different forms of abrasive and impact wear, e.g. farming equipment, forestry tools, loading machines and mixers.

<b>Klasifikace</b>	EN 14700 : E Z Fe6
<b>Svařovací proud</b>	AC, DC+
<b>Typ legování</b>	Martensitic steel
<b>Typ obalu</b>	Lime Basic

### Typického chemického složení svarového kovu v %

<b>C</b>	<b>Mn</b>	<b>Si</b>	<b>Cr</b>
0.67	0.7	0.7	10.4

### Údaje ukládání

Průměr	A	V	Počet elektrod/svarový kov	Čas dohoření/elektroda	Účinnost %	Výkon odtavení při 90 % max. hodnoty proudu
2.5 x 350.0 mm	75-110 A	23 V	58	62 sec	67 %	1.0 kg/h
3.2 x 450.0 mm	110-150 A	23 V	27	95 sec	67 %	1.4 kg/h
4.0 x 450.0 mm	145-200 A	24 V	18	107 sec	67 %	1.9 kg/h
5.0 x 450.0 mm	190-270 A	26 V	12	110 sec	66 %	2.8 kg/h