

OK Tigrod 16.95

Bare, corrosion-resistant, chromium-nickel-manganese welding rods for welding austenitic stainless alloys of the 18% Cr, 8% Ni, 7% Mn types. OK Tigrod 16.95 has general corrosion resistance similar to that of the corresponding parent metal. The higher silicon content improves the welding properties such as wetting. When used for joining dissimilar materials, the corrosion resistance is of secondary importance. The alloy is used in a wide range of applications across the industry, such as the joining of austenitic, manganese, work-hardenable steels, as well as armour plate and heat-resistant steels.

Zařazení svařovacího drátu dle normy	SFA/AWS A5.9 : ER307 mod EN ISO 14343-A : W 18 8 Mn Werkstoffnummer : ~1.4370
Schválení	CE EN 13479 DB 43.039.12 VdTÜV 05421

Schválení jsou platná podle místa výroby. Prosím kontaktujte ESAB pro další informace.

Typ legování	Austenitic (18 % Cr - 8 % Ni - 7 % Mn)
---------------------	--

Typické vlastnosti v tahu

Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
Po svaření	450 MPa	640 MPa	41 %

Vrubová houževnatost

Podmínky	Testovací teplota	Vrubová houževnatost
Po svaření	20 °C	130 J
Po svaření	-60 °C	56 J

Typického chemického složení svarového kovu v %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.08	6.5	0.7	0.020	0.010	8.5	18.5	0.1	0.1

Typical Wire Composition %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu
0.08	7.0	0.9	8.1	18.7	0.20	0.10