KRATKE-INFORMACE

Konfigurace MicorMIG 500

Roste s Vašimi výzvami.

- Jistá budoucnost
- Individuálně konfigurovatelné
- Plynulá inteligence

v přehledu

Jistá budoucnost
S vestavěnou možností aktualizace pro budoucí svařovací postupy a funkce

Individuálně konfigurovatelné
Maximální flexibilita pro každou pracovní situaci

Plynulá inteligence
Perfektní oblouk s nastavitelnou dynamikou

Mnohostrannost
Lorch MicorMIG se vyznačuje nejlepšími vlastnostmi pro svařování v oblasti MIG-MAG, jak se směsným plynem tak i pod CO_2.

Dynamická regulace
Zvolte svou oblíbenou charakteristiku oblouku. Podle ovládacího panelu je Vám zde k dispozici výběr dynamických stupňů od "měkkého" po "tvrdý".

Předvolba synergie
MicorMIG nabízí od verze BasicPlus množství svařovacích -programů pro různé kombinace materiálu, drátu a plynu. Programy se nastavují podle provedení v prostoru posuvu drátu podavače nebo v prostoru posuvu drátu kompaktního zdroje.

Možnost aktualizace
Ještě nikdy nebylo tak jednoduché přizpůsobit svařovací zdroj rostoucím technickým nárokům na svařování. Svařovací postupy zvyšující produktivitu, svařovací programy i funkce zjednodušující práci lze velmi jednoduše nahrát >na MicorMIG.

Zvýšený výkon díky MicorBoost

Díky technologii MicorBoost svařujete ještě efektivněji při vyšší účinnosti v oblasti MIG-MAG. Kromě toho máte k dispozici větší rezervy napětí, které potřebujete pro perfektní svařování elektrodou – včetně CEL a speciálních elektrod.

Výhody

S certifikací EN 1090.

Díky synergickému řízení a automatice nastavení svařujete velmi jednoduše v souladu s EN 1090. V kombinaci s výhodným paketem Lorch EN 1090 i nastavením parametrů prostřednictvím NFC karty jste vybaveni pro veškeré svařovací úlohy.

Ready for Speed.

S volitelnými aktualizacemi Lorch Speed pro MicorMIG svařujete ještě jednodušeji a rychleji. Management úloh. Pomocí displeje ControlPro s funkcí Tiptronic můžete svařovací úlohy velmi jednoduše ukládat a v případě potřeby přenášet na jiné zdroje.

PushPull.

V kombinaci s PushPull hořákem nebo Lorch NanoFeeder značně zvětšíte svůj akční rádius.

Snadná možnost identifikace svářeče.

Zadání práv k nastavení nebo obsluze se tak stává hračkou. Díky možnosti bezkontaktního přenosu dat je kdykoli možná identifikace svářeče na Lorch MicorMIG.

Drážkování.

MicorMIG se vyznačuje také svařováním elektrodou a díky volitelné aktualizaci Elektrode-Plus je vhodný také pro drážkování (od 400 A) a svařování speciálními elektrodami.

Koncept ovládání

BasicPlus

- "3 kroky a svařování" – koncept ovládání
- Plynulá regulace svařovacího proudu
- Digitální volt-ampér-displej
- Aktivovatelné plnění koncového kráteru
- 7stupňová dynamická regulace oblouku
- Automatika nastavení (synergické řízení)
- Volba programu svařování v prostoru posuvu drátu
- Možnost aktualizace

ControlPro

• "3 kroky a svařování" – koncept ovládání
• Plynulá regulace svařovacího proudu
• Digitální volt-ampér-displej
• Grafický displej (OLED) se silným podsvícením pro zobrazení 3. hlavního parametru hlavního parametru
• Aktivovatelné plnění koncového kráteru
• 21stupňová dynamická regulace oblouku
• Automatika nastavení (synergické řízení)
• Volba programu svařování v prostoru posuvu drátu
• Tiptronic pracovní paměť pro 100 úloh
• Možnost aktualizace

Technická data: Série MicorMIG

	Konfigurace MicorMIG 300	Konfigurace MicorMIG 350	Konfigurace MicorMIG 400	Konfigurace MicorMIG 500
MIG-MAG				
Rozsah svařování (v A)	25-300	25-350	30-400	30-500
Regulace napětí	plynulé	plynulé	plynulé	plynulé
Zatěžovatel				
DZ 100% 40°C (v A)	200	250	300	370
DZ 60% 40°C (v A)	250	300	370	430
DZ při max. proudu 40°C (v %)	45%	45%	45%	45%
Posuv a drát				
Podavač drátu	4 kladky (2 poháněné)	4 kladky (2 poháněné)	4 kladky (2 poháněné)	4 kladky (2 poháněné)
Svařitelné dráty ocel (v mm)	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,6	0,6-1,6
Svařitelné dráty Alu (v mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,6	1,0-1,6
Síť				
Napětí sítě (ve V)	400	400	400	400
Fáze (50/60Hz)	3~	3~	3~	3~
Kladná tolerance sítě (v %)	15%	15%	15%	15%
Záporná tolerance sítě (v %)	15%	15%	15%	15%
max. záporná tolerance sítě při sníženém výstupním výkonu (v %)	30%	30%	30%	30%
Jištění sítě (v A)	32	32	32	32
Síťová zástrčka	CEE 32	CEE 32	CEE 32	CEE 32
Rozměry a hmotnosti				
Rozměry zdroje (DxŠxV) provedení A (v mm)	880x490x885	880x490x885	880x490x885	880x490x885
Rozměry zdroje (DxŠxV) provedení B (v mm)	880x490x955	880x490x955	880x490x955	880x490x955
Hmotnost zdroje provedení A Chlazení plynem (v kg)	58	58	61	66

Hmotnost podavače (dílenské provedení) (v kg)	10,6	10,6	10,6	10,6
Hmotnost vodního chlazení (plného) (v kg)	13,0	13,0	13,0	13,0

Normy a oprávnění

Norma	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
Krytí (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Třída izolace	F	F	F	F
Označení	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S