

## VÝBĚR BI METALOVÉHO PILOVÉHO PÁSU

### VYSOKÁ PRODUKTIVITA

HLINÍK	NELEGOVANÉ UHLÍKOVÉ OCELI	KONSTRUKČNÍ PROFILY	LEGOVANÉ OCELI	LOŽISKOVÉ OCELI	FORMOVÉ OCELI	NEREZOVÉ OCELI	NÁSTROJOVÉ OCELI	TITANOVÉ SLITINY	SLITINY NIKLU (INCONEL®)	
DOBRÁ ←		OBROBITELNOST						→		OBTÍŽNÁ
Qxp™		Qxp Dlouhá životnost - rychlý řez.						CONTESTOR GT® & CONTESTOR XL™ Vyšší životnost - rovný řez		
ARMOR® Rx®+ Dlouhá životnost - profily/svazky										
LENOX Rx®+ Ideální dělení profilů a svazků										
CLASSIC PRO™ Dlouhá životnost - všestranné použití				CLASSIC PRO™						

### VŠEOBECNÉ POUŽITÍ

LENOX CLASSIC® 19mm a širší pilový pás	LENOX CLASSIC®
DIEMASTER 2® 12,7mm a užší pilový pás	DIEMASTER 2®

Poznámka: Můžeme poskytnout řešení pro mnoho aplikací řezání, které zde nejsou uvedeny.

## VÝBĚR OZUBENÍ BIMETALOVÉHO PILOVÉHO PÁSU

1. Určete velikost a tvar materiálu určeného k řezání.
2. Zvolte tabulku dle tvaru materiálu (čtvercové plné, kulaté plné, trubky/konstrukční profily).
3. Vybte počet zubů na palec dle velikosti materiálu.

### ČTVERCOVÉ/OBDÉLNÍKOVÉ PLNÉ Najděte šířku řezu (W)

	ŠÍŘKA ŘEZU																				
PALCE	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	2	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
MM	2.5	5	7.5	10	12.5	15	17.5	20	22.5	25	50	125	250	375	500	625	750	875	1000	1125	1250
TPI	14/18	10/14	8/12	6/10	6/8	5/8	4/6	3/4	2/3	1,5/2,0	1,4/2,0	1,0/1,3	0,7/1,0								

### KULATÉ PLNÉ Najděte průměr (D)

	PRŮMĚR ŘEZU																				
PALCE	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	2	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
MM	2.5	5	7.5	10	12.5	15	17.5	20	22.5	25	50	125	250	375	500	625	750	875	1000	1125	1250
TPI	14/18	10/14	8/12	6/10	6/8	5/8	4/6	3/4	2/3	1,5/2,0	1,4/2,0	1,0/1,3	0,7/1,0								

### TRUBKY/KONSTRUKČNÍ PROFILY

Najděte sílu stěny (T)

	WALL THICKNESS																							
PALCE	0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1	1,5	2									
MM	1,25	2,5	3,75	5	6,25	7,5	10	12,5	15	17,5	20	22,5	25	37,5	50									
TPI	14/18	10/14	8/12	6/10	6/8	5/8	4/6	3/4	2/3															

### MATERIÁL VE SVAZKU

Pro výběr vhodného ozubení určete nejprve doporučené ozubení pro jeden kus. K dělenému materiálu ve svazku poté zvolte ozubení o třídu hrubší.