

T 250

Mobilní svařovací zdroj pro TIG profesionály.

- Vyjímečné TIG svařovací vlastnosti
- Odolnost proti pádům z až 60 cm
- Intelligent Torch Control
- TipTronic
- Puls a Fastpuls do 2 kHz
- Nízká spotřeba energie



v přehledu

Vyjímečné svařovací vlastnosti TIG díky technologii invertoru

Invertory přesvědčují svou účinností a velmi dobrými svařovacími vlastnostmi, na které má velmi kladný vliv zejména moderní softwarová regulace .

SmartBase databanka expertů zaručuje optimální oblouk

SmartBase je databanka vytvořená experty od Lorchu pro řízení svařovacího oblouku. Přesto je možné individuálně nastavit všechny parametry a mít tak svobodu jemného doladění pro každou situaci.

Puls a Fastpuls do 2 kHz

Standardně integrovaná funkce pulzního svařování s frekvencí do 2 kHz nabízí dodatečné výhody při zpracování slabších plechů.

TipTronic

Pomocí funkce TipTronic uložíte do paměti ideální nastavení pro každou úlohu. Při opakujících se úkolech pak stačí mezi uloženými pozicemi přeskakovat pomocí tlačítek Up-Down nebo PowerMaster hořáku.

Funkce svařování elektrodou

Svařování lektrodou s funkcemi Hotstart, Anti-Stick a regulací Arc-Force: automatický Hotstart umožňuje perfektní zapalování, systém Anti-Stick spolehlivě brání přilepení elektrody a regulace Arc-Force podporuje svařovací proces zvýšenou stabilitou oblouku a optimálním přenosem materiálu. Pro optimální svařování elektrodou, včetně svařování CEL a speciálními elektrodami, Vám doporučujeme stroje série MicorStick a X.

Dálkové ovládání

Často pracovní situace neumožňuje umístit svařovací stroj přímo do bezprostřední blízkosti svářeče. Aby i přesto bylo možné do svařovacího procesu vstoupit a např. ovlivnit nastavení svařovacího proudu, nabízíme několik provedení dálkového ovládání. K dispozici je několik různých ručních i pedálových provedení, které je možné díky funkci Plug&Play

kdykoliv a snadno připojit.

Volitelná výbava

Lorch T 250 může být jako mobilní svařovací zdroj rozšířena o volitelné chlazení vodou a stát se tak plnohodnotným dílenským svařovacím strojem. Díky volitelně dostupnému transportnímu vozíku Maxi Trolley zůstává mobilita i s chlazením kapalinou zajištěna.

Přepínání DC na AC (pouze AC/DC)

Série Lorch T je k dispozici ve všech výkonových provedeních ve verzi DC i AC/DC a nabízí tak maximální flexibilitu.

Výhody

Koncept ovládání

Technická data: Série T**T 180****T 220****T 250****T 300**

TIG

Rozsah svařování (v A)	3-180	3-220	5-250	5-300
Regulace proudu	plynulá	plynulá	plynulá	plynulá

Elektroda

Svažitelné elektrody (mm)	1,5-4,0	1,5-4,0	1,5-5,0	1,5-5,0
---------------------------	---------	---------	---------	---------

Zatěžovatel TIG DC

DZ 100% (v A) - DC	130	160	175	200
DZ 60% (v A) - DC	150	180	200	250
DZ při max. proudu (v %) - DC	35%	40%	35%	35%

Zatěžovatel AC (pouze AC zdroje)

DZ 100% (v A) - AC	130	160	175	180
DZ 60% (v A) - AC	150	180	200	220
DZ při max. proudu (v %) - AC	35%	40%	35%	30%

Síť

Napětí sítě (ve V)	230	230	400	400
Fáze (50/60Hz)	1~	1~	3~	3~
Kladná tolerance sítě (v %)	15%	15%	15%	15%
Záporná tolerance sítě (v %)	15%	15%	15%	15%
Jištění sítě (v A)	16	16	16	16
Síťová zástrčka	Schuko	Schuko	CEE 16	CEE 16

Rozměry a hmotnosti

Rozměry (DxŠxV) (v mm)	483x185x325	483x185x325	483x185x325	483x185x325
Hmotnost (v kg)	12,2/13,3	12,3/13,4	14,3/16,3	14,5/16,3

Normy a oprávnění

Norma	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
Krytí (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Třída izolace	F	F	F	F
Označení	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S