



# **SAMOSTMÍVACÍ SVÁŘEČSKÁ KUKLA NORLING PROFESSIONAL ANALOG**

## **NÁVOD K POUŽITÍ**

### **A. ÚVOD**

Samostmívací svářečská kukla Norling Vám poskytne vysokou ochranu očí a obličeje před škodlivým zářením, jiskrami a rozstříkáním kovu při svařování metodami MMA, MIG/MAG, TIG, svařování a řezání plasmou, svařování plamenem, řezání kyslíkem, řezání a pálení uhlíkovou elektrodou a broušení. Samostmívací filtr je vybaven moderní technologií TrueColor pro jasné vidění v reálných barvách, což zvyšuje přesnost práce a uživatelský komfort.

### **B. BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ**

**⚠ POZOR – PŘED PRVNÍM POUŽITÍM KUKLY SI POZORNĚ PŘEČTĚTE NÁSLEDUJÍCÍ UPOZORNĚNÍ!**

**⚠ VAROVÁNÍ – V PŘÍPADĚ NEUPOSLECHNUTÍ BEZPEČNOSTNÍCH UPOZORNĚNÍ HROZÍ VÁŽNÉ POŠKOZENÍ VAŠEHO ZDRAVÍ!**

- Kuklu používejte pouze pro účely specifikované v tomto návodu.
- Před prvním použitím sejměte z kazety filtru samolepicí fólii.
- Kukla NEPOSKYTUJE ochranu proti nárazům, agresivním kapalinám (kyseliny, žiraviny atd.), výparům, výbušninám či sálavému teplu.
- Při práci mějte na vědomí, že kukla nepokrývá celou oblast hlavy a kuklu případně doplňte dalšími vhodnými ochrannými pomůckami.
- Kukla není vhodná pro aplikaci při laserovém svařování, řezání atd.
- Kuklu nikdy neodkládejte na horký povrch, hrozí neopravitelné poškození.
- Je zakázáno provádět na kukle či samostmívacím filtru jakékoliv modifikace a úpravy – zejména odstraňování funkčních prvků, aplikace nátěrů, dekorací atd.
- Nepoužívejte neoriginální náhradní či spotřební díly. Po jejich instalaci nemůže být garantována funkčnost a bezpečnost kukly jako celku.
- V případě poruchy se nikdy nepokoušejte kuklu opravit sami. Servisní zásahy může provádět pouze autorizovaný servis.
- Neautorizované opravy či použití neoriginálních náhradních dílů mají za následek ztrátu záruky. Uživatel se navíc vystavuje riziku vážného poškození zdraví.
- Při údržbě nepoužívejte agresivní čisticí prostředky s obsahem rozpouštědel atd. Kazetu filtru nikdy neponořujte do vody a chraňte ji před nadměrnou vlhkostí.
- Pokud při zapálení oblouku nedojde k automatickému ztmavení, okamžitě ukončete svařování a kontaktujte dodavatele kukly.
- Před každým použitím věnujte pozornost varovné kontrolce na ovládacím panelu kazety filtru. Pokud bliká, neprodleně vyměňte baterie.

## C. TECHNICKÉ ÚDAJE

Optická třída*:	1 / 1 / 1 / 1
Zorné pole:	100 × 84 mm
Velikost kazety filtru:	133 × 114 mm
Počet senzorů:	4
Clona:	Variabilní DIN 5–8 / 9–13
Zapnutí/vypnutí:	Plně automatické
Ochrana UV/IR:	až DIN 15
Zdroj energie:	Solární články + 1 × baterie CR2450
Indikátor slabé baterie	ANO
Rychlost zatmavení	0,08 ms
Rychlost rozjasnění	Nastavitelná v rozsahu 0,1–0,9 s
Funkce broušení:	ANO

\* Základní pomůckou při výběru kukly je norma ČSN EN 379, která klasifikuje automatické filtry podle 4 kritérií (A/B/C/D):

A. Optická třída – horší jakost způsobuje zkreslení či optické deformace pozorovaného předmětu

B. Rozptyl světla – horší jakost způsobuje rozmazání a neostrost pozorovaného předmětu

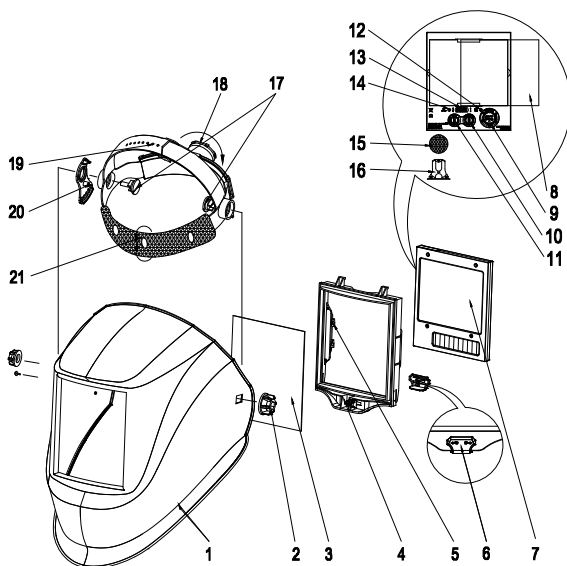
C. Přenos světla – horší jakost způsobí nerovnoměrné zatemnění

D. Úhlové vlastnosti (volitelně)

Každé kritérium je hodnoceno na stupnici 1–3. Nejlepší ochranu Vám poskytne kukla se specifikací 1/1/1/1.

## D. POPIS KUKLY

1. Korpus
2. Polohovací šroub
3. Vnější ochranná fólie
4. Rámeček kazety filtru
5. Držák dioptrického skla
6. Zámek rámečku
7. Kazeta filtru
8. Vnitřní ochranná fólie
9. Volič „SHADE“ (clona), režim broušení
10. Volič „SENSITIVITY“ (citlivost)
11. Volič „DELAY“ (zpoždění rozjasnění)
12. Kontrolka broušení
13. Přepínač rozsahu clony
14. Kontrolka vybité baterie
15. Baterie
16. Držák baterie
17. Uchycení hlavového kříže
18. Regulace hlavového kříže
19. Nastavení oblouků hlavového kříže
20. Nastavení zorného úhlu
21. Potní páska



## E. SPOTŘEBNÍ DÍLY

- Vnitřní ochranná fólie – rozměry 105,5 × 89,3 mm
- Vnější ochranná fólie – rozměry 133 × 114 mm
- Potní páska
- Hlavový kříž
- Baterie CR2450

Tyto součásti kukly jsou považovány za spotřební díly a podléhají přirozenému opotřebení. V případě, že jejich stav omezuje normální využití kukly, kontaktujte dodavatele a objednejte si nové.

## F. POKYNY PRO NASTAVENÍ A POUŽÍVÁNÍ

### 1. ERGONOMICKÉ NASTAVENÍ

Před započítím svařování je třeba upravit ergonomické nastavení kukly pro pohodlné, ale zároveň bezpečné používání. Obvod hlavového kříže si uživatel může nastavit (zvětšit/zmenšit) podle individuální potřeby pomocí regulačního kolečka na zadní straně. Obvod nastavujte tak, aby Vám kukla seděla pevně na hlavě, aniž by byla příliš těsná.

Dále je možné upravit i nastavení horních oblouků nad temenem hlavy (počet oblouků se může lišit v závislosti na modelu hlav. kříže). Oblouk(y) by neměl(y) být příliš vysoko nad hlavou. Správné nastavení hlavového kříže poznáte tak, že při zvednutí a sklopení kukly se kříž na hlavě nepohybuje, pevně sedí, ale neškrtí.

#### 1.1 NASTAVENÍ VZDÁLENOSTI MEZI KUKLOU A OBLIČEJEM

Pro nastavení vzdálenosti mezi kuklou a obličejem povolte matice po stranách kukly a posuňte hlavový kříž blíže, či dále od obličeje. Dbejte na to, aby nastavení bylo stejné na levé i pravé straně. Nastavení zafixujete opětovným utažením šroubů.

#### 1.2 NASTAVENÍ ZORNÉHO ÚHLU

Nastavení zorného úhlu se nachází na pravé straně kukly (při pohledu dovnitř). Povolte šroub na pravé straně a zatlačte na horní konec nastavovacího prvku, dokud nezapadne do příslušného otvoru.

### 2. NASTAVENÍ CLONY (SHADE)

Intenzitu zaclonění svářecího procesu můžete nastavit pomocí otočného voliče „SHADE“, a to v rozsahu 5–8 či 9–13. Rozsah clon změníte posuvným ovladačem na vnitřní straně kazety. Další podrobnosti o nastavení clony – viz sekce G.

### 3. NASTAVENÍ CITLIVOSTI FILTRU (SENSITIVITY)

Citlivost samostmívacího filtru může být nastavována otočným voličem „SENSITIVITY“ na vnitřní straně kazety filtru, a to na stupnici mezi HI (=high, VYSOKÁ citlivost) a LO (=low, NÍZKÁ citlivost). **Umístěním voliče na střed stupnice nastavíte doporučenou citlivost pro běžné svařovací aplikace.** Nastavení

HI (maximální citlivost) je vhodné pro nízko proudové svařování, svařování metodou **TIG** či jiné speciální aplikace. Naopak nejnižší citlivost (LO) využijete v prostředí se silným okolním světlem či v blízkosti jiného svařovacího procesu. Ideálně nastavený filtr **reaguje pouze na vámi zapálený oblouk**, při čemž nedochází k rušení od okolních zdrojů světla (sluneční svit, svařování v okolí, zářivky atd.).

### 4. NASTAVENÍ ZPOŽDĚNÍ (DELAY)

Pomocí této funkce můžete nastavit zpoždění rozjasnění filtru po ukončení svařování. Interval zpoždění může být nastavován v rozmezí MIN–MAX na otočném voliči „SENSITIVITY“ na vnitřní straně kazety filtru. Pro kratší svary a bodování doporučujeme používat kratší časy, zatímco při svařování s vyššími proudy je vhodnější interval prodloužit. Při svařování metodami TIG a při svařování s pulzem se rovněž doporučuje používat delší prodlevy.

### 5. REŽIM BROUŠENÍ (GRIND)

Při broušení je možné dočasně deaktivovat funkci zatmavení filtru, čímž pracovník získá jasný výhled na opracovávaný materiál. Režim broušení zapnete stiskem voliče „SHADE“. Po ukončení broušení a před zahájením svařování je nutné tento režim vypnout (opětovným stiskem voliče).

### 6. NAPÁJENÍ

Samostmívací filtr je napájen ze 2 zdrojů – solárním článkem a 1 lithiovou baterií typu CR2450. Baterii neprodleně vyměňte, pokud začne LED kontrolka „LOW BATTERY“ blikat.

## G. PRŮVODCE NASTAVENÍM CLONY

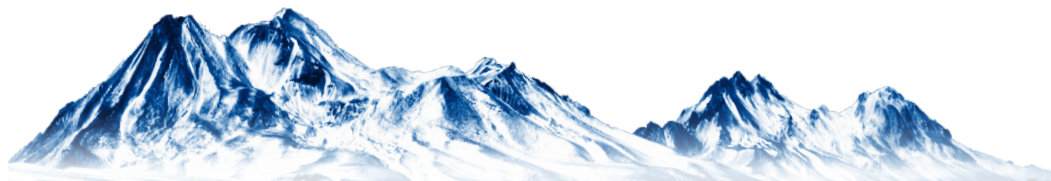
PROCES	PROUD V OBLOUKU (A)	CLONA
Svařování obalenou elektrodou	< 40	9
	40–60	10
	61–175	11
	176–300	12
	301–500	13
MIG	< 100	10
	100–175	11
	176–300	12
	301–500	13
MAG	< 60	10
	60–125	11
	126–175	12
	176–300	13
TIG	< 20	9
	20–40	10
	41–100	11
	101–175	12
	176–250	13

## H. ZÁRUKA A OPRAVY

Na tento produkt se vztahuje standardní záruka po dobu **12 měsíců** od data prodeje, za předpokladu že uživatel dodrží podmínky správného používání ve shodě s tímto návodem. **Záruka se nevztahuje na spotřební díly, poškození při přepravě a manipulaci, poškození vzniklá nevhodným či nesprávným použitím a poškození zapříčiněná hrubou silou.** V případě poruchy kontaktujte dodavatele, opravy může provádět pouze autorizovaný servis.

## DODAVATEL

ARTWELD, s.r.o. | Nádražní 120 460 06 Liberec 6 | [info@artweld.cz](mailto:info@artweld.cz) | [www.artweld.cz](http://www.artweld.cz)



Norling – superior welding equipment je registrovanou ochrannou známkou společnosti ARTWELD s.r.o. Pod tímto označením najdete vysoce kvalitní svářečské vybavení za příjemnou cenu.

Pro více informací o produktech Norling navštivte [www.norling.cz](http://www.norling.cz)