

PERUN 200 MIG MAN PFC

Multifunkční inverterový generátor svařovacího proudu pro svařování metodou MMA, MIG/MAG a TIG

- Technologie IGBT
- Kompaktní, přenosný
- Digitální nastavování, skutečné hodnoty A+V (MIG)
- Vysoká kvalita MIG/MAG, MMA, Lift ARC TIG
- MIG/MAG ve dvoutaktu nebo čtyřtaktu dráty G3Si1 nebo nerez průměry 0,6 - 1,0 mm, hliník. dráty 1,0 mm nebo trubičkovými dráty s ochrannou atmosférou nebo bez ní (pozor na změnu polarity)
- Svažuje elektrodami do průměru 4,0 mm



Multifunction inverter for MMA, MIG/MAG and TIG welding

- IGBT technology
- Compact, portable
- Digital control system, real-time display welding parameter
- High performance multiprocess power source (MMA/MIG/MAG/Lift Tig)
- MIG/MAG two stroke, four stroke
Welds with wire G3Si1, up to diameter 0,6 – 1,0 mm of different metals and alloys (such as carbon steel and alloy steel, aluminum, etc.)
MAG welding with flux core wire (reverse polarity)
- Welds with electrodes up to diameter of 4,0 mm



Díky popruhu na zadním panelu snadno upevníte kabely a hořák k invertoru tak, aby byl pohodlně přenosný.

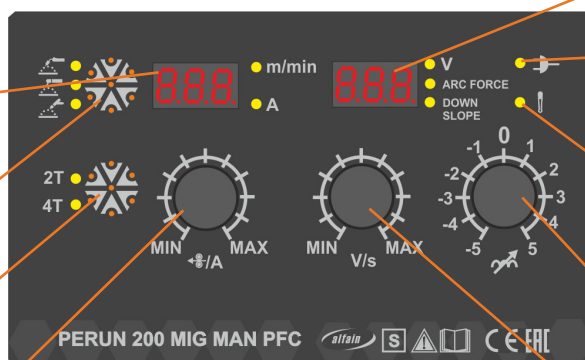
Strap on the back side allows you easily attach a cable to the inverter so you can comfortably wear it.

Levý display - zobrazuje nastavený proud/ rychlost posuvu drátu
Display - set current / wire feeder speed

Tlačítko pro výběr metody (MIG/MAG, MMA, TIG)
Button switch (MIG/MAG, MMA, TIG)

Tlačítko pro výběr 2T/4T
Button switch 2-stroke / 4-stroke

Potenciometr nastavení rychl.posuvu/svař.proudu
Setting potentiometer of wire feeder speed/welding current.



Pravý display / Right display

LED stroj je zapnut
LED ON

LED ALARM, svítí-li, v síti je přepětí nebo podpětí nebo je stroj přehřátý

LED ALARM. If illuminated there is under or over voltage in the mains or the machine is overheated

Potenciometr tlumivky / Potentiometer chokes

Potenciometr napětí pro MIG/MAG / korekce pro MMA / doběh proudu pro TIG
Setting potentiometer of voltage MIG/MAG / correction for MMA / Down Slope for TIG

MULTIFUNCTION INVERTERS

Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0292	PERUN 200 MIG MAN PFC s hnanou horní kladkou inverter, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	VM0253	Svař. kabely 2 x 3m 35-50 (zem. kleště+držák elektrod)/ Welding cables 2x3m 35-50(clamp+stick)
	Doporučené hořáky viz „Katalog ALFA IN“ viz strana 33 / See the recommended torches on page „Catalogue ALFA IN“ 33	
	SGB25-3	Hořák MIG PARKER SG 250 3m / Torch PARKER SG 250 3m
	SGB25-4	Hořák MIG PARKER SG 250 4m / Torch PARKER SG 250 4m
	SGB25-5	Hořák MIG PARKER SG 250 5m / Torch PARKER SG 250 5m
	STH24-3	Hořák PARKER STH 240AE 3m Kříženec / Torch PARKER STH 240AE 3m Hybrid
	STH24-4	Hořák PARKER STH 240AE 4m Kříženec / Torch PARKER STH 240AE 4m Hybrid
	STH24-5	Hořák PARKER STH 240AE 5m Kříženec / Torch PARKER STH 240AE 5m Hybrid
	VM0151-1	Hadice plyn. 3m G1/4-G1/4 opředená / Hose Gas 3m G1/4-G1/4
	2187	Kladka pro ocelový drát / 0.6-0.8 22/30 / Roll for steel wire 0.6-0.8 22/30
	2188*	Kladka pro ocelový drát 0.8-1.0 22/30 / Roll for steel wire 0.8-1.0 22/30
	2270	Kladka pro hliník. drát 0.8-1.0 22/30 AL / Roll for aluminum wire 0.8-1.0 22/30 AL
	2318	Kladka pro trubičkový drát 0.8-1.0 22/30 TD / Roll 0.8-1.0 22/30 TD tube wire
	2319	Kladka pro trubičkový drát 1.0-1.2 22/30 TD / Roll 1.0-1.2 22/30 TD tube wire
	5847	Sada konektory ST 12 PIN / Set Connectors ST 12 PIN
	6008 6011	Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. / Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.
	6124 6125	Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	S7SUN9B	Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmivací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Kukla samostmivací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	5.0508	Vozík svářečský P 80 / Welders Cart P 80

Doporučujeme / We recommend

	4488	Drát 0.8 Coreshield 15A D200/4,5 kg samo-ochranný / Wire 0.8 Coreshield 15 A D200 Self Shielding 4,5kg spool
--	------	--

* stroj je vybaven standardně touto kladkou / the machine is equipped with this roll

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn./Units	PERUN 200 MIG MAN PFC					
			MIG/MAG	MMA	TIG	MIG/MAG	MMA	TIG
Metoda	Method							
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz		1x110/50-60				1x230/50-60
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	25 - 130	10 - 100	10 - 140	25 - 200	10 - 200	10 - 200
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V		67			67	
Jištění	Mains protection	A		20 @			16 @	
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	22,0	17,5	18,0	14,5	16	12,0
Svařovací proud (DZ=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2	A	85	80	90	130	120	140
Svařovací proud (DZ=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2	A	110	100	110	150	140	160
Svařovací proud (DZ=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2	A	35%=130	30%=100	40%=140	30%=200	25%=200	35%=200
Třída izolace	Insulation class						F	
Krytí	Protection						IP 23 S	
Normy	Standards						EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	
Rozměry (š x d x v) generátor	Dimensions (w x l x h) generator	mm					230 x 640 x 420	
Hmotnost	Weight	kg					18,4	
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1,0 - 4,5	---	---	1,0 - 16,5	---	---
Průměr cívky	Spool diameter	mm	200	---	---	200	---	---
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	5	---	---	5	---	---