

aXe 250 mobil GAS aXe 320 mobil GAS

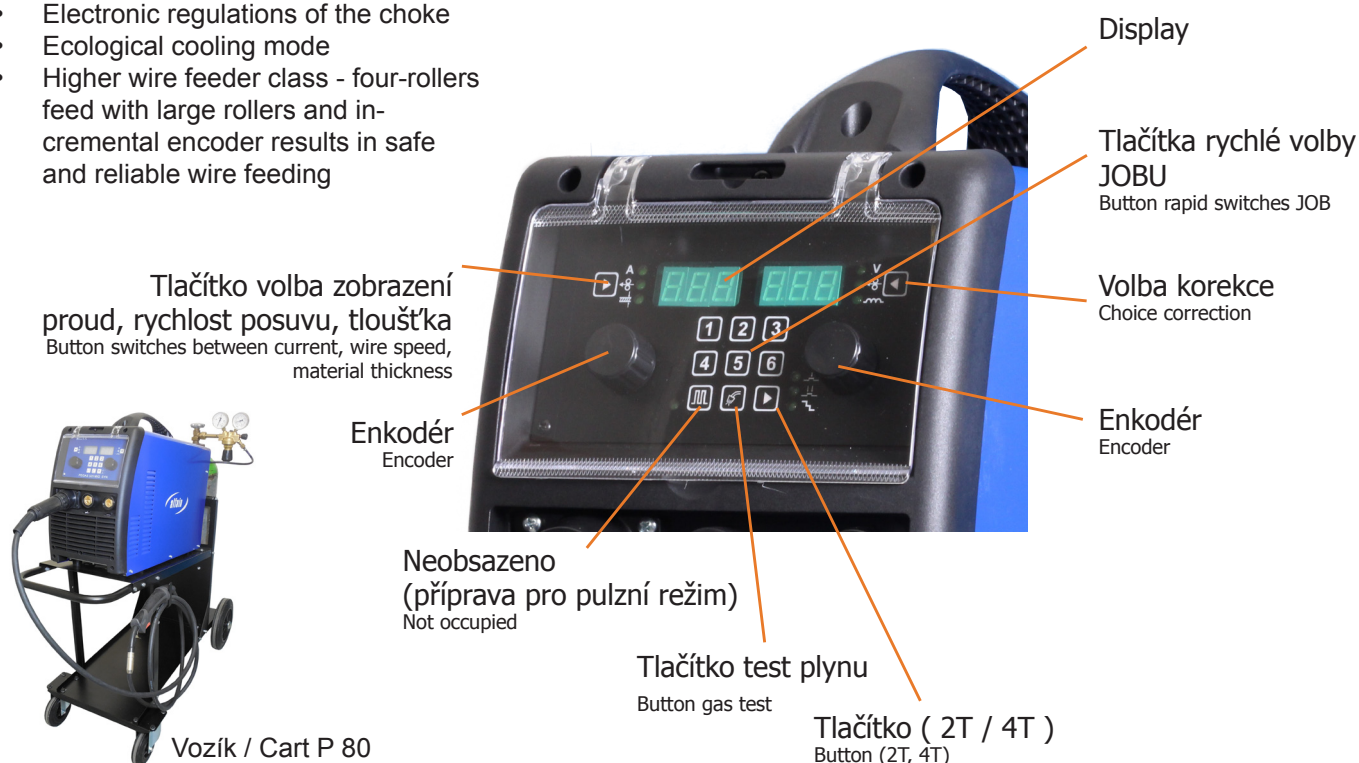
Svařovací synergický inverter pro svařování metodou MIG/MAG a MMA s přípravou pro pulzní režim

- **MIG/MAG** - plná synergie nebo manuální režim
- Okamžitý přístup k šesti proudům
- Výborné svařovací vlastnosti ve směsném plynu i CO₂
- Ø drátu 0,6; 0,8 mm, 1,0; 1,2 mm z různých kovových materiálů a slitin (uhlíkové a slitinové oceli, slitiny hliníku apod.)
- Plynulá regulace napětí
- Nastavitelný předfuk, dofuk, dohoření, počáteční rychlost
- **Na přání MMA** (obalená elektroda) - svařuje elektrodami do Ø 4,0 mm
- Kompaktní, přenosný
- 4kl. posuv drátu
- Elektronická tlumivka
- Ekologický režim chlazení
- S vyšší třídou posuvu a přípravou pro pulzní režim (lze dokoupit nahrání SW pro pulsy)



Welding synergy inverter for MIG/MAG and MMA with a preparation for pulse mode

- **MIG/MAG** - Full synergy or manual mode
- Instant access to six currents
- Excellent welding characteristics in mixed gas and CO₂
- Welds with wire up to diameter 0,6; 0,8 mm; 1,0; 1,2 mm of different metals and alloys (such as carbon steel and alloy steel, aluminum, etc.)
- Continuous voltage regulations
- Settable pregas, postgas, burn back, initial speed
- **On request module MMA** - Welds with electrodes up to diameter of 4,0 mm
- Compact, portable
- 4 roll feeders
- Electronic regulations of the choke
- Ecological cooling mode
- Higher wire feeder class - four-rollers feed with large rollers and incremental encoder results in safe and reliable wire feeding



Vozík / Cart P 80

POUŽIJTE HOŘÁKY S OVLADAČEM

JSOU UŽITEČNÉ,
ODOLNÉ
A NEJSOU DRAHÉ

- 1) Můžete měnit proud
- 2) Můžete doladit oblouk
- 3) Můžete vybírat uloženou „práci“

USE TORCHES WITH REMOTE CONTROL

THEY ARE USEFUL,
STURDY
AND THEY ARE NOT EXPENSIVE

- 1) You can change welding current
- 2) You can tune up the arc
- 3) You can switch among JOBS



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	E.108P	aXe 250 MOBIL GAS 4klad.posuv, inverter, napájecí kabel, návod / 4 roll, inverter, power cord, manual
	E.110P	aXe 320 MOBIL GAS 4klad.posuv, inverter, napájecí kabel, návod / 4 roll, inverter, power cord, manual
	SGB24-3	Hořák MIG PARKER SGB 240 3m / Torch PARKER SG 240 3m
	SGB24-4	Hořák MIG PARKER SGB 240 4m / Torch PARKER SG 240 4m
	SGB24-5	Hořák MIG PARKER SGB 240 5m / Torch PARKER SG 240 5m
	DMB24-3	Hořák PARKER DIGIMIG 240 3m / Torch PARKER DIGIMIG 240 3m
	DMB24-4	Hořák PARKER DIGIMIG 240 4m / Torch PARKER DIGIMIG 240 4m
	DMB24-5	Hořák PARKER DIGIMIG 240 5m / Torch PARKER DIGIMIG 240 5m
	SGA355-4LW	Hořák PARKER SGA-LW355 4m Ultralight / Torch PARKER SGA-LW355 4m Ultralight
	5.0508	Vozík svařečský P 80 / Welders Cart P 80
	6008	Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. /
	6011	Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.
	6124	Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	6125	
	S7SUN9B	Kukla samostmívací S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací ALFA IN S777 / Welding Helmet ALFA IN S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	VM0321-2	Hadice plyn. 3m Pegas rychlospojka G1/4 / Hose Gas 3m Pegas quick connector G1/4
	VM0023	Kabel zemnicí 3 m 300 A 35-50 / Earthing Cable 3 m 300 A 35-50
	VM0304	Kabel PEGAS 3m 35-50 s držákem elektrod 200A / Cable with E holder 3m 35-50 200A
	K910-1	Redukce - adaptér do 18 kg / Adapter up to 18 kg
	VM0453	Adaptér k cívice 5kg / Adapter for spool 5kg
Kladky 4 kladka / Rollers 4-roll 	5434	Kladka 0.6-0.8 10/30 / Roll 0.6-0.8 10/30
	5435*	Kladka 0.8-1.0 10/30 / Roll 0.8-1.0 10/30
	5436	Kladka 1.0-1,2 10/30 / Roll 1.0-1.2 10/30
	5437	Kladka 0.8-1.0 10/30 AL / Roll 0.8-1.0 10/30 AL
	5438	Kladka 1,0-1,2 10/30 AL / Roll 1.0-1.2 10/30 AL
	5439	Kladka 0,8-1,0 10/30 TD / Roll 0.8-1.0 10/30 TD tube wire
	5440	Kladka 1.0-1.2 10/30 TD / Roll 1.0-1.2 10/30 TD tube wire
	5441	Kladka 1.2-1.4 10/30 TD / Roll 1.2-1.4 10/30 TD tube wire

* stroj je vybaven standardně těmito kladkami / the machine is equipped with these rolls

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn/Units	aXe 250 MOBIL GAS		aXe 320 MOBIL GAS	
			MIG/MAG	MMA	MIG/MAG	MMA
Metoda	Method		3 x 400/50-60		3 x 400/50-60	
Sítové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60		3 x 400/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	20 - 250	30 - 250	20 - 315	30 - 250
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	54,4		63,1	
Jištění	Mains protection	A	16 @		16 @	
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	12,9	13,0	12,9	12,8
Svařovací proud (DZ=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2	A	210	190	210	190
Svařovací proud (DZ=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2	A	250	230	250	230
Svařovací proud (DZ=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2	A	60%=250	50%=250	25%=315	20%=300
Počet regulačních stupňů	Voltage steps		plynule/continuous		plynule/continuous	
Krytí	Protection		IP 23S		IP 23S	
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	240 x 650 x 438		240 x 650 x 438	
Hmotnost	Weight	kg	26,6		26,6	
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1,0 - 15,0	-	1,5 - 15,0	-
Průměr cívky	Spool diameter	mm	300		300	
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	15		15	