



**axe**

**250 / 320 PULSE SMART  
250 / 320 PULSE MOBIL**

# aXe 250 PULSE smart (AL)

# aXe 320 PULSE smart (AL)

**Svařovací synergický inverter pro svařování metodou MIG/MAG a MMA, pulzní režim. U inverterů AL je plnohodnotná možnost svařování hliníku, synergicky v pulzu nebo manuálně.**

**MIG/MAG** - plná synergie nebo manuální režim

Okamžitý přístup k šesti proudům

Výborné svařovací vlastnosti ve směsném plynu i CO<sub>2</sub>  
Ø drátu 0,6 – 0,8 mm, resp. 1,0 – 1,2 mm z různých kovových materiálů a slitin (uhlíkové a slitinové oceli, slitiny hliníku, letování pozinku apod.)

Plynulá regulace napětí

Nastavitelný předfuk, dofuk, dohoření, počáteční rychlost  
Umožňuje svařování trubičkovým drátem (pozor na změnu polarity)

Modul **MMA** (obalená elektroda) - svařuje elektrodami do Ø 4,0 mm

4kl. posuv drátu, elektronická tlumivka, ekologický režim chlazení

Osvětlení vnitřního prostoru posuvu, přední brzděná jednokolka, na přání vodní chlazení



## Je to tak snadné!

Pouhým stiskem jednoho tlačítka je vše nastaveno pro pulsní režim svařování...

### Ovládací panel

aXe 250 / 320 PULSE SMART AL, aXe 250 / 320 SMART

aXe 250 / 320 PULSE MOBIL AL, aXe 250 / 320 MOBIL

Display

Tlačítka rychlé volby JOBŮ

Tlačítko volba zobrazení proud, rychlost posuvu, tloušťka

Volba korekce

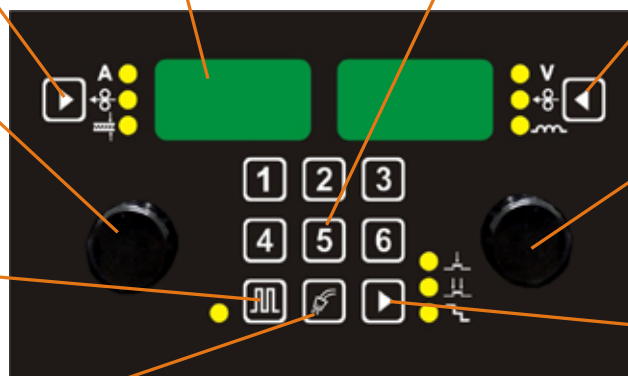
Enkodér, potvrzovací tlačítko

Enkodér

Pulzní režim (platí pro aXe 250 / 320 PULSE SMART, MOBIL)

Tlačítko (2T / 4T / 4T spec)

Tlačítko test plynu





**aXe 250** smart

**aXe 320** smart

### Svařovací synergický inverter pro svařování metodou MIG/MAG a MMA

**MIG/MAG** - plná synergie nebo manuální režim

Okamžitý přístup k šesti proudům

Výborné svařovací vlastnosti ve směsném plynu i CO<sub>2</sub>  
Ø drátu 0,6 – 0,8 mm, resp. 1,0 – 1,2 mm z různých  
kovových materiálů a slitin (uhlíkové a slitinové oceli,  
slitiny hliníku, letování pozinku apod.)

Plynulá regulace napětí

Nastavitelný předfuk, dofuk, dohoření, počáteční rychlost

Umožňuje svařování trubičkovým drátem (pozor na změnu polarity)

Na přání modul **MMA** (obalená elektroda) - svařuje elektrodami do Ø 4,0 mm

4kl. posuv drátu

Elektronická tlumivka

Ekologický režim chlazení

Osvětlení vnitřního prostoru posuvu

přední brzděná jednokolka



**aXe 250 IN MIG MAN-4**

**aXe 320 IN MIG MAN-4**

### Svařovací synergický inverter pro svařování metodou MIG/MAG

Výborné svařovací vlastnosti ve směsném plynu i CO<sub>2</sub>  
Ø drátu 0,6 – 0,8 mm, resp. 1,0 – 1,2 mm z různých  
kovových materiálů a slitin (uhlíkové a slitinové oceli,  
slitiny hliníku, letování pozinku apod.)

Plynulá regulace napětí

Nastavitelný předfuk, dofuk, dohoření, počáteční rychlost

Umožňuje svařování trubičkovým drátem (pozor na změnu polarity)

4kl. posuv drátu

Elektronická tlumivka

Ekologický režim chlazení



smart

smart

## ...další výhody inverterů aXe SMART

**Vrchní plocha s gumovou odkládací plochou** je praktickým doplněním invertoru.



### **Bržděná jednokolka**

Nově jsou invertory aXe 250/320 SMART vybaveny jednokolkou s brzdou, které umožňuje snadné zabrzdění a odbrzdění stroje.



**Průzor v bočním krytu** umožňuje snadnou a rychlou kontrolu množství drátu na cívce.



**Vyšší třída posuvu** - čtyřkladkový posuv s velkými kladkami a inkrementálním čidlem vede bezpečně a spolehlivě svařovací drát.



**Osvětlení vnitřního prostoru posuvu drátu** - silná LED dioda účinně osvětluje vnitřní prostor a zajišťuje snadnou výměnu drátu při špatných světelných podmínkách.



**Robustnost madel** dodává spolehlivou ochranu ovládacích prvků před možným nárazem a umožňují skvělou manipulaci se strojem.



### **Možnost změny polarity**

Optimální pro svařování samoochranným drátem.



### **Český výrobek**

Jsme tradiční český výrobce svařovacích strojů a transformátorů.







## Použijte hořáky DMB s ovladačem.

**JSOU UŽITEČNÉ,  
ODOLNÉ  
A NEJSOU DRAHÉ**

- 1) Můžete měnit proud**
- 2) Můžete doladit oblouk**
- 3) Můžete vybírat uloženou „práci“**

Všechny hořáky lze dodat v 3m nebo 4m nebo 5m délce.

|   |                          |   |  |
|---|--------------------------|---|--|
|    | <b>DMB</b>               | <p>Plynem a vodou chlazené hořáky MIG/MAG s dálkovým ovládním.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• můžete měnit proud</li> <li>• můžete doladit oblouk</li> <li>• můžete vybírat uloženou „práci“</li> </ul>   | <p>Plynem chlazené DMB24</p> <p>Vodou chlazené DMB24W DMB500</p>       |
|    | <b>SGB</b>               | <p>Základní řada plynem a vodou chlazených hořáků MIG/MAG</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• dokonalá ergonomie se splněním požadavků na prémiovou značku pro profesionály</li> </ul>   | <p>Plynem chlazené SGB24 SGB36</p> <p>Vodou chlazené SGB401 SGB500</p> |
|   | <b>SGA-LW<br/>DMB-LW</b> | <p>Nové, ultralehké hořáky</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• díky odlehčenému koaxiálnímu kabelu jsou mnohem lehčí než standardní hořáky</li> <li>• izolační kroužek a šroubovací hubice zamezují přehřívání hořáků</li> </ul>   | <p>Plynem chlazené DMB355-LW SGA355-LW SGA455-LW</p>                   |
|  | <b>STH</b>               | <p>Tento hořák je kombinací TIG stylu rukojeti a MIG/MAG systému</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• trubka je otočná o 360° do libovolné pozice, vše bez potřeby nářadí</li> <li>• bez ohledu na polohu svařování bude pozice pro svařeče snadná i v jinak těžko přístupných místech</li> </ul> | <p>Plynem chlazené STH24</p>   |

Podívejte se na naše [www.alfain.eu/ke stažení](http://www.alfain.eu/ke-stažení). Zde si můžete prohlédnout katalog hořáků PARKER, včetně spotřebních a náhradních dílů.

### Rychlý modrý žralok S7SUN9B, S7SUN9BBlack



**Samostmívací kukla  
s nejvyšší třídou rozlišení 1/1/1/1/  
světlý stav DIN 3,5**

Nové funkce kukly S9B využívají jedinečnou optickou technologii, aby měla kazeta nejlepší barvu pro vidění splňující fyziologické potřeby a vysoké rozlišení.



## aXe 250 PULSE mobil (AL)

## aXe 320 PULSE mobil (AL)

Svařovací synergický inverter pro svařování metodou MIG/MAG a MMA, pulzní režim. U inverterů AL je plnohodnotná možnost svařování hliníku, synergicky v pulzu nebo manuálně.

**MIG/MAG** - plná synergie nebo manuální režim

Okamžitý přístup k šesti proudům

Výborné svařovací vlastnosti ve smíšeném plynu i CO<sub>2</sub>  
Ø drátu 0,6 – 0,8 mm, resp. 1,0 – 1,2 mm z různých kovových materiálů a slitin (uhlíkové a slitinové oceli, slitiny hliníku, letování pozinku apod.)

Plynulá regulace napětí

Nastavitelný předfuk, dofuk, dohoření, počáteční rychlost

Umožňuje svařování trubičkovým drátem (pozor na změnu polarity)

Modul **MMA** (obalená elektroda) - svařuje elektrodami do Ø 4,0 mm

4kl. posuv drátu, elektronická tlumivka, ekologický režim chlazení



**Přenosný**



Na vozík lze umístit inverter včetně chladicí jednotky. Vozík svářečský pro inverter je určen pro umístění svářeček, jejich příslušenství a plynové láhve k svařovacímu pracovišti a pro manipulaci s nimi na krátké vzdálenosti.

Na vozík smí být umístěna maximálně jedna plynová láhev o maximálním průměru 20 cm a o maximální výšce 120 cm. Nosnost vozíku je max. 80 kg.

**aXe 250 mobil GAS**

**aXe 320 mobil GAS**

### Svařovací synergický inverter pro svařování metodou MIG/MAG a MMA

**MIG/MAG** - plná synergie nebo manuální režim

Okamžitý přístup k šesti proudům

Výborné svařovací vlastnosti ve směsném  
plynu i CO<sub>2</sub>

Ø drátu 0,6 – 0,8 mm, resp. 1,0 – 1,2 mm

z různých kovových

materiálů a slitin (uhlíkové a slitinové oceli,  
slitiny hliníku, letování pozinku apod.)

Plynulá regulace napětí

Nastavitelný předfuk, dofuk, dohoření,

počáteční rychlost

Umožňuje svařování trubičkovým drátem

(pozor na změnu polarity)

**Na přání MMA** (obalená elektroda) - svařuje elektrodami do Ø 4,0 mm

Kompaktní, přenosný

4kl. posuv drátu, elektronická tlumivka, ekologický režim chlazení



**Pegas 250 MIG MAN**

**Pegas 320 MIG MAN**

### Svařovací inverter pro svařování meto- dou MIG/MAG

Výborné svařovací vlastnosti ve směsném plynu i  
CO<sub>2</sub>

Kompaktní, přenosný

Svařování různých typů spojů (tupé, jednostranné,  
oboustranné, koutové, přeplátované apod.)






Ø drátu 0,6 – 0,8 mm, resp. 1,0 – 1,2 mm z růz-

ných kovových materiálů a slitin (uhlíkové a slitino-  
vé oceli, slitiny hliníku, letování pozinku apod.)

Umožňuje svařování trubičkovým drátem (pozor na  
změnu polarity)



# Technická data

| Obrázek   | Obj.kód         | Název  | Okamžitý přístup k šesti pamětím | Automatické nastavení parametrů | MMA           | Ovládání z hořáku | Rozsah proudu A |          | Zatěžovatel DC=100% A |     | Zatěžovatel DC=60% A |     |
|---|-----------------|--|----------------------------------|---------------------------------|---------------|-------------------|-----------------|----------|-----------------------|-----|----------------------|-----|
|   |                 |  |                                  |                                 |               |                   | MIG/MAG         | MMA      | MIG/MAG               | MMA | MIG/MAG              | MMA |
|    | E.107           | <b>aXe 250 PULSE smart GAS AL</b>                                      | ✓                                | ✓                               | ✓             | ✓                 | 20 - 250        | 10 - 250 | 210                   | 190 | 250                  | 230 |
|   | E.106<br>E.106H | <b>aXe 320 PULSE smart GAS AL</b><br><b>aXe 320 PULSE smart H2O AL</b> |                                  |                                 |               |                   | 20 - 315        | 10 - 300 | 210                   | 190 | 250                  | 230 |
|    | E.098-4P        | <b>aXe 250 smart</b>   | ✓                                | ✓                               | ✓<br>na přání | ✓                 | 20 - 250        | 10 - 250 | 210                   | 190 | 250                  | 230 |
|   | E.097-4P        | <b>aXe 320 smart</b>   |                                  |                                 |               |                   | 20 - 315        | 10 - 300 | 210                   | 190 | 250                  | 230 |
|    | E.086-4         | <b>aXe 250 IN MIG MAN-4</b>  | ✗                                | ✗                               | ✗             | ✗                 | 20 - 250        | x        | 210                   | x   | 250                  | x   |
|   | E.087-4         | <b>aXe 320 IN MIG MAN-4</b>  |                                  |                                 |               |                   | 20 - 315        | x        | 210                   | x   | 250                  | x   |
|    | E.109           | <b>aXe 250 PULSE mobil GAS AL</b>                                      | ✓                                | ✓                               | ✓             | ✓                 | 20 - 250        | 10 - 250 | 210                   | 190 | 250                  | 230 |
|   | E.111           | <b>aXe 320 PULSE mobil GAS AL</b>                                      |                                  |                                 |               |                   | 20 - 315        | 10 - 300 | 210                   | 190 | 250                  | 230 |
|  | E.108P          | <b>aXe 250 mobil GAS</b>   | ✓                                | ✓                               | ✓<br>na přání | ✓                 | 20 - 250        | 10 - 250 | 210                   | 190 | 250                  | 230 |
|   | E.110P          | <b>aXe 320 mobil GAS</b>   |                                  |                                 |               |                   | 20 - 315        | 10 - 300 | 210                   | 190 | 250                  | 230 |
|  | 5.0260-4-1      | PEGAS 250 MIG MAN  | ✗                                | ✗                               | ✗             | ✗                 | 20 - 250        | x        | 210                   | x   | 250                  | x   |
|   | 5.0261-4-1      | PEGAS 320 MIG MAN  |                                  |                                 |               |                   | 40 - 315        | x        | 210                   | x   | 250                  | x   |



**ALFA IN a.s.**

č.p. 74, 675 21 Nová Ves u Třebíče  
Czech Republic

[www.alfain.eu](http://www.alfain.eu), [obchod@alfain.eu](mailto:obchod@alfain.eu)

tel.: +420 568 840 009

fax.: +420 568 840 966

GPS: 49°15'10.305"N, 15°47'20.698"E

