



OK Tigrod 12.61

SFA/AWS A 5.18:ER 70S-6
EN ISO 636-A: W3Si1

Použití:

Svařovací drát pro svařování obyčejných a jemnozrných konstrukčních ocelí, ocelí pro tlakové nádoby a stavbu lodí.

Vhodnost pro svařování, např.:

P 235/S 235 až P 420/S 420 a jiné

Klasifikace, certifikace:

CE EN 13479
DB 42.039.07
TÜV 09124

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1

Klasifikace svarového kovu:

EN 1668: W 42 3 W3Si1

Svařovací proud: =({})

Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn
0,09	0,90	1,50

Jiné údaje:

W.Nr. 1.5125

Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{eL} MPa	A ₅ (A ₄) %	KV (J)/°C	
						-29	-30
EN	TZ 0	I1	560	470	26		70
AWS	TZ 0	I1	>480	>400	(>22)	>27	

TZ 0 - stav po svařování