



# OK Tigrod 347Si

(OK Tigrod 16.11)

SFA/AWS A5.9: ER347Si  
EN ISO 14343-A: W 19 9 NbSi

## Použití:

Drát typu 18Cr8Ni stabilizovaný niobem pro svařování nerezavějících ocelí podobného chem. složení stabilizovaných Ti nebo Nb. Poskytuje svarový kov s dobrou odolností proti mezikrystalové korozi.

## Vhodnost pro svařování, např.:

AISI 347 a AISI 321, W.Nr. 1.4827, 1.4878 a jiné

## Klasifikace, certifikace:

TÜV 09736

## Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1

Svařovací proud: =(-)

## Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
<0,08	0,80	1,70	20,0	10,0	<1,00

## Jiné údaje:

FN: 5 - 10

W.Nr. ~1.4551

## Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky	Stav	Plyn	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>p0,2</sub> MPa	A <sub>5</sub> %	KV (J) <sup>°C</sup> +20
EN	TZ 0	I1	640	440	35	90

TZ 0 - stav po svařování