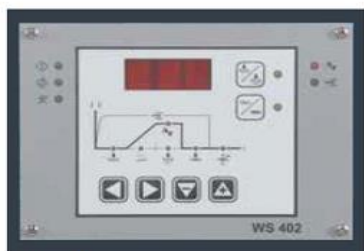
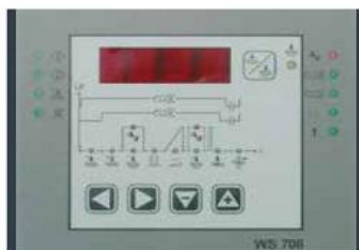


PŘEHLED FUNKCÍ ŘÍDÍCÍCH JEDNOTEK



WS 402



WS 708



WS 3000 AC / WS 3000 MF



FILIUS



WSI 100

FUNKCE	WS 402	WS 708	WS 3000 AC	FILIUS MULTI	WS 3000 MF	FILIUS MF MULTI	WSI 100
Čas předstisku		•	•		•		•
Čas stisku	•	•	•	•	•	•	•
Čas předehřevu		•	•	•	•	•	•
Proud předehřevu		•	•	•	•	•	•
Čas chladnutí		•	•	•	•	•	•
Nárůst proudu (svahu)	•	•	•	•	•	•	•
Čas sváření	•	•	•	•	•	•	•
Svařovací proud	•	•	•	•	•	•	•
Nastavení sváreckých časů v půlperiodách		•	•	•			•
Čas sváření nastavitelný v msec.					•	•	•
Čas sváření 2	•	•	•	•	•	•	•
Svařovací proud 2	•	•	•	•	•	•	•
Puls		•	•	•	•	•	•
Interval pulsu		•	•	•	•	•	•
Čas dohřevu			•	•	•	•	•
Proud dohřevu			•	•	•	•	•
Čas přidržení	•	•	•	•	•	•	•
Pauza	•	•	•	•	•	•	•
Automatické opakování	•	•	•	•	•	•	•
Počet uživatelských programů	1	8	100	32	100	32	64
Zobrazení svařovacího proudu			•	•	•	•	•
Limitní kontrola			•	•	•	•	•
Režim konstantního proudu				•	•	•	•
Kompensace síťového napětí	•	•	•	•	•	•	•
Chybová hlášení	•	•	•	•	•	•	•
Počítadlo svárů			•	•	•	•	•
Koncový cyklus		•	•	•	•	•	•