

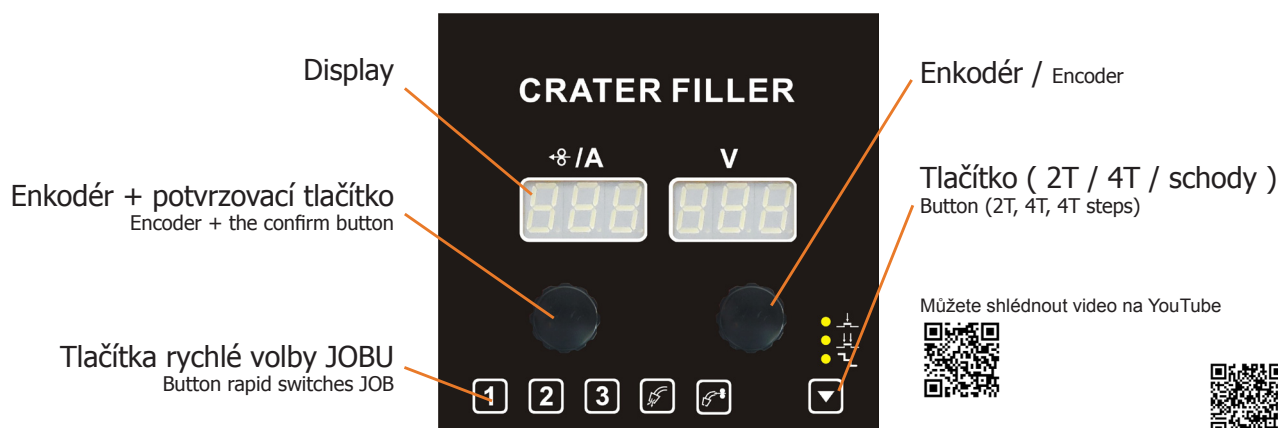
## axe aXe 500 IN CRATER FILLER H2O

### Svařovací invertor pro MIG/MAG, MMA a drážkování

- Jednoduchý panel
- Možnost vyplnění koncového kráteru
- Manuální režim
- Okamžitý přístup k třem proudům
- Modul elektroda na přání - vynikající charakteristiky pro svařování obalenou elektrodou do průměru 5,0 mm, drážkování
- Elektronická tlumivka
- Plynulá regulace napětí
- Nastavitelný předfuk, dofuk, dohoření, počáteční rychlost
- Ekologický režim chlazení

### Welding inverter for MIG/MAG, MMA and gauging

- Simple panel
- Facility for crater-fill
- Manual mode
- Instant access to three currents
- Modul Electrode on request-excellent characteristics for coated electrode welding up to diameter 5mm and grooving (400 A), gouging
- Electronic regulations of the choke
- Continuous voltage regulations
- Settable pregas, postgas, burn back, initial speed
- Ecological cooling mode.



See movie on YouTube

## Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo/Part No	Popis / Description
	E.104-44H	aXe 500 IN CRATER FILLER COMPACT-44 H2O
	E.065H	aXe 500 IN GENERATOR H2O
	E.105-44H	PS44 aXe CRATER FILLER H2O
	aXe.IN.E	Modul Elektroda (MMA) pro aXe IN / Module Electrode (MMA) for aXe IN and Pegas MIG SYN
	3.0127EH	Kabel propoj. 2m 70mm <sup>2</sup> H2O IN / Cable Bundle 2m 70mm <sup>2</sup> H2O IN
	3.0109EH	Kabel propoj. 5m 70mm <sup>2</sup> H2O IN / Cable Bundle 5m 70mm <sup>2</sup> H2O IN
	3.0129EH	Kabel propoj. 10m 95mm <sup>2</sup> H2O IN / Cable Bundle 10m 95mm <sup>2</sup> H2O IN
	3.0130EH	Kabel propoj. 15m 95mm <sup>2</sup> H2O IN / Cable Bundle 15m 95mm <sup>2</sup> H2O IN
	V9030019-2	Podvozek PS2,4 HD (Complete) pro PS4 / Wheel carriage PS HD+snail completee for PS
	DMB500-3	Hořák PARKER DIGIMIG 501W 3m aXe IN UD Hořáky vodou chlazené s modulem nastavování
	DMB500-4	Hořák PARKER DIGIMIG 501W 4m aXe IN UD Hořáky vodou chlazené s modulem nastavování
	DMB500-5	Hořák PARKER DIGIMIG 501W 5m aXe IN UD Hořáky vodou chlazené s modulem nastavování
	SGB500-3	Hořák PARKER SGB 501W 3m / Torch PARKER SGB 501W 3m
	SGB500-4	Hořák PARKER SGB 501W 4m / Torch PARKER SGB 501W 4m
	SGB500-5	Hořák PARKER SGB 501W 5m / Torch PARKER SGB 501W 5m
	5174	Držák hořáku MIG ALFA IN / Torch holder MIG ALFA IN
	5478	Hořák drážkovací 500 A 5+10m / Gauging torch 500 A 5+10m
	6008	Ventil red. FIXICONTROL 2 manometry / Pressure Reducer FIXICONTROL 2 manometers
	S777	Kukla samostmívací ALFA IN S777 / Welding Helmet ALFA IN S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	K910-1	Redukce - adaptér do 18 kg / Adapter up to 18 kg
	2239	Kladka 0.8-1.0 32/40 AL / Roll 0.8-1.0 32/40 AL Kladka pro Al drát / Roll for Al wire
	1829	Kladka 1.0-1.2 32/40 AL / Roll 1.0-1.2 32/40 AL Kladka pro Al drát / Roll for Al wire
	2313	Kladka 1.2-1.6 32/40 AL / Roll 1.2-1.6 32/40 AL Kladka pro Al drát / Roll for Al wire
	2305	Kladka 1.4-1.6 32/40 AL / Roll 1.4-1.6 32/40 AL Kladka pro Al drát / Roll for Al wire
	2314	Kladka 1.6-2.0 32/40 AL / Roll 1.6-2.0 32/40 AL Kladka pro Al drát / Roll for Al wire
	001.0304	Ms spirála s koncovkou pro tef. 0,8-1,0 / Ms Liner for teflon 0,8-1,0
	001.0305	Ms spirála s koncovkou pro tef. 1,2 - 1,6 / Ms Liner for teflon 1,2 - 1,6
	127.0005	Bovden tefl-uhl 2.0/4.0/3400 / Liner tefl-carb
	127.0007	Bovden tefl-uhl 2.0/4.0/4400 / Liner tefl-carb
	127.0008	Bovden tefl-uhl 2.0/4.0/5400 / Liner tefl-carb
	129.0461	Trubička opěrná D4,4/5,0 200mm / Sustainpipe for teflon and plastic liner D4,4/5,0 200mm
	VM0453	Adaptér k cívice 5kg / Adapter for spool 5kg
	2150	Kladka 0.8-1.0 32/40 Kladka pro ocel.drát / Roll for steel wire
	2062	Kladka 1.0-1.2 32/40 Kladka pro ocel.drát / Roll for steel wire
	1729	Kladka 1.2-1.6 32/40 Kladka pro ocel.drát / Roll for steel wire
	1656	Kladka 1.4-1.6 32/40 Kladka pro ocel.drát / Roll for steel wire
	1842	Kladka 2.0-2.4 32/40 Kladka pro ocel.drát / Roll for steel wire
	2297	Kladka 0.8-1.0 32/40 TD Kladka pro trubič.drát / Roll for TD tube wire
	2298	Kladka 1.0-1.2 32/40 TD Kladka pro trubič.drát / Roll for TD tube wire
	2299	Kladka 1.2-1.4 32/40 TD Kladka pro trubič.drát / Roll for TD tube wire
	2278	Kladka 1.2-1.6 32/40 TD Kladka pro trubič.drát / Roll for TD tube wire
	2300	Kladka 1.6-2.0 32/40 TD Kladka pro trubič.drát / Roll for TD tube wire
	2208	Kladka 2.0-2.4 32/40 TD Kladka pro trubič.drát / Roll for TD tube wire
	VM0025	Kabel zemnicí 3 m 500 A 50-70 / Earthing Cable 3 m
	VM0185	Kabel s držákem E 3 m 400 A 35-70 / Cable with E holder 3 m
	V9040133	Čistič drátu - filc / wire cleaner
	V9040095	Držák čističe drátu / wire cleaner

## Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn./U.	aXe 500 IN CRATER FILLER (generator)		aXe 500 IN CRATER FILLER	
Metoda	Method		MIG/MAG	MMA	MIG/MAG	MMA
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50		3 x 400/50	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A/V	max 400	max 400	40 - 500	10 - 400
Napětí naprázdno U <sub>0</sub>	Open-circuit voltage U <sub>0</sub>	V	92		92	
Jištění	Mains protection	A	32 @		32 @	
Max. efektivní proud I <sub>eff</sub>	Max. effective current I <sub>eff</sub>	A	29,8	30,3	31,3	30,3
Svařovací proud (DC=100%) I <sub>2</sub>	Welding current (DC=100%) I <sub>2</sub>	A	400	400	420	400
Svařovací proud (DC=60%) I <sub>2</sub>	Welding current (DC=60%) I <sub>2</sub>	A	---	---	500	---
Svařovací proud (DC=x%) I <sub>2</sub>	Welding current (DC=x%) I <sub>2</sub>	A	100%=400	100%=400	60%=500	100%=400
Počet regul. stupňů	Voltage steps		plynule/continuous		plynule/continuous	
Krytí	Protection		IP 23S		IP 23S	
Normy	Standards		ČSN EN 60 974-1		ČSN EN 60 974-1	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	474 x 846 x 956 (generator)		474 x 846 x 1150	
Hmotnost	Weight	kg	84 (generator)		99,1	
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1,0 - 26,0		1,0 - 26,0	
Průměr cívky	Spool diameter	mm	300		300	
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	18		18	
Chladič výkon (Q=1l/min)	Cooling power (Q=1l/min)	kW	0,74		0,74	
Celkový obsah kapaliny	Total liquid content	l	3,5		3,5	
Max. tlak	Max. pressure	Bar	3,5		3,5	
Max. průtok	Max. flow	l/min	8,0		8,0	