

aXe 250 IN MIG MAN-4 aXe 320 IN MIG MAN-4

Svařovací inverter pro svařování metodou MIG/MAG

- Výborné svařovací vlastnosti ve smíšeném plynu i CO₂
- Ø drátu 0,6 – 0,8 mm, resp. 1,0 – 1,2 mm z různých kovových materiálů a slitin (uhlíkové a slitinové oceli, slitiny hliníku apod.)
- Plynulá regulace napětí
- Nastavitelný předfuk, dofuk, dohoření, počáteční rychlost
- Umožňuje svařování trubičkovým drátem (pozor na změnu polarity)
- 4kl. posuv drátu
- Elektronická tlumivka
- Ekologický režim chlazení



Welding manual inverter for MIG/MAG

- Excellent welding characteristics in mixed gas and CO₂
- Welds with wire up to diameter 0,6 – 0,8 mm, or 1,0 – 1,2 mm of different metals and alloys (such as carbon steel and alloy steel, aluminum, etc.)
- Continuous voltage regulations
- Settable pregas, postgas, burn back, initial speed
- MAG welding with self-shielding wire (careful not to change the polarity)
- 4 roll feeders
- Electronic regulations of the choke
- Ecological cooling mode

Display - zobrazuje nastavené napětí
Display - displays, set voltage

Potenciometr nastavení svař. napětí
Setting potentiometer of welding voltage/

Display - zobrazuje nastavený proud/rychlost posuvu drátu
Display - set current / wire feeder speed

Tlačítko 2T / 4T
Button 2T / 4T

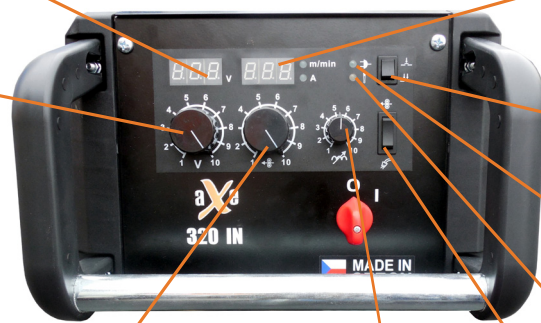
Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED













Potenciometr rychlosti posuvu drátu
Potentiometer wire feeder speed

Potenciometr tlumivky
Potentiometer choke

Tlačítko zavedení drátu a test plynu
Button wire insertion and gas test



Informace pro objednání / Ordering Information

| Ilustrace / Illustration | Obj. číslo / Part No | Popis / Description |
|---|----------------------|---|
|  | E.086-4 | aXe 250 IN MIG MAN-4 4klad.posuv, inverter, napájecí kabel, návod / 4 roll, inverter, power cord, manual |
| | E.087-4 | aXe 320 IN MIG SYN-4 4klad.posuv, inverter, napájecí kabel, návod / 4 roll, inverter, power cord, manual |
|  | VM0253 | Svař. kabely 2 x 3m 35-50 (zem. kleště+držák elektrod)/Welding cables 2x3m 35-50 |
|  | SGB24-3 | Hořák MIG PARKER SG 240 3m / Torch PARKER SG 240 3m |
| | SGB24-4 | Hořák MIG PARKER SG 240 4m / Torch PARKER SG 240 4m |
| | SGB24-5 | Hořák MIG PARKER SG 240 5m / Torch PARKER SG 240 5m |
|  | SGA305-4LW | Hořák PARKER SGA-LW305A 4m Ultralight / Torch PARKER SGA-WL305A 4m Ultralight |
|  | 3549 | Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers |
|  | 4341 | Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 |
|  | S777 | Kukla samostmívací ALFA IN S777 / Welding Helmet ALFA IN S777 |
| | S7S, S7SU | Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU/ Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU |
|  | VM0151-1 | Hadice plyn. 3m G1/4-G1/4 opředená / Hose Gas 3m G1/4-G1/4 |
|  | VM0023 | Kabel zemnicí 3 m 300 A 35-50 / Earthing Cable 3 m 300 A 35-50 |
|  | K910-1 | Redukce - adaptér do 18 kg / Adapter up to 18 kg |
|  | 2583 | Adaptér k cívice 5kg / Adapter for spool 5kg |
| Kladky / Rollers  | 2187 | Kladka 0.6-0.8 22/30 / Roll 0.6-0.8 22/30 |
| | 2188 | Kladka 0.8-1.0 22/30 / Roll 0.8-1.0 22/30 |
| | 2189 | Kladka 1.0-1.2 22/30 / Roll 1.0-1.2 22/30 |
| | 2270 | Kladka 0.8-1.0 22/30 AL / Roll 0.8-1.0 22/30 AL |
| | 2269 | Kladka 1.0-1.2 22/30 AL / Roll 1.0-1.2 22/30 AL |
| | 2318 | Kladka 0.8-1.0 22/30 TD / Roll 0.8-1.0 22/30 TD tube wire |
| | 2319 | Kladka 1.0-1.2 22/30 TD / Roll 1.0-1.2 22/30 TD tube wire |
| | 2320 | Kladka 1.2-1.4 22/30 TD / Roll 1.2-1.4 22/30 TD tube wire |

Technická data / Technical data

| ČESKY | ENGLISH | Jed/Units | aXe 250 IN MIG MAN | | aXe 320 IN MIG MAN | |
|--|--|-----------|--------------------|----------|--------------------|----------|
| | | | MIG/MAG | MMA | MIG/MAG | MMA |
| Metoda | Method | | MIG/MAG | MMA | MIG/MAG | MMA |
| Síťové napětí | Mains voltage | V/Hz | 3 x 400/50-60 | | 3 x 400/50-60 | |
| Rozsah svař. proudu | Welding current range | A | 20 - 250 | 30 - 250 | 20 - 315 | 30 - 300 |
| Napětí naprázdno U ₂₀ | Open-circuit voltage U ₂₀ | V | 54,4 | | 63,1 | |
| Jištění | Mains protection | A | 16 @ | | 16 @ | |
| Max. efektivní proud I _{1eff} | Max. effective current I _{1eff} | A | 12,9 | 13,0 | 12,9 | 12,8 |
| Svařovací proud (DZ=100%) I ₂ | Welding current (DC=100%) I ₂ | A | 210 | 190 | 210 | 190 |
| Svařovací proud (DZ=60%) I ₂ | Welding current (DC=60%) I ₂ | A | 250 | 230 | 250 | 230 |
| Svařovací proud (DZ=x%) I ₂ | Welding current (DC=x%) I ₂ | A | 60%=250 | 50%=250 | 25%=315 | 20%=300 |
| Počet regulačních stupňů | Voltage steps | | plynule/continuous | | plynule/continuous | |
| Krytí | Protection | | IP 23S | | IP 23S | |
| Normy | Standards | | EN 60974-1 | | EN 60974-1 | |
| Rozměry (š x d x v) | Dimensions (w x l x h) | mm | 474 x 911 x 670 | | 474 x 911 x 670 | |
| Hmotnost | Weight | kg | 47,6 | | 47,6 | |
| Rychlost posuvu drátu | Wire speed | m/min | 0,5 - 17,0 | - | 0,5 - 17,0 | --- |
| Průměr cívky | Spool diameter | mm | 300 | - | 300 | --- |
| Hmotnost cívky | Spool weight | kg | 18 | - | 18 | --- |