

# T-Pro 300

## KLÍČOVÉ VLASTNOSTI

### Průmyslová kvalita TIG v kompaktní, pojízdné skříni.

- Výjimečné TIG svařovací vlastnosti
- Puls a Fastpuls do 2 kHz
- Pojízdná s integrovaným chlazením vodou
- Nízká spotřeba energie
- Funkce Intelligent Torch Control



## Podrobný popis

### Výjimečné svařovací vlastnosti TIG díky technologii invertoru

Invertory přesvědčují svou účinností a velmi dobrými svařovacími vlastnostmi, na které má velmi kladný vliv zejména moderní softwarová regulace.

### SmartBase databanka expertů zaručuje optimální oblouk

SmartBase je databanka vytvořená experty ze společnosti Lorch pro řízení svařovacího oblouku. Přesto je možné individuálně nastavit všechny parametry, čímž získáte možnost jemného doladění pro každou situaci.

### Puls a Fastpuls do 2 kHz

Standardně integrovaná funkce pulzního svařování s frekvencí do 2 kHz nabízí dodatečné výhody při zpracování slabších plechů.

### TipTronic

Pomocí funkce TipTronic uložíte do paměti ideální nastavení pro každou úlohu. Při opakujících se úkolech pak stačí mezi uloženými pozicemi přeskakovat pomocí tlačítek Up-Down nebo PowerMaster na hořáku.

### Funkce svařování elektrodou

Svařování elektrodou s funkcemi Hotstart, Anti-Stick a regulací Arc-Force: automatický Hotstart umožňuje perfektní zapalování, systém Anti-Stick spolehlivě brání přilepení elektrody a regulace Arc-Force podporuje svařovací proces zvýšenou stabilitou oblouku a optimálním přenosem materiálu. Pro optimální svařování elektrodou, včetně svařování CEL a speciálními elektrodami, Vám doporučujeme stroje série MicorStick a X.

### Mobilní provedení s integrovaným chlazením vodou

Skříň Lorch T-Pro 300 je vybavena integrovaným chlazením vodou a díky konstrukci s kolečky můžete přístroj využít kdekoliv ve vaší dílně. Invertor jednoduše přemístíte přímo na místo, kde jej potřebujete.

### Přepínání DC na AC (pouze AC/DC)

Série Lorch T je k dispozici ve všech výkonových provedeních ve verzi DC i AC/DC a nabízí tak maximální flexibilitu.

### Dálkové ovládání

Různorodé pracovní situace často neumožňují umístit svařovací stroj přímo do bezprostřední blízkosti svářeče. Avšak aby bylo i přesto možné svařovací proces regulovat (např. ovlivnit nastavení svařovacího proudu), nabízíme několik možností provedení dálkového ovládání včetně ruční i pedálové verze. Všechny varianty je možné snadno připojit a okamžitě začít používat bez dalších úprav či zásahů (systém Plug & Play).

## Další výhody

### **Funkce Intelligent Torch Control**

Díky funkci inteligentního ovládní hořáku, která je součástí všech přístrojů řady T, inverter automaticky detekuje typ připojeného hořáku a přizpůsobí se mu. Poslední generace hořáků Lorch nabízí širokou paletu ochranných funkcí a svářeči tak v mnoha ohledech usnadňuje práci.

### **Tichý a ekonomický provoz**

Vnitřní řídicí jednotka automaticky zapíná a vypíná jednotlivé komponenty a systémy přístroje přesně dle potřeby. Chladicí ventilátor je ovládán čidlem, které jej aktivuje pouze při dosažení určité teploty. Tento systém snižuje hlučnost a přináší úspory energie.

### **Bezkontaktní zapálení**

TIG oblouk je zažehnut i bez přímého kontaktu pomocí vysoko-napěťových pulzů. Zapálení se provádí stisknutím tlačítka, aby bylo zamezeno kontaktu elektrody s materiálem. Avšak svářeč má podle potřeby stále možnost přepnout na funkci ContacTIG (kontaktní zapálení).

## Koncept ovládní

- Koncept ovládní pomocí 3 kroků
- Digitální displej
- Možnost připojení dálkového ovládní
- Systém TipTronic

## Technická data: T-Pro-Serie

TIG

### T-Pro 250

### T-Pro 300

### TF-Pro 300

|                                  |             |             |             |
|----------------------------------|-------------|-------------|-------------|
| Rozsah svařování (v A)           | 5-250       | 5-300       | 5-300       |
| Regulace proudu                  | plynulá     | plynulá     | plynulá     |
| Elektroda                        |             |             |             |
| Svařitelné elektrody (mm)        | 1,5-5,0     | 1,5-5,0     | 1,5-5,0     |
| Zatěžovatel TIG DC               |             |             |             |
| DZ 100% (v A) – DC               | 180         | 230         | 230         |
| DZ 60% (v A) – DC                | 250         | 270         | 270         |
| DZ při max. proudu (v %) – DC    | 60%         | 45%         | 45%         |
| Zatěžovatel AC (pouze AC zdroje) |             |             |             |
| DZ 100% (v A) – AC               | 200         | 200         | 200         |
| DZ 60% (v A) – AC                | 230         | 230         | 230         |
| DZ při max. proudu (v %) – AC    | 45%         | 30%         | 30%         |
| Síť                              |             |             |             |
| Napětí sítě (ve V)               | 400         | 400         | 400         |
| Fáze (50/60Hz)                   | 3~          | 3~          | 3~          |
| Kladná tolerance sítě (v %)      | 15%         | 15%         | 15%         |
| Záporná tolerance sítě (v %)     | 15%         | 15%         | 15%         |
| Jištění sítě (v A)               | 16          | 16          | 16          |
| Síťová zástrčka                  | CEE 16      | CEE 16      | CEE 16      |
| Rozměry (DxŠxV) (v mm)           | 880x400x755 | 880x400x755 | 880x400x755 |
| Hmotnost (v kg)                  | 60          | 60          | 67          |
| Norma                            | EN 60974-01 | EN 60974-01 | EN 60974-01 |
| Krytí (EN 60529)                 | IP23S       | IP23S       | IP23S       |
| Třída izolace                    | F           | F           | F           |
| Označení                         | CE, S       | CE, S       | CE, S       |