

KRATKE-INFORMACE

T-Pro 250

Průmyslová kvalita TIG v kompaktní, pojízdné skříni.

- Vyjímečné TIG svařovací vlastnosti
- Puls a Fastpuls do 2 kHz
- Pojízdná s integrovaným chlazením vodou
- Nízká spotřeba energie
- Intelligent Torch Control



v přehledu

Vyjímečné svařovací vlastnosti TIG díky technologii invertoru

Invertory přesvědčují svou účinností a velmi dobrými svařovacími vlastnostmi, na které má velmi kladný vliv zejména moderní softwarová regulace >.

SmartBase databanka expertů zaručuje optimální oblouk

SmartBase je databanka vytvořená experty od Lorchu pro řízení svařovacího oblouku. Přesto je možné individuálně nastavit všechny parametry a mít tak svobodu jemného doladění pro každou situaci.

Puls a Fastpuls do 2 kHz

Standardně integrovaná funkce pulzního svařování s frekvencí do 2 kHz nabízí dodatečné výhody při zpracování slabších plechů.

TipTronic

Pomocí funkce TipTronic uložíte do paměti ideální nastavení pro každou úlohu. Při opakujících se úkolech pak stačí mezi uloženými pozicemi přeskakovat pomocí tlačítek Up-Down nebo PowerMaster hořáku.

Funkce svařování elektrodou

Svařování lektrodou s funkcemi Hotstart, Anti-Stick a regulací Arc-Force: automatický Hotstart umožňuje perfektní zapalování, systém Anti-Stick spolehlivě brání přilepení elektrody a regulace Arc-Force podporuje svařovací proces zvýšenou stabilitou oblouku a optimálním přenosem materiálu. Pro optimální svařování elektrodou, včetně svařování CEL a speciálními elektrodami, Vám doporučujeme stroje sérií MicorStick a X.

Pojízdná s integrovaným chlazením vodou

Lorch T-Pro 250 má chlazení vodou integrované do kompaktní skříně a tím se optimálně hodí pro mobilní využití po celé dílně / továrně.

Přepínání DC na AC (pouze AC/DC)

Série Lorch T je k dispozici ve všech výkonových provedeních ve verzi DC i AC/DC a nabízí tak maximální flexibilitu.

Dálkové ovládání

Často pracovní situace neumožňuje umístiti svařovací stroj přímo do bezprostřední blízkosti svářeče. Aby i přesto bylo možné do svařovacího procesu vstoupit a např. ovlivnit nastavení svařovacího proudu, nabízíme několik provedení dálkového ovládání. K dispozici je několik různých ručních i pedálových provedení, které je možné díky funkci Plug&Play kdykoliv a snadno připojit.

Výhody

Koncept ovládání

Technická data: T-Pro-Serie**T-Pro 250****T-Pro 300****TF-Pro 300**

TIG

Rozsah svařování (v A)	5-250	5-300	5-300
Regulace proudu	plynulá	plynulá	plynulá

Elektroda

Svařitelné elektrody (mm)	1,5-5,0	1,5-5,0	1,5-5,0
---------------------------	---------	---------	---------

Zatěžovatel TIG DC

DZ 100% (v A) - DC	180	230	230
DZ 60% (v A) - DC	250	270	270
DZ při max. proudu (v %) - DC	60%	45%	45%

Zatěžovatel AC (pouze AC zdroje)

DZ 100% (v A) - AC	200	200	200
DZ 60% (v A) - AC	230	230	230
DZ při max. proudu (v %) - AC	45%	30%	30%

Síť

Napětí sítě (ve V)	400	400	400
Fáze (50/60Hz)	3~	3~	3~
Kladná tolerance sítě (v %)	15%	15%	15%
Záporná tolerance sítě (v %)	15%	15%	15%
Jištění sítě (v A)	16	16	16
Síťová zástrčka	CEE 16	CEE 16	CEE 16

Rozměry a hmotnosti

Rozměry (DxŠxV) (v mm)	880x400x755	880x400x755	880x400x755
Hmotnost (v kg)	60	60	67

Normy a oprávnění

Norma	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
Krytí (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S
Třída izolace	F	F	F
Označení	CE, S	CE, S	CE, S