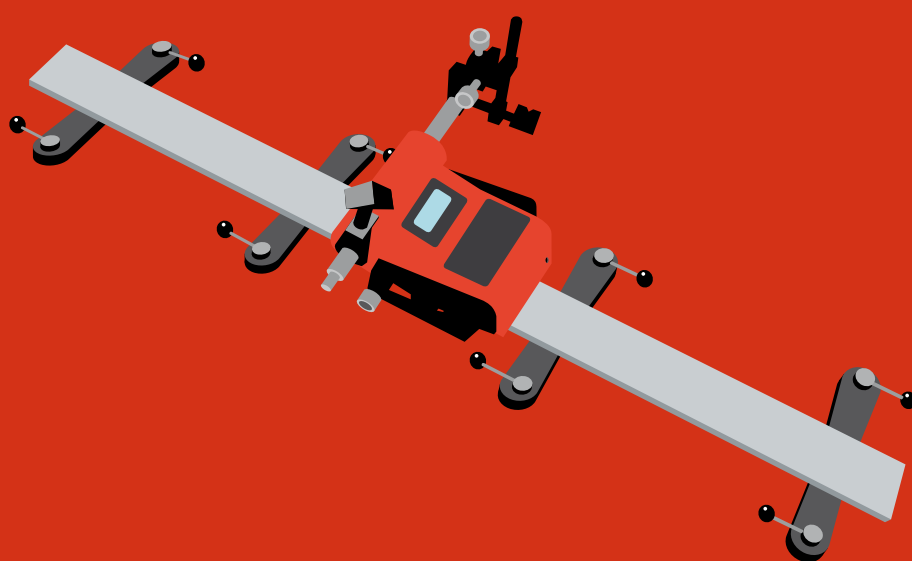


Lorch Automation Solutions

SVAŘOVACÍ TRAKTORY LORCH TRAC



Welding solutions for the world's smartest companies.

LORCH

svařovací traktory Lorch TRAC

Vyšší produktivita, vyšší kvalita, nižší náklady

Zvyšte výkonnost své svařovací výroby – propojte své svařovací zdroje Lorch s novými svařovacími traktory Lorch.

Svařovací traktor přebírá kontinuální vedení hořáku a svářeč se soustředí na nastavení parametrů svařování. To zvyšuje produktivitu a kvalitu svaru. Vnos tepla je lépe kontrolovatelný a způsobuje méně deformací. Opakování a reprodukovatelnost způsobují menší stres. A větší vzdálenost k hořáku zlepšuje pracovní situaci svářeče.

Pro každou aplikaci vhodné řešení

Svařovací traktory jsou velmi praktickou pomůckou při svařování dlouhých podélných a obloukových svarů. Typickými oblastmi použití jsou dlouhé nosné struktury např. při výrobě přívěsů a kolejových vozidel, stavbě lodí nebo u velkých zásobníků jako jsou cisterny nákladních vozů nebo nádrže pro olej a vodu.

Zatímco základní požadavek přesného vedení hořáku platí stejně pro všechny oblasti, v rámci jednotlivých aplikací nalezneme často velmi specifické požadavky. Program svařovacích traktorů Lorch s nabídkou rozmanitého příslušenství přitom neponechává žádná přání nesplněna.

Váš poradce Lorch pro Vás ochotně připraví vhodné řešení.

PŘEHLED LORCH TRAC



TRAC WHEEL

LORCH TRAC WHEEL jsou mimořádně kompaktní, přenosné svařovací traktory pro kvalitní, reprodukovatelné podélné a obloukové svary, vodorovné i svislé.

Bateriová verze zjednodušuje svařování v nádobách.

Provedení:

- TRAC WL
- TRAC WL HS
- TRAC WL BATT

TRAC WHEEL PRO

LORCH TRAC WHEEL PRO jsou přenosné a programovatelné svařovací traktory pro mimořádně náročné podélné a obloukové svary, vodorovné i svislé.

Dalšími znaky jsou segmentové svařování a realizace velkých objemů svarů popř. A-rozměrů.

Provedení:

- TRAC WL PRO
- TRAC WL PRO OSCILLATOR ADD-ON

TRAC RAIL

LORCH TRAC RAIL jsou lištové svařovací traktory pro svařování mimořádně přesných, dlouhých a průběžných tupých a koutových svarů.

Všestranný lištový systém umožňuje realizaci úlohy i za nedostatku přirozených vodících hran.

Provedení:

- TRAC RL
- TRAC RL PRO

TRAC RAIL CUT

LORCH TRAC RAIL CUT jsou robustní lištové řezací traktory pro srážení hran a řezání v různých aplikacích.

Design skříňové vozíku i lišt zohledňuje zvýšené nároky na odolnost vůči rozstříku a nečistotám.

Provedení:

- TRAC CUT
- TRAC CUT HS

LORCH TRAC WHEEL

LORCH TRAC WHEEL je mimořádně kompaktní, přenosný svařovací traktor pro kvalitní, reprodukovatelné podélné a obloukové svary. Traktor je vhodný pro vodorovné i svislé svary. Bateriová verze zjednodušuje svařování v nádobách.

Typické aplikace jsou dlouhé nosné struktury např. při výrobě přívěsů a kolejových vozidel, stavbě lodí a u velkých zásobníků jako cisteren nákladních vozů nebo nádrží na oleje a vodu.



Přednosti a užitek

- Pohon 4 kol s magnetickou fixací a aktivní regulací pro stabilní rychlost svařování ve všech polohách
- Konstantní a reprodukovatelná rychlost umožňuje neměnnou kvalitu svaru
- Jednoduché, flexibilní a jemné 3D seřízení hořáku pro jeho optimální ustavení
- Vhodné pro vyduté i vypouklé obloukové svary velkých nádob
- Rozsáhlé příslušenství pro svařování se dvěma svařovacími zdroji a speciální geometrie svaru
- Jednoduché a pohodlné propojení se svařovacím zdrojem Lorch pomocí Lorch Plug & Weld
- Robustní lehká hliníková konstrukce s jen 8 kg pro snadnou manipulaci
- LORCH TRAC WHEEL HS (High Speed) je vhodný zejména pro rychlé svařování a plazmové řezání
- LORCH TRAC WHEEL BATT (bateriová verze) přináší dodatečnou flexibilitu při svařování v nádobách



Data výrobku

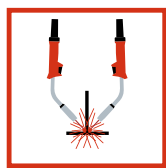
		TRAC WL	TRAC WL HS	TRAC WL BATT
Obj. č.		453.0001.0	453.0002.0	453.0003.0
Vodorovná poloha svařování		PA, PB, PC	PA, PB, PC	PA, PB, PC
Svislá poloha svařování		PF	--	PF
Obloukový svar vypouklý R min	(mm)	1 000	1 000	1 000
Obloukový svar vydutý R min	(mm)	1 250	1 250	1 250
Minimální síla stěny obrobku	(mm)	4	4	4
Světla výška	(mm)	4	4	4
Vodorovná tažná síla	(N)	150	150	150
Svislá tažná síla	(N)	100	--	100
Rozsah nastavení hořáku (X/Y)	(mm)	35/35	35/35	35/35
Vodorovná rychlost	(cm/min)	0–110	5–220	0–110
Svislá rychlost	(cm/min)	0–100	--	0–100 *
Elektrické napájení	(V)	230/115 Multivoltage	230/115 Multivoltage	18 DC baterie
Kapacita baterie	(Ah)	--	--	4,2
Příkon	(W)	20	20	20
Hmotnost, netto	(kg)	8	8	8,6
Rozměry (D/Š/V)	(mm)	320x366x277	320x366x277	320x366x277

* s plně nabitou baterií

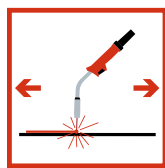
Spektrum použití



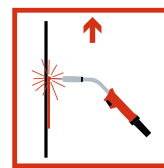
Kontinuální svařování



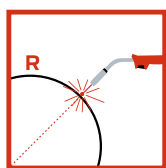
Svařování se 2 hořáky



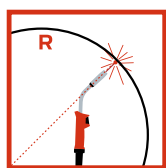
Vodorovné svařování



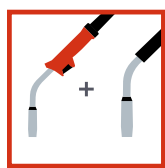
Svislé svařování



Svařování vypouklých ploch

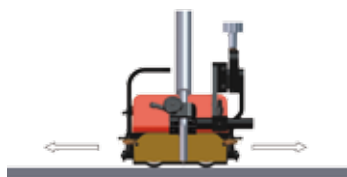


Svařování vydutých ploch

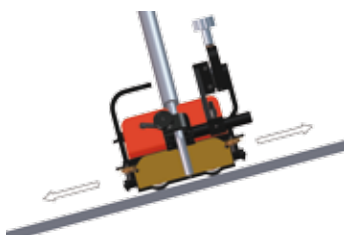


Svařování s ručním nebo automatickým hořákem

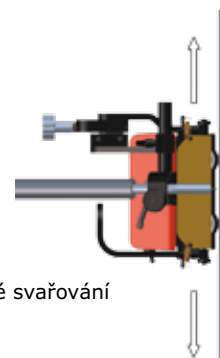




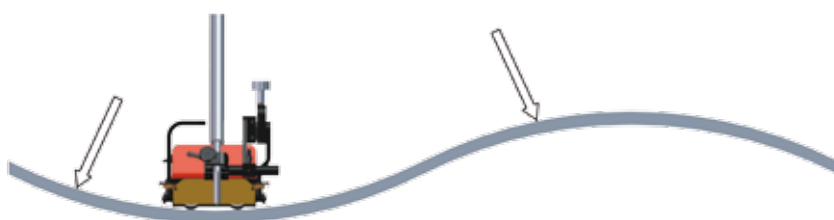
Svařování na vodorovných plochách



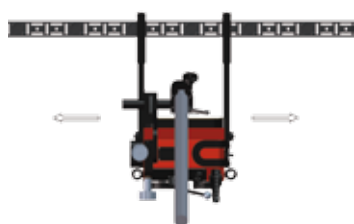
Svařování na šikmých plochách



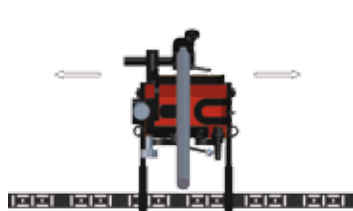
Svislé svařování



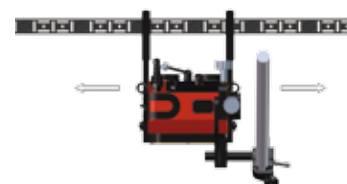
Svařování na obloukových plochách



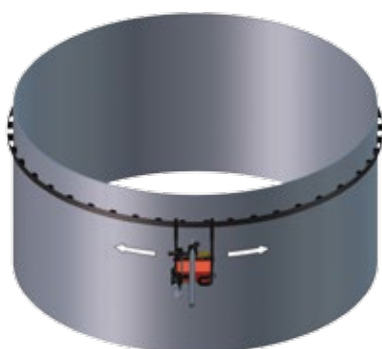
Svařování: hořák na straně vedení Flex



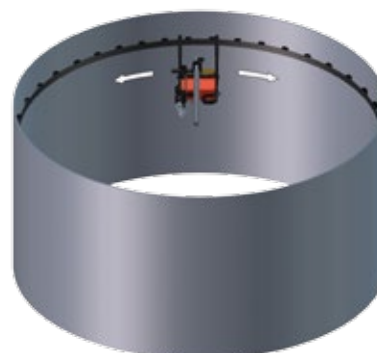
Svařování: hořák na protilehlé straně k vedení Flex



Svařování s vedením Flex, svařovací hořák namontován vedle TRAC



Svařování vypouklé geometrie výrobku



Svařování vyduté geometrie výrobku

Svařovací technika

MIG-MAG

TIG

TIG-SD

Rozhraní

Rozhraní
dálkového
ovládání

Objem dodávky obsahuje

Nutno objednat zvlášť

Obj. č.	Popis	Obj. č.	Popis
	TRAC WHEEL nebo TRAC WHEEL HS nebo TRAC WHEEL BATT		463.8011.0 TRAC nabíječka 220–240 V AC, 50/60 Hz
	463.8214.0 TRAC napájecí kabel 230 V EU, délka kabelu 3 m Pouze TRAC WHEEL a TRAC WHEEL HS		463.8013.0 TRAC síťový zdroj 110–240 V AC/18 V DC
	463.8010.0 TRAC baterie 18 V 5,2 Ah Pouze TRAC WHEEL BATT		463.8214.0 TRAC napájecí kabel 230 V EU Délka kabelu 3 m
	463.8041.0 TRAC vodící rameno bronzové kladky WL Obsaženo 2x		
	463.8212.0 TRAC přípojný kabel Lorch Plug&Weld Pro propojení se svařovacím zdrojem Lorch přes rozhraní dálkového ovládání. délka kabelu 6,5 m		
	463.8206.0 TRAC rychlá sada dlouhého držáku hořáku Pro hořák Ø 16–22 mm		

















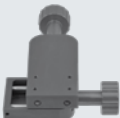
Oblast použití příslušenství

463.8040.0 – TRAC vodící ramena
pro vedení Flex WL463.8041.0 – TRAC vodící rameno
bronzové kladky WL463.8042.0 – TRAC vodící ramena
pro hranu WL463.8043.0 – TRAC nastavitelná
vodící ramena WL463.8044.0 – TRAC magnetická
vodící ramena WL463.8023.0 – TRAC držák
pro dva hořáky

Příslušenství pro LORCH TRAC WL, TRAC WL HS a TRAC WL BATT

Obj. č.	Popis	Obj. č.	Popis
	463.8020.0 TRAC WL vodící lišta Flex 185 cm		463.8023.0 TRAC držák pro dva hořáky
	463.8021.0 TRAC magnet. držák pro vedení Flex BJ: 10 ks/kartón		463.8047.0 TRAC odlehčení tahu propoj.kabelu WL
	463.8022.0 TRAC seřizovací pomůcka vedení Flex Umožňuje paralelní polohování vedení Flex vůči svaru		463.8048.0 TRAC pohonné kolo WL
	463.8040.0 TRAC vodící ramena pro vedení Flex WL Sada se dvěma vodícími rameny		463.8010.0 TRAC baterie 18 V 5,2 Ah Je součástí dodávky TRAC WL BATT
	463.8041.0 TRAC vodící rameno bronzové kladky WL		463.8011.0 TRAC nabíječka 220-240 V AC, 50/60 Hz Není součástí dodávky TRAC WL BATT
	463.8042.0 TRAC vodící ramena pro hranu WL Sada se dvěma vodícími rameny		463.8012.0 TRAC nabíječka 120 V AC, 60 Hz Není součástí dodávky TRAC WL BATT
	463.8043.0 TRAC nastavitelná vodící ramena WL Sada se dvěma vodícími rameny		463.8013.0 TRAC síťový zdroj 110-240 V AC/18 V DC Není součástí dodávky TRAC WL BATT, bez napájecího kabelu
	463.8044.0 TRAC magnetická vodící ramena WL Sada se dvěma vodícími rameny		463.8200.0 TRAC izolační pouzdro pro držáky hořáku
	463.8045.0 TRAC magnet. blok vpředu		463.8201.0 TRAC trubkový úchyt krátký
	463.8046.0 TRAC magnet. blok vzadu		463.8202.0 TRAC trubkový úchyt dlouhý

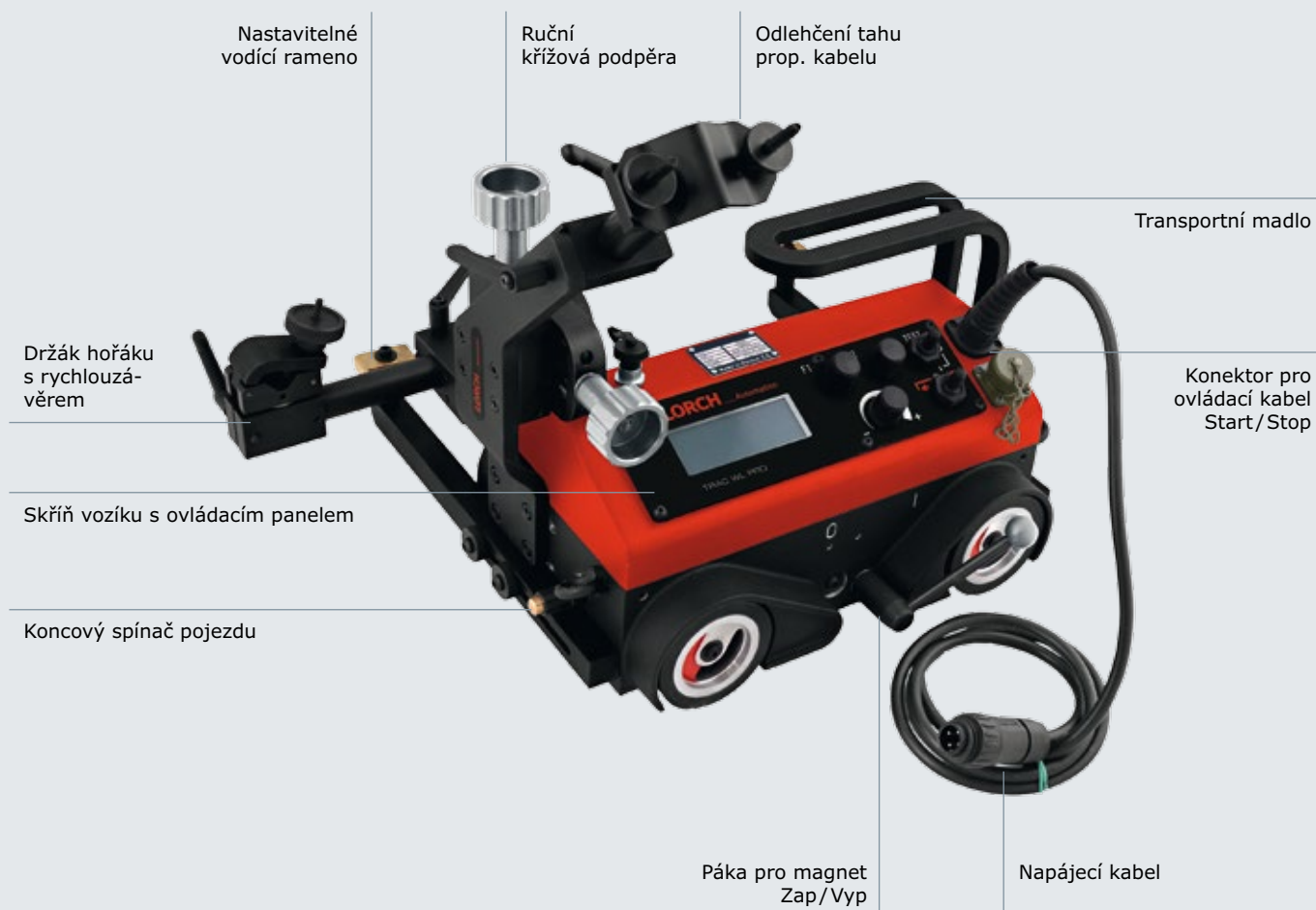
Příslušenství pro LORCH TRAC WL, TRAC WL HS a TRAC WL BATT

Obj. č.	Popis	Obj. č.	Popis
	463.8203.0 TRAC sada krátkého držáku hořáku Vč. 463.8200.0, 463.8201.0, 463.8068.0 pro hořák Ø 16–22 mm		463.8024.0 TRAC zvedák
	463.8204.0 TRAC sada dlouhého držáku hořáku Vč. 463.8200.0, 463.8202.0, 463.8068.0 pro hořák Ø 16–22 mm		463.8212.0 TRAC přípojný kabel Lorch Plug&Weld Pro propojení se svařovacím zdrojem Lorch přes rozhraní dálkového ovládní. délka kabelu 6,5 m
	463.8205.0 TRAC sada krátkého držáku hořáku s rychlouzávěrem Vč. 463.8200.0, 463.8201.0, 463.8209.0 pro hořák Ø 16–22 mm		463.8214.0 TRAC napájecí kabel 230 V EU Délka kabelu 3 m
	463.8206.0 TRAC sada dlouhého držáku hořáku s rychlouzávěrem Vč. 463.8200.0, 463.8201.0, 463.8209.0 pro hořák Ø 16–22 mm		463.8213.0 TRAC napájecí kabel 115 V US Délka kabelu 3 m
	463.8025.0 TRAC prodloužení ramene hořáku		463.8215.0 TRAC napájecí kabel 230 V AUS Délka kabelu 3 m
	463.8207.0 TRAC standardní držák hořáku 28–35 mm		463.8216.0 TRAC napájecí kabel 115 V UK Délka kabelu 3 m
	463.8208.0 TRAC standardní držák hořáku 22–35 mm		463.8501.0 TRAC WL kovový box
	463.8209.0 TRAC držák hořáku 16–22 mm s rychlouzávěrem		
	463.8210.0 TRAC křížový suport Se 2 osami pojezdu, vždy 35 mm		
	463.8211.0 TRAC křížový suport velký Se 2 osami pojezdu, vodorovně 35 mm a svisle 76 mm		

LORCH TRAC WHEEL PRO

LORCH TRAC WHEEL PRO je přenosný a programovatelný svařovací traktor pro mimořádně náročné podélné a obloukové svary, vodorovné i svislé. Všude tam, kde je potřebné svařování segmentů, velké objemy svarů a svary s vyššími A-rozměry, je LORCH TRAC WHEEL PRO správnou volbou.

Typické aplikace jsou dlouhé nosné struktury např. při výrobě přívěsů a kolejových vozidel, stavbě lodí a u velkých zásobníků jako cisteren nákladních vozů nebo nádrží na oleje a vodu.



Přednosti a užitek

- Pohon 4 kol s magnetickou fixací a aktivní regulací pro stabilní rychlost svařování ve všech polohách
- Konstantní a reprodukovatelná rychlost umožňuje neměnnou kvalitu svaru
- Jednoduché, flexibilní a jemné 3D seřízení hořáku pro jeho optimální ustavení
- Vhodné pro vyduté i vypouklé obloukové svary velkých nádob
- Rozsáhlé příslušenství pro svařování se dvěma svařovacími zdroji a speciální geometrie svaru
- Jednoduché a pohodlné propojení se svařovacím zdrojem Lorch pomocí Lorch Plug & Weld
- Uživatelsky přívětivé programování a uložení až 40 svařovacích úloh a úloh s oscilací
- Flexibilní přizpůsobení postupů díky volnému nastavení celkové délky svaru, délky segmentu, délky mezery a dalších parametrů
- Úspora času díky zvýšené rychlosti pojezdu mezi segmenty svaru
- Předcházení drahého předdimenzování svarů a snížení spotřeby přídavných materiálů díky přesné reprodukovatelnosti svaru
- Možnost: Vybavení oscilační jednotkou pro svary s vyššími A-rozměry, velkými objemy svarů a vyrovnáním pozičních chyb obrobků



Data výrobku

TRAC WL PRO		
Obj. č.		453.0010.0
Vodorovná poloha svařování		PA, PB, PC
Svislá poloha svařování		PF
Obloukový svar vypouklý R min	(mm)	1 500
Obloukový svar vydutý R min	(mm)	1 500
Minimální síla stěny obrobku	(mm)	5
Světlá výška	(mm)	5
Vodorovná tažná síla	(N)	220
Svislá tažná síla	(N)	150
Rozsah nastavení hořáku (X/Y)	(mm)	35/35
Vodorovná rychlost	(cm/min)	0 - 120
Svislá rychlost	(cm/min)	0 - 110
Elektrické napájení	(V)	230/115 Multivoltage
Příkon	(W)	25
Hmotnost, netto	(kg)	14
Rozměry (D/Š/V)	(mm)	404x447x360

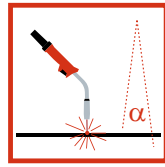
Spektrum použití



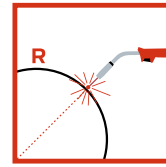
Kontinuální svařování



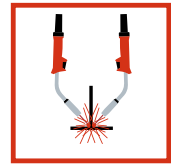
Segmentové svařování



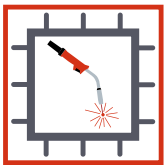
Oscilátor radiální



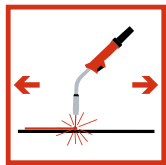
Svařování vypouklých ploch



Svařování se 2 hořáky



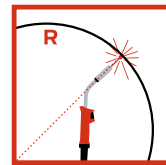
Paměť programů



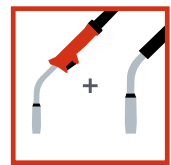
Vodorovné svařování



Svislé svařování

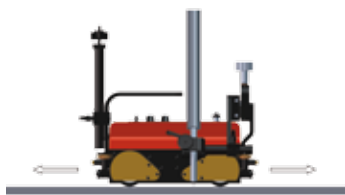


Svařování vydatých ploch

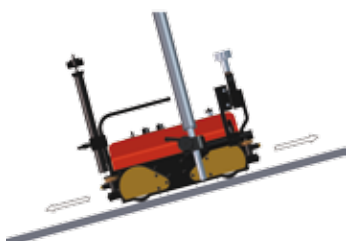


Svařování s ručním nebo automatickým hořákem

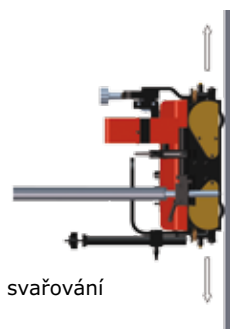




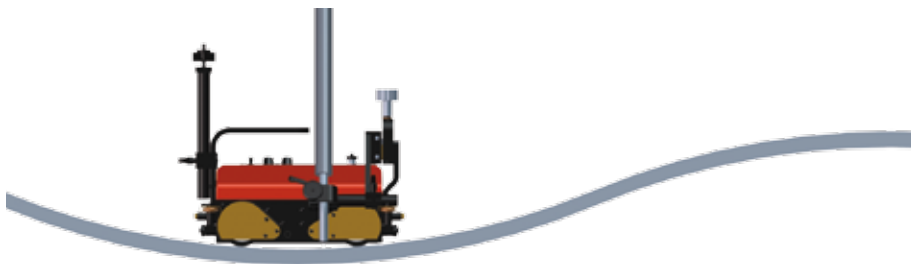
Svařování na vodorovných plochách



Svařování na šikmých plochách



Svislé svařování



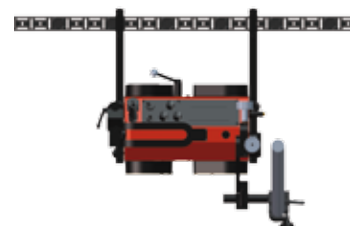
Svařování na obloukových plochách



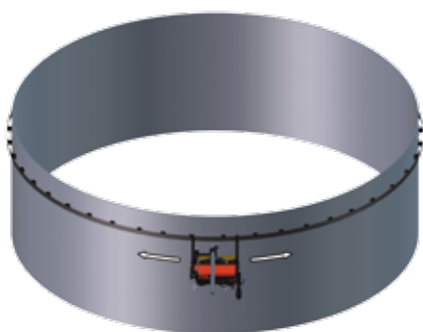
Svařování: hořák na straně vedení Flex



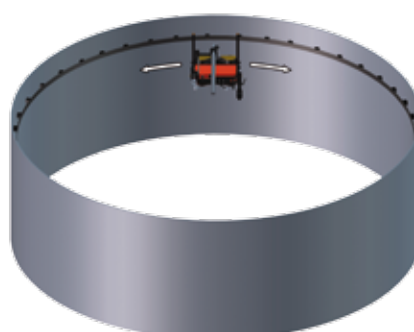
Svařování: hořák na protilehlé straně k vedení Flex



Svařování s vedením Flex, svařovací hořák namontován vedle TRAC



Svařování vypouklé geometrie výrobku



Svařování vyduté geometrie výrobku

Svařovací technika

MIG-MAG






TIG

TIG-SD

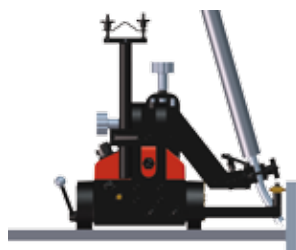
Rozhraní

Rozhraní
dálkového
ovládání

Objem dodávky

	Obj. č.	Popis
		TRAC WHEEL PRO
	463.8214.0	TRAC napájecí kabel 230 V EU Délka kabelu 3 m
	463.8060.0	TRAC vodící rameno bronz. kladky WL PRO Obsaženo 2x
	463.8212.0	TRAC přípojný kabel Lorch Plug&Weld Pro propojení se svařovacím zdrojem Lorch přes rozhraní dálkového ovládání Délka kabelu 6,5 m
	463.8205.0	TRAC sada krátkého držáku hořáku s rychlouzávěrem

Rozšířená oblast použití díky alternativnímu příslušenství



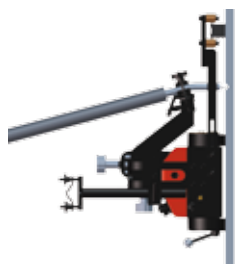
463.8060.0 – TRAC vodící rameno bronz. kladky WL PRO



463.8061.0 – TRAC vodící ramena pro hranu WL



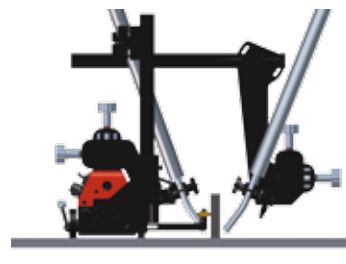
463.8062.0 – TRAC nastavitelná vodící ramena WL PRO



463.8063.0 – TRAC vodící ramena pro vedení Flex WL PRO



463.8064.0 – TRAC magnetická vodící ramena WL PRO



463.8023.0 – TRAC držák pro dva hořáky

Možnost oscilační jednotky

LORCH TRAC WL PRO může být vybaven oscilační jednotkou pro svařky s vyššími A-rozměry, velkými objemy svařů a vyrovnáním poziční chyby obrobků.

Respektujte:

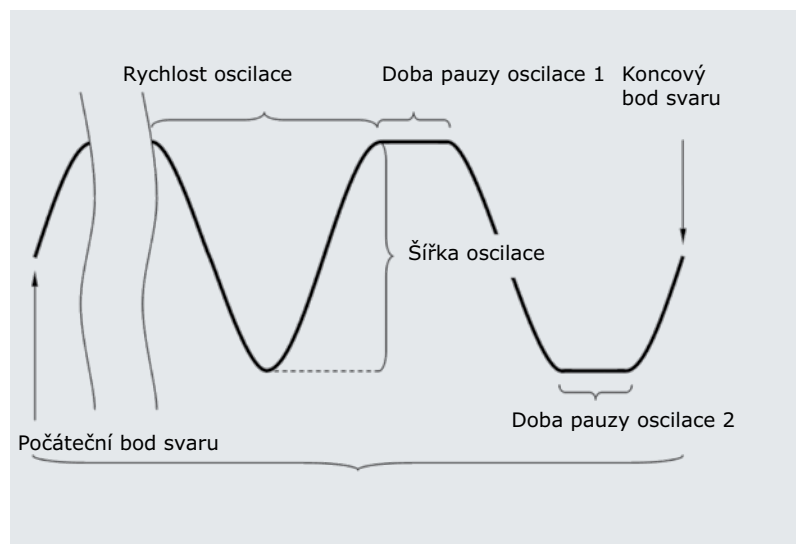
Oscilační jednotka je použitelná pouze s 1 hořákem, nikoli se 2 hořáky.



Data výrobku

TRAC WL PRO OSCILLATOR ADD-ON

Obj. č.		453.0011.0
Šířka oscilace	(mm)	1 - 30 mm (1 - 100 %) @ radius 150 mm
Rychlost oscilace	(cyklů/min.)	7 - 164 (1 - 100 %)
Druh oscilace		Radiální (maximálně 11 stupňů)
Maximální točivý moment	(Nm)	5
Příkon	(W)	12
Hmotnost	(kg)	2





Jednotka oscilace je přesně ovládnána prostřednictvím šířky výkyvu, rychlosti výkyvu a dobami pauzy vlevo / vpravo.

Příslušenství pro LORCH TRAC WL PRO

Obj. č.	Popis	Obj. č.	Popis
	463.8020.0 TRAC WL vodič lišta Flex 185 cm		463.8066.0 TRAC spodní trubk. úchyt Jen pro oscilátor
	463.8021.0 TRAC magnet. držák pro vedení Flex BJ: 10 ks/kartón		463.8067.0 TRAC držák hořáku trubkový úchyt modul oscilátoru Pouze pro oscilátor, vč svorky hořáku Ø 16–22 mm
	463.8022.0 TRAC seřizovací pomůcka vedení Flex Je možné paralelní polohování vodičích ramene na svaru		463.8068.0 TRAC držák hořáku 16–22 mm s rychlouzávěrem
	463.8023.0 TRAC držák pro dva hořáky		463.8069.0 TRAC odlehčení tahu prop. kabel WL PRO
	463.8060.0 TRAC vodič rameno bronz. kladky WL PRO		463.8200.0 TRAC izolační pouzdro pro držáky hořáku
	463.8061.0 TRAC vodič ramena pro hranu WL PRO Sada se dvěma vodičimi rameny		463.8201.0 TRAC trubkový úchyt krátký
	463.8062.0 TRAC nastavitelná vodič ramena WL PRO Sada se dvěma vodičimi rameny		463.8202.0 TRAC trubkový úchyt dlouhý
	463.8063.0 TRAC vod. ramena pro vedení Flex WL PRO Sada se dvěma vodičimi rameny		463.8203.0 TRAC sada krátkého držáku hořáku Vč. 463.8200.0, 463.8201.0, 463.8068.0 pro hořák Ø 16–22 mm
	463.8064.0 TRAC magnetická vodič ramena WL PRO Sada se dvěma vodičimi rameny		463.8204.0 TRAC sada dlouhého držáku hořáku Vč. 463.8200.0, 463.8202.0, 463.8068.0 pro hořák Ø 16–22 mm
	463.8065.0 TRAC pohonné kolo WL PRO		463.8205.0 TRAC sada krátkého držáku hořáku s rychlouzávěrem Vč. 463.8200.0, 463.8201.0, 463.8209.0 pro hořák Ø 16–22 mm

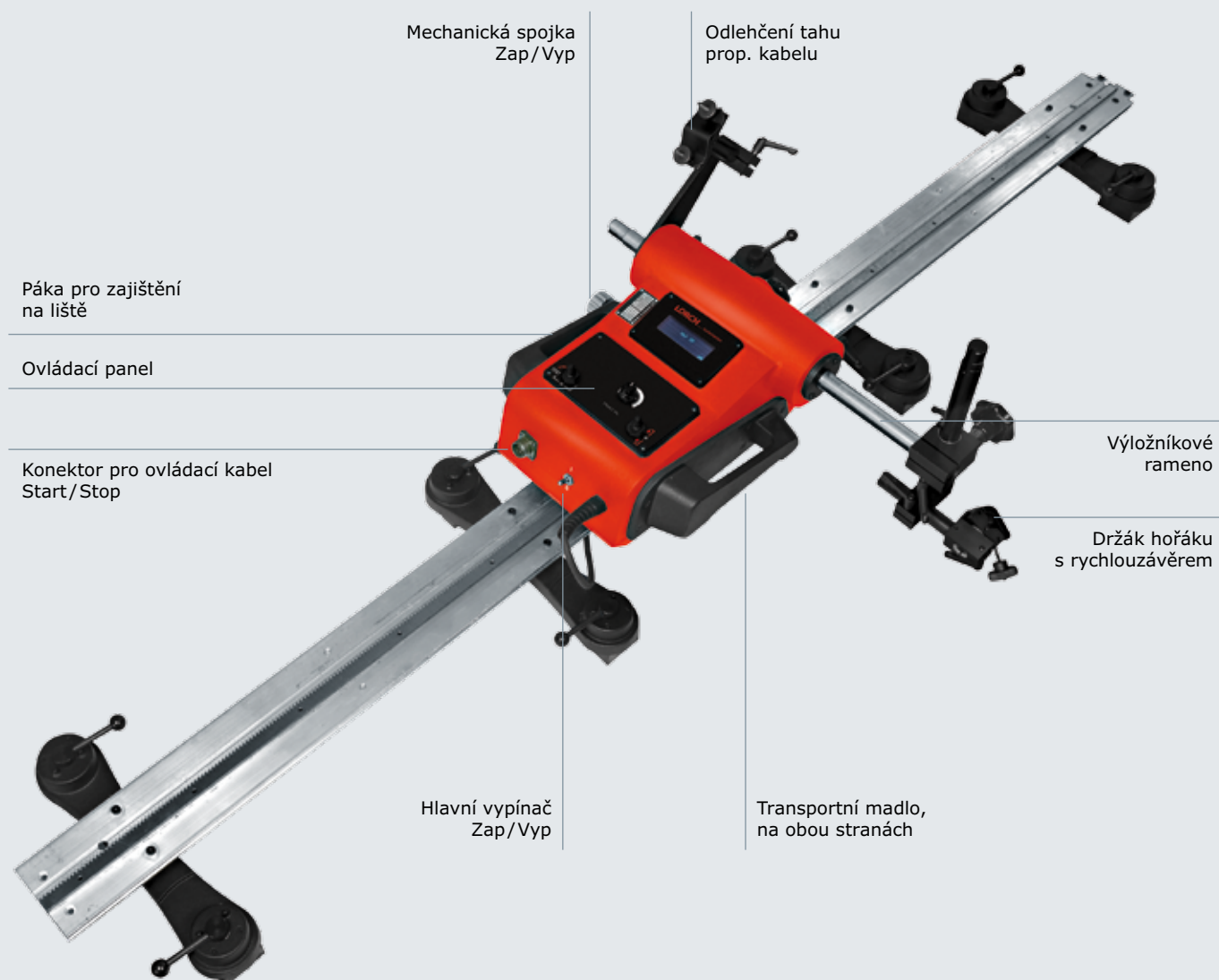
Příslušenství pro LORCH TRAC WL PRO

Obj. č.	Popis	Obj. č.	Popis
	463.8206.0 TRAC sada dlouhého držáku hořáku s rychlouzávěrem Vč. 463.8200.0, 463.8201.0, 463.8209.0 pro hořák Ø 16–22 mm		463.8213.0 TRAC napájecí kabel 115 V US Délka kabelu 3 m
	463.8025.0 TRAC prodloužení ramene hořáku		463.8215.0 TRAC napájecí kabel 230 V AUS Délka kabelu 3 m
	463.8207.0 TRAC standardní držák hořáku 28–35 mm		463.8216.0 TRAC napájecí kabel 115 V UK Délka kabelu 3 m
	463.8208.0 TRAC držák hořáku 22–35 mm		463.8502.0 TRAC WL PRO kovový box
	463.8209.0 TRAC držák hořáku 16–22 mm s rychlouzávěrem		
	463.8210.0 TRAC křížový suport Se 2 osami pojezdu, vždy 35 mm		
	463.8211.0 TRAC křížový suport velký Se 2 osami pojezdu, vodorovně 35 mm a svisle 76 mm		
	463.8024.0 TRAC zvedák		
	463.8212.0 TRAC přípojný kabel Lorch Plug&Weld Pro propojení se svařovacím zdrojem Lorch přes rozhraní dálkového ovládání. Délka kabelu 6,5 m		
	463.8214.0 TRAC napájecí kabel 230 V EU Délka kabelu 3 m		

LORCH TRAC RAIL

LORCH TRAC RAIL a LORCH TRAC RAIL PRO jsou lištové svařovací traktory pro svařování mimořádně přesných, dlouhých a průběžných tupých a koutových svarů. S lištami může být vedení po dráze uspořádáno nezávisle na geometrii obrobku.

Typickými oblastmi použití jsou přívěsy nákladních vozidel, nádrže paliva, nádrže vody, tlakové nádoby, navařování vrstev, stavba mostů, ocelové konstrukce, stavba lodí.



Přednosti a užitek

- Bezprokluzový posuv díky pohonu pastorku a hřebenové tyči pro optimální výsledky svařování
- Lišty ve flexibilním nebo pevném provedení s magnetickou nebo vakuovou fixací umožňují široké spektrum použití
- Nastavení parametrů pomocí knoflíků a displeje s textovým zobrazením zajišťuje intuitivní ovládání
- Předcházení drahého předimenzování svarů a snížení spotřeby přídavných materiálů díky přesné reprodukovatelnosti svaru
- TRAC RAIL PRO s integrovanou jednotkou oscilace umožňuje svařování s větším objemem a snadnější vyrovnání poziční chyby obrobků
- Flexibilní nastavení vzorků výkyvu umožňuje snadné přizpůsobení vedení hořáku dané poloze svařování



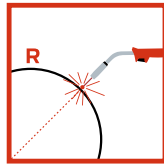
Data výrobku

		TRAC RL	TRAC RL PRO
Obj. č.		453.0020.0	453.0021.0
Funkce oscilace		bez funkce oscilace	s funkcí oscilace
Vodorovná poloha svařování		PA, PB, PC	PA, PB, PC
Svislá poloha svařování		PF, PG	PF, PG
Obloukový svar vypouklý R min	(mm)	5 000	5 000
Obloukový svar vydutý R min	(mm)	5 000	5 000
Minimální síla stěny obrobku	(mm)	5 (magnet)	5 (magnet)
Vodorovná tažná síla	(N)	350	350
Svislá tažná síla	(N)	150	150
Rozsah nastavení hořáku (X/Y)	(mm)	35/35	35/35
Vodorovná rychlost	(cm/min)	0–120	0–120
Svislá rychlost	(cm/min)	0–110	0–110
Elektrické napájení	(V)	230/115 Multivoltage	230/115 Multivoltage
Příkon	(W)	100	100
Hmotnost, netto	(kg)	20	20
Rozměry (D/Š/V)	(mm)	441 x 670 x 362	441 x 670 x 362

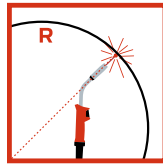
Spektrum použití



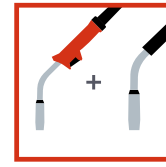
Kontinuální svařování



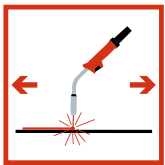
Svařování vypouklých ploch



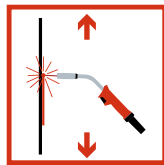
Svařování vydatých ploch



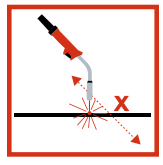
Svařování s ručním nebo automatickým hořákem



Vodorovné svařování

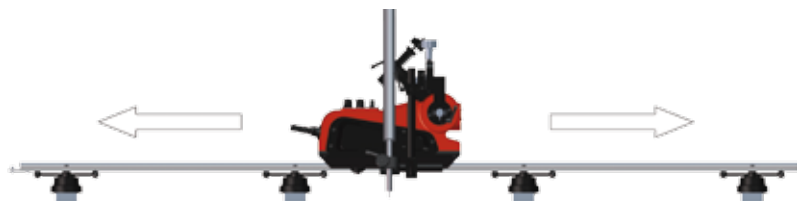


Svislé svařování

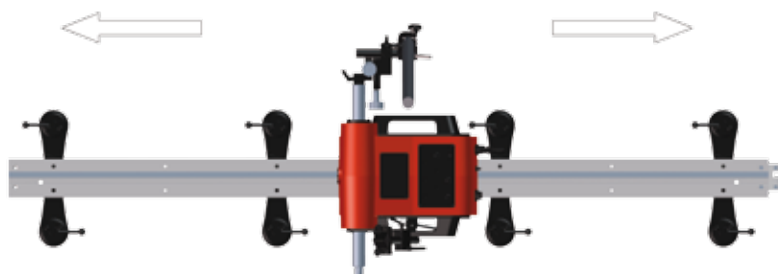


Oscilace pro trapézové, trojúhelníkové a lineární tvary





TRAC RL na vodící liště ve vodorovné poloze

TRAC RL na vodící liště, stranově namontovaný
(doporučeno 7 magnetických držáků)TRAC RL na vodící liště,
ve svislé poloze

TRAC RL namontovaný na vodící liště Flex, svařování na zvlněné rovině

Lištový systém: Lorch Flexible Track

Lorch Flexible Track je ohebný lištový systém, který umožňuje použití na prohnutých plochách s rádiusem od 5 m. Lišty lze libovolně prodlužovat.

Doporučená standardní konfigurace:

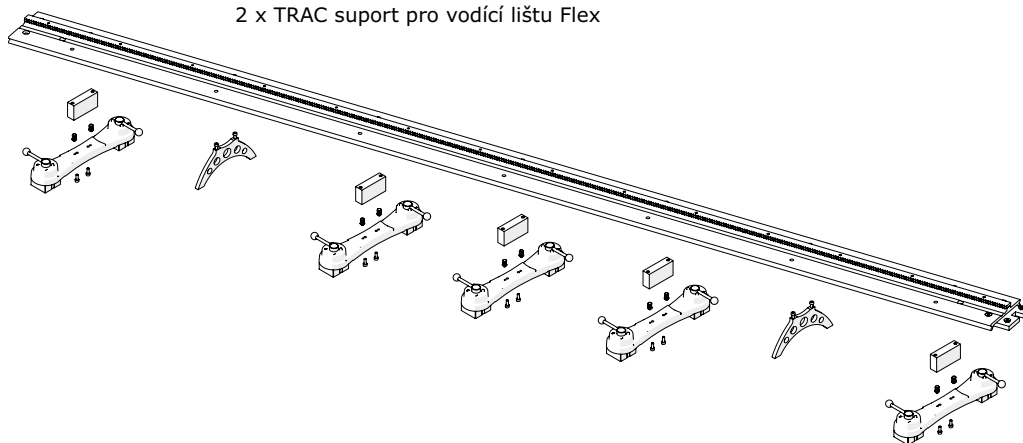
Lištová sada se 5 magnety

- 1 x TRAC RL vodící lišta Flex
- 5 x TRAC dvojitý magnetický držák
- 5 x TRAC adaptér pro vodící lištu Flex
- 2 x TRAC suport pro vodící lištu Flex

Pro mimořádně silnou fixaci:

Lištová sada se 7 magnety

- 1 x TRAC RL vodící lišta Flex
- 7 x TRAC dvojitý magnetický držák
- 7 x TRAC adaptér pro vodící lištu Flex



	Obj. č.	Popis
	463.8180.0	TRAC RL vodící lišta Flex 2 m
	463.8181.0	TRAC adaptér pro vodící lištu Flex
	463.8182.0	TRAC suport pro vodící lištu Flex
	463.8121.0	TRAC dvojitý magnetický držák
	453.9000.5	TRAC RL lištová sada Flex se 5 magnety Doporučená standardní konfigurace. Včetně 1x TRAC RL vodící lišta Flex, 5x TRAC dvojitý magnetický držák, 5x TRAC adaptér pro vodící lištu Flex a 2x TRAC suport pro vodící lištu Flex
	453.9000.7	TRAC RL lištová sada Flex se 7 magnety Pro mimořádně silnou přídržnou sílu. Včetně 1x TRAC RL vodící lišta Flex, 7x TRAC dvojitý magnetický držák, 7x TRAC adaptér pro vodící lištu Flex

Rozšíření lištového systému: Lorch Rigid Track

Lorch Rigid Track je rozšířením systému Lorch Flexible Track a mění ohebnost ve velkou pevnost v ohybu. To umožňuje použití mimo materiál obrobku.

Doporučená standardní konfigurace:

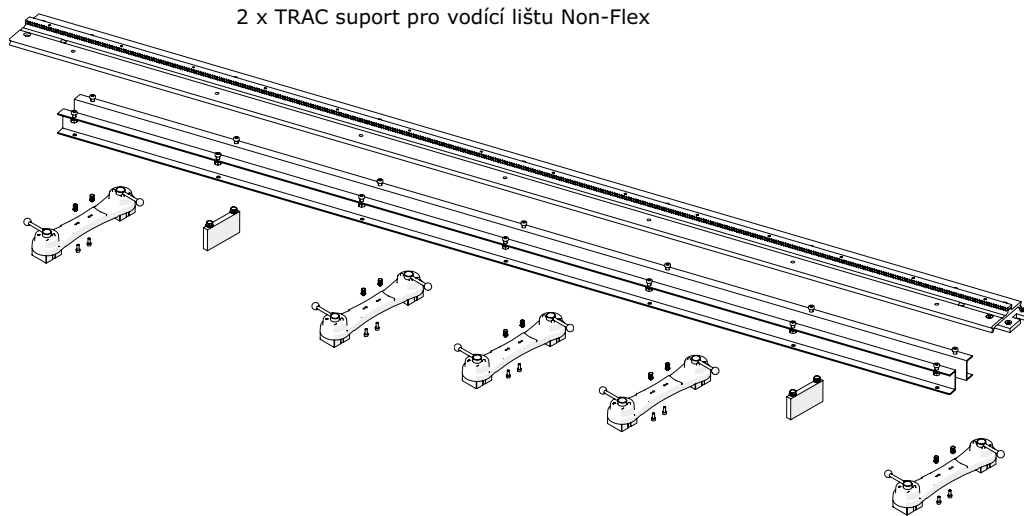
Lištová sada se 5 magnety

- 1 x TRAC RL vodící lišta Flex
- 1 x TRAC výztuha pro vodící lištu Non-Flex
- 5 x TRAC dvojitý magnetický držák
- 2 x TRAC suport pro vodící lištu Non-Flex

Pro mimořádně silnou fixaci:

Lištová sada se 7 magnety

- 1 x TRAC RL vodící lišta Flex
- 1 x TRAC výztuha pro vodící lištu Non-Flex
- 7 x TRAC dvojitý magnetický držák



	Obj. č.	Popis
	463.8180.0	TRAC RL vodící lišta Flex 2 m
	463.8183.0	TRAC výztuha pro vedení Non-Flex 2 m
	463.8184.0	TRAC suport pro vodící lištu Non-Flex
	463.8121.0	TRAC dvojitý magnetický držák
	453.9010.5	TRAC RL lištová sada Rigid se 5 magnety Doporučená standardní konfigurace. Včetně 1x TRAC RL vodící lišta Flex, 1x TRAC výztuha pro vodící lištu Non-Flex, 5x TRAC dvojitý magnetický držák, 2x TRAC suport pro vodící lištu Non-Flex
	453.9010.7	TRAC RL lištová sada Rigid se 7 magnety Pro mimořádně silnou přídržnou sílu. Včetně 1x TRAC RL vodící lišta Flex, 1x TRAC výztuha pro vodící lištu Non-Flex, 7x TRAC dvojitý magnetický držák

Rozšíření lištového systému: Vakuové upevnění Lorch

Vakuové upevnění Lorch se uplatňuje především při svařování nerezové oceli a hliníku, protože tyto materiály nejsou feromagnetické nebo jen slabě. Vakuové upevnění může být kombinováno jak s lištovým systémem Lorch Flexible Track tak i s Lorch Rigid Track.



Obj. č.	Popis	Obj. č.	Popis
453.9020.7	TRAC RL základní sada vakuového upevnění se 7 přídržnými jednotkami a 1 vodící lištou Flex	453.9021.7	TRAC RL rozšiřující sada vakuového upevnění se 7 přídržnými jednotkami a 1 vodící lištou Flex
453.9030.7	TRAC RL základní sada vakuového upevnění se 7 přídržnými jednotkami a 1 vodící lištou Rigid	453.9031.7	TRAC RL rozšiřující sada vakuového upevnění se 7 přídržnými jednotkami a 1 vodící lištou Rigid

Standardní konfigurace pro první lištu

(vč. vakuového čerpadla, zásobuje až 21 vakuových přídržných jednotek)

Standardní konfigurace pro další lišty

Obj. č.	Popis	Obj. č.	Popis
 463.8180.0	1x TRAC RL vodící lišta Flex	 463.8180.0	1x TRAC RL vodící lišta Flex
 463.8183.0	1x TRAC výztuha pro vedení Non-Flex 2 m (pouze pro Rigid Track)	 463.8183.0	1x TRAC výztuha pro vedení Non-Flex 2 m (pouze pro Rigid Track)
 463.8301.0	1x TRAC vakuové čerpadlo s nádobou 230 V	 463.8308.0	TRAC hadice pro propojení jednotky
 463.8303.0	1x TRAC přípojná hadice vakuového čerpadla	 463.8309.0	1x TRAC uzavírací ventil pro vstupní jednotku
 463.8309.0	1x TRAC uzavírací ventil pro vstupní jednotku	 463.8307.0	4x nebo 7x TRAC vakuová přídržná jednotka
 463.8307.0	4x nebo 7x TRAC vakuová přídržná jednotka	 463.8300.0	4x nebo 7x TRAC adaptér pro vedení Flex vakuum
 463.8300.0	4x nebo 7x TRAC adaptér pro vedení Flex vakuum	 463.8305.0	3x nebo 6x TRAC Track segment spojovací hadice
 463.8305.0	3x nebo 6x TRAC Track segment spojovací hadice	 463.8310.0	1x TRAC uzávěr pro koncovou jednotku
 463.8310.0	1x TRAC uzávěr pro koncovou jednotku	 463.8311.0	1x TRAC měděné těsnění 17x21x1,5
 463.8311.0	1x TRAC měděné těsnění 17x21x1,5	 463.8315.0	2x TRAC bezpečnostní kruhové oko
 463.8315.0	2x TRAC bezpečnostní kruhové oko		

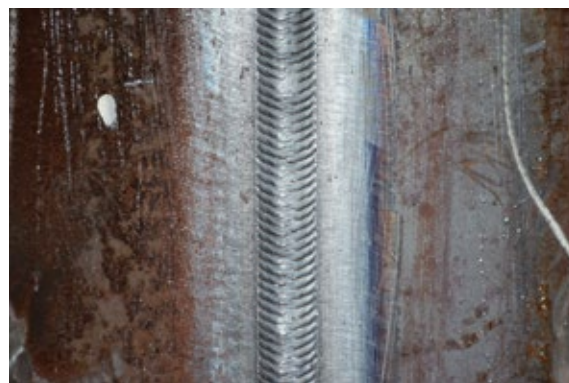
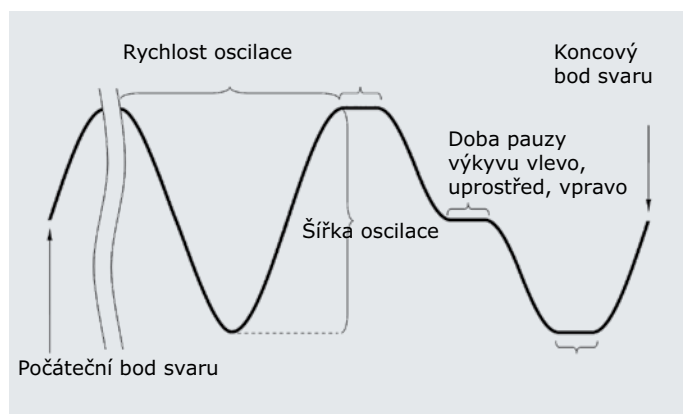
LORCH TRAC RAIL PRO s integrovanou výkyvnou jednotkou

LORCH TRAC RAIL PRO s integrovanou jednotkou oscilace umožňuje svary s větším objemem a snazší vyrovnávání při pozičních chybách obrobků. Oscilátor je přesně ovládán prostřednictvím šířky výkyvu, rychlosti výkyvu a dobami pauzy vlevo/vpravo a uprostřed.



Data výrobku

TRAC RL PRO		
Typ výkyvu		Lineární
Tvar výkyvu		Trapéz, trojúhelník, rovný
Šířka oscilace	(mm)	0–50
Dráha pojezdu pohonu výkyvu	(mm)	0–100
Maximální tažná síla výkyvu	(N)	100
Rychlost oscilace	(mm/min.)	0–1500
Příkon	(W)	12
Doby pauzy výkyvu (uprostřed/na koncích)	(s)	0–5



Svařovací / řezací technika

Rozhraní

MIG-MAG

TIG

TIG-SD

CUT
AutogenRozhraní
dálkového
ovládání

Objem dodávky LORCH TRAC RL

Objem dodávky LORCH TRAC RL PRO

Obj. č.	Popis	Obj. č.	Popis
	TRAC RAIL RL		TRAC RAIL RL PRO
	463.8100.0 TRAC hřebenová tyč 540 mm Pro TRAC RL celková délka 540 mm délka hřebenové tyče 480 mm		463.8202.0 TRAC trubkový úchyt dlouhý
	463.8101.0 TRAC hřebenová tyč 300 mm Pro TRAC RL celková délka 301 mm délka hřebenové tyče 241 mm		463.8210.0 TRAC křížový suport Se 2 osami pojezdu, vždy 35 mm
	463.8188.0 TRAC Slide		463.8205.0 TRAC sada krátkého držáku hořáku s rychlouzávěrem Pro hořák Ø 16–22 mm
	463.8154.0 TRAC upínací blok malý		463.8069.0 TRAC odlehčení tahu prop. kabel WL PRO
	463.8205.0 TRAC sada krátkého držáku hořáku s rychlouzávěrem Pro hořák Ø 16–22 mm		463.8214.0 TRAC napájecí kabel 230 V EU Délka kabelu 3 m
	463.8069.0 TRAC odlehčení tahu prop. kabel WL PRO		463.8212.0 TRAC přípojný kabel Lorch Plug&Weld Pro propojení se svařovacím zdrojem Lorch přes rozhraní dálkového ovládání. Délka kabelu 6,5 m
	463.8187.0 TRAC držák plynového ventilu		463.8504.0 TRAC RL kovový box
	463.8214.0 TRAC napájecí kabel 230 V EU Délka kabelu 3 m		
	463.8212.0 TRAC přípojný kabel Lorch Plug&Weld Pro propojení se svařovacím zdrojem Lorch přes rozhraní dálkového ovládání. Délka kabelu 6,5 m		
	463.8504.0 TRAC RL kovový box		























Příslušenství pro LORCH TRAC RL a LORCH TRAC RL PRO

	Obj. č.	Popis		Obj. č.	Popis
	463.8100.0	TRAC hřebenová tyč 540 mm Pro TRAC RL celková délka 540 mm délka hřebenové tyče 480 mm		463.8187.0	TRAC držák plynového ventilu
	463.8101.0	TRAC hřebenová tyč 300 mm Pro TRAC RL celková délka 301 mm délka hřebenové tyče 241 mm		463.8188.0	TRAC Slide
	463.8102.0	TRAC hřebenová tyč 700 mm Pro TRAC RL celková délka 707 mm délka hřebenové tyče 647 mm		463.8154.0	TRAC upínací blok malý
	463.8103.0	TRAC hřebenová tyč 1 000 mm Pro TRAC RL celková délka 1 000 mm délka hřebenové tyče 940 mm		463.8069.0	TRAC odlehčení tahu
	463.8180.0	TRAC RL vodící lišta Flex 2 m		463.8200.0	TRAC izolační pouzdro Pro držáky hořáku
	463.8121.0	TRAC dvojitý magnetický držák		463.8201.0	TRAC trubkový úchyt krátký
	463.8181.0	TRAC adaptér pro vodící lištu Flex		463.8202.0	TRAC trubkový úchyt dlouhý
	463.8182.0	TRAC suport pro vodící lištu Flex		463.8203.0	TRAC sada krátkého držáku hořáku Vč. 463.8200.0, 463.8201.0, 463.8068.0 pro hořák Ø 16–22 mm
	463.8183.0	TRAC výztuha pro vedení Non-Flex 2 m		463.8204.0	TRAC sada dlouhého držáku hořáku Vč. 463.8200.0, 463.8202.0, 463.8068.0 pro hořák Ø 16–22 mm
	463.8184.0	TRAC suport pro vodící lištu Non-Flex		463.8205.0	TRAC sada krátkého držáku hořáku s rychlouzávěrem Vč. 463.8200.0, 463.8201.0, 463.8209.0 pro hořák Ø 16–22 mm
	463.8185.0	TRAC seřiz. nástroj hřebenové tyče		463.8206.0	TRAC sada dlouhého držáku hořáku s rychlouzávěrem Vč. 463.8200.0, 463.8201.0, 463.8209.0 pro hořák Ø 16–22 mm
	463.8186.0	TRAC transportní přípravek		463.8207.0	TRAC standardní držák hořáku 28–35 mm

Příslušenství pro LORCH TRAC RL a LORCH TRAC RL PRO

	Obj. č.	Popis		Obj. č.	Popis
	463.8208.0	TRAC standardní držák hořáku 22 - 35 mm		463.8300.0	TRAC adaptér pro vedení Flex vakuum
	463.8209.0	TRAC držák hořáku 16 - 22 mm s rychlouzávěrem		463.8301.0	TRAC vakuové čerpadlo s nádobou 230 V
	463.8123.0	TRAC držák hořáku úhlově nastavitelný		463.8302.0	TRAC vakuové čerpadlo s nádobou 115 V
	463.8068.0	TRAC držák hořáku 16 - 22 mm s rychlouzávěrem		463.8303.0	TRAC přípojná hadice vakuového čerpadla
	463.8124.0	TRAC držák Slide		463.8304.0	TRAC 4cestný ventil s přípojnou hadicí
	463.8210.0	TRAC křížový suport Se 2 osami pojezdu, vždy 35 mm		463.8305.0	TRAC segment spojovací hadice
	463.8211.0	TRAC křížový suport velký Se 2 osami pojezdu, vodorovně 35 mm a svisle 76 mm		463.8306.0	TRAC hadicová spojka rychlouzávěru
	463.8212.0	TRAC přípojný kabel Lorch Plug&Weld Pro propojení se svařovacím zdrojem Lorch přes rozhraní dálkového ovládání. Délka kabelu 6,5 m		463.8307.0	TRAC vakuová přídržná jednotka
	463.8214.0	TRAC napájecí kabel 230 V EU Délka kabelu 3 m		463.8308.0	TRAC hadice pro propojení jednotky
	463.8213.0	TRAC napájecí kabel 115 V US Délka kabelu 3 m		463.8309.0	TRAC uzavírací ventil pro vstupní jednotku
	463.8215.0	TRAC napájecí kabel 230 V AUS Délka kabelu 3 m		463.8310.0	TRAC uzávěr pro koncovou jednotku
	463.8216.0	TRAC napájecí kabel 115 V UK Délka kabelu 3 m		463.8311.0	TRAC měděné těsnění 17x21x1,5

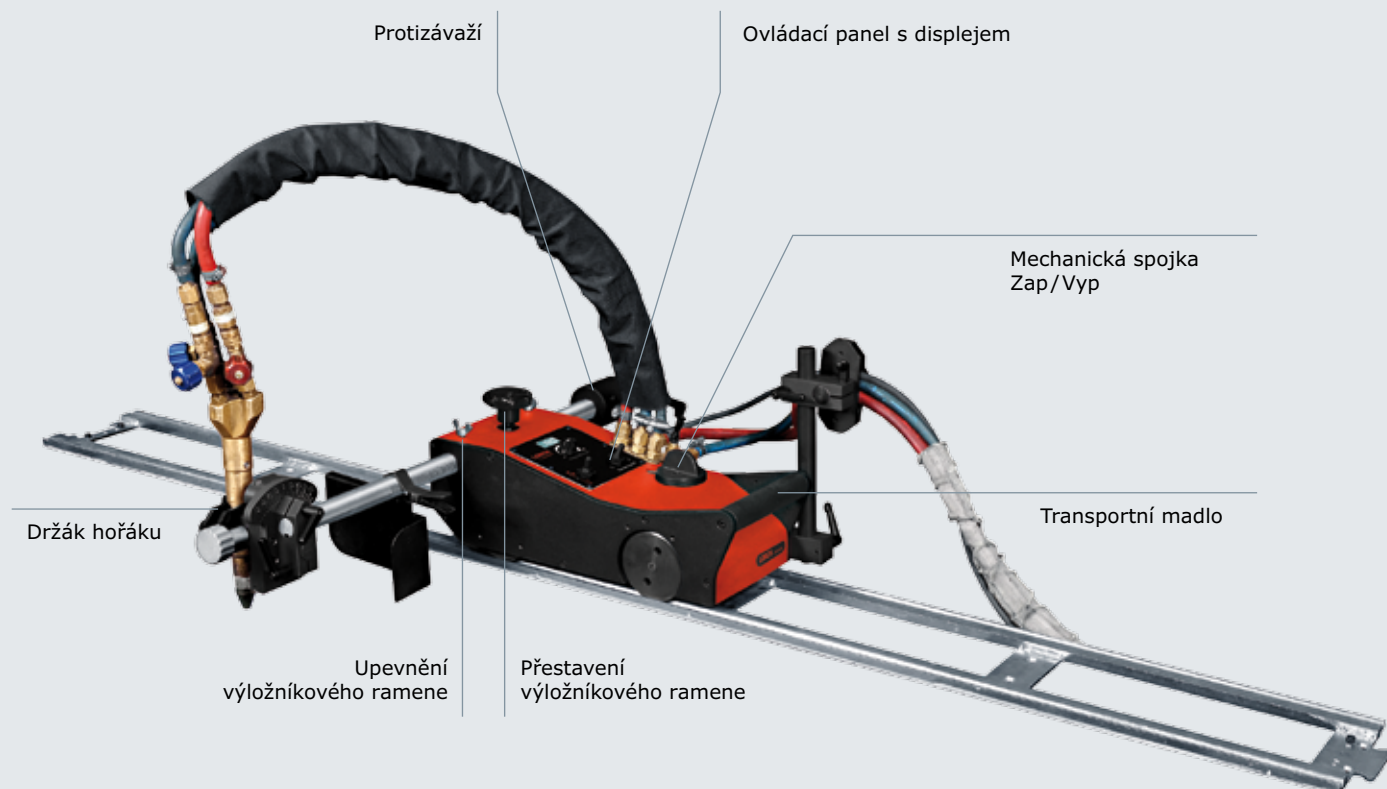
Příslušenství pro LORCH TRAC RL a LORCH TRAC RL PRO

	Obj. č.	Popis		Obj. č.	Popis
	463.8312.0	TRAC hadicová spona		463.8112.0	TRAC ventil 2x3 metr. Uzavírací ventil Pro řezání autogenem
	463.8313.0	TRAC přípojné pouzdro s vnějším závitem		463.8113.0	TRAC ventil 3x3 metr. Pro řezání autogenem
	463.8314.0	TRAC přípojná hadice rychlouzávěru		463.8114.0	TRAC ventil 3x3 metr. Uzavírací ventil Pro řezání autogenem
	463.8315.0	TRAC bezpečnostní kruhové oko		463.8115.0	TRAC ventil 2x2 1/4" Pro řezání autogenem
	463.8104.0	TRAC držák hořáku úhlově výškově nastavitelný		463.8116.0	TRAC ventil 2x2 uzavírací 1/4" Pro řezání autogenem
	463.8105.0	TRAC strojní držák hořáku 30 mm Pro řezání autogenem		463.8117.0	TRAC ventil 2x3 1/4" Pro řezání autogenem
	463.8106.0	TRAC strojní držák hořáku 35 mm Pro řezání autogenem		463.8118.0	TRAC ventil 2x3 uzavírací 1/4" Pro řezání autogenem
	463.8107.0	TRAC přesný držák strojní hořáku 30 mm Pro řezání autogenem		463.8119.0	TRAC ventil 3x3 1/4" Pro řezání autogenem
	463.8108.0	TRAC přesný držák strojní hořáku 35 mm Pro řezání autogenem		463.8120.0	TRAC ventil 3x3 uzavírací 1/4" Pro řezání autogenem
	463.8109.0	TRAC ventil 2x2 metr. Pro řezání autogenem		463.8504.0	TRAC RL kovový box
	463.8110.0	TRAC ventil 2x2 metr. Uzavírací ventil Pro řezání autogenem			
	463.8111.0	TRAC ventil 2x3 metr. Pro řezání autogenem			

LORCH TRAC RAIL CUT

LORCH TRAC RAIL CUT je robustní lištový svařovací traktor pro srážení hran a řezání v různých aplikacích. Standardní provedení je vhodné pro řezání autogenem, varianta High-Speed (HS) pro plazmové řezání.

Design tělesa a lišt zohledňuje zvýšené nároky z hlediska rozstříku a nečistot.



Přednosti a užitek

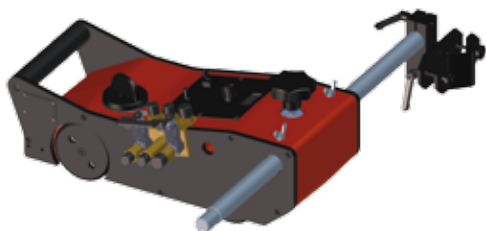
- Pohon 2 kol s funkcí brzdy pro přesné polohování
- Digitální regulace rychlosti pro vysokou a reprodukovatelnou kvalitu řezání
- Rychlé přepínání na volný chod pro rychlejší změnu pozice
- Pojezd na liště nebo přímo na obrobku
- Široký program příslušenství, mimo jiné pro kruhové řezání
- Robustní tepelně odolné provedení pro dlouhou životnost
- Řezání a srážení hran až 45 stupňů. Také paralelně při současném použití 2 hořáků
- LORCH TRAC RL CUT HS (High Speed) je vhodný zvláště pro plazmové řezání

Data výrobku

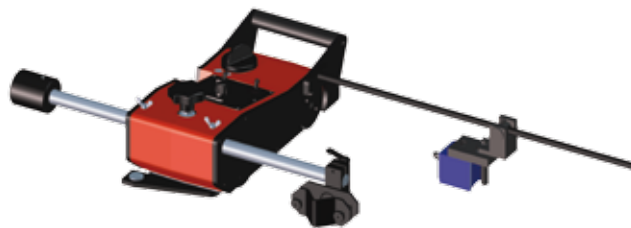


		TRAC RL CUT	TRAC RL CUT HS
Obj. č.		453.0030.0	453.0031.0
Poloha řezání		vodorovná	vodorovná
Průměr hořáku	(mm)	28–35	28–35
Rychlost	(cm/min)	0–150	10–300
Elektrické napájení	(V)	230/115 Multivoltage	230/115 Multivoltage
Příkon	(W)	20	20
Hmotnost, netto	(kg)	16,8	16,8
Rozměry (D/Š/V)	(mm)	473/655/185	473/655/185

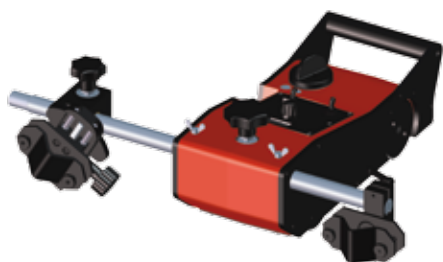
Spektrum použití



Standardní použití



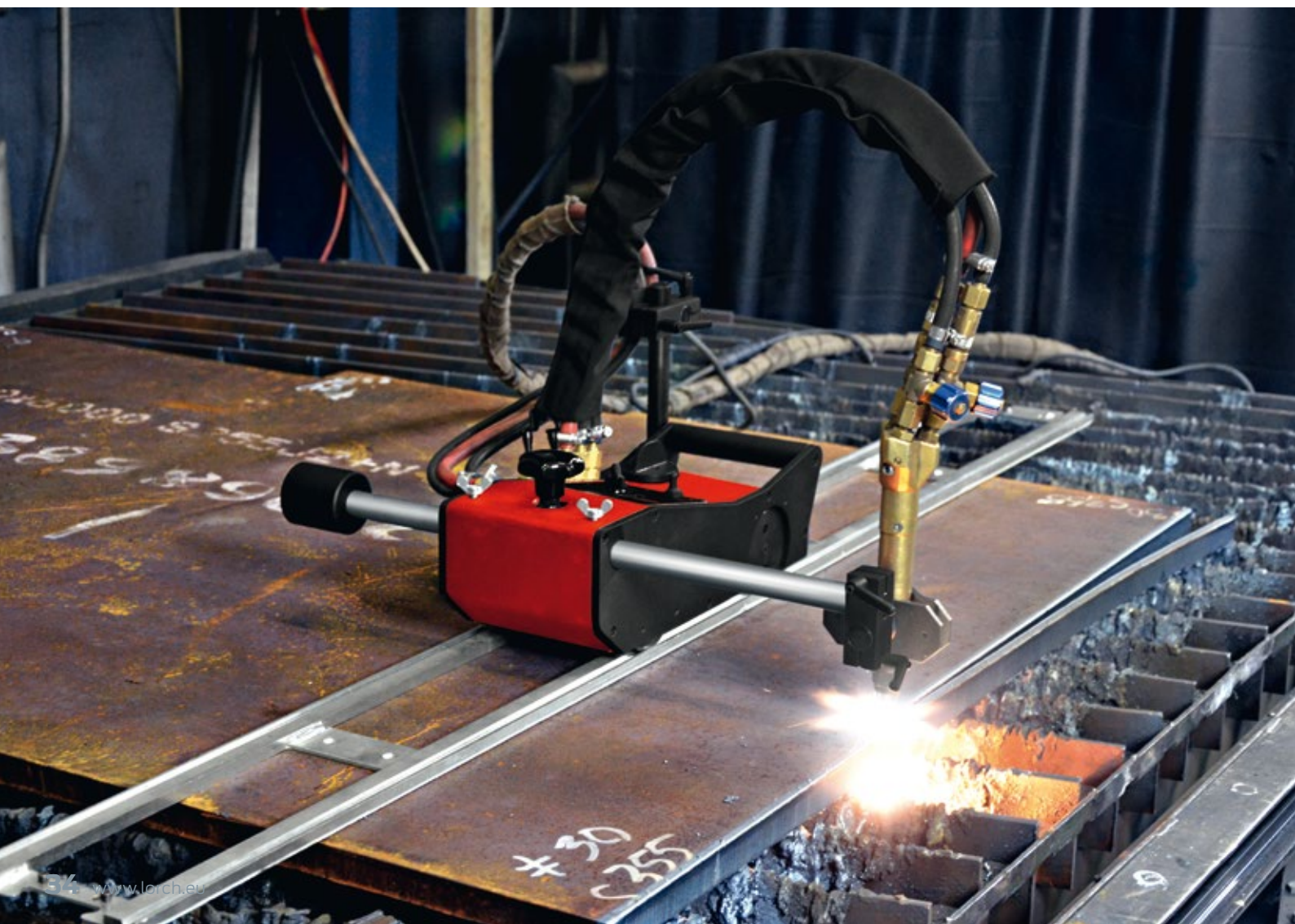
Kruhové řezání s nástavcem kruhového řezání

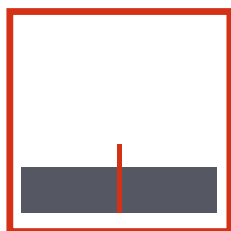


Dvojitý úchyt hořáku pro současné řezání a srážení hran dílů

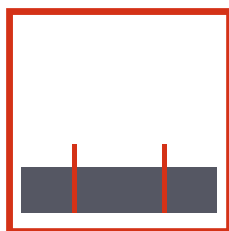
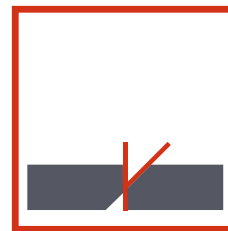


Řezání s tepelným ochranným štítem

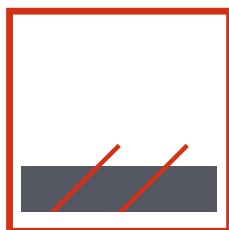
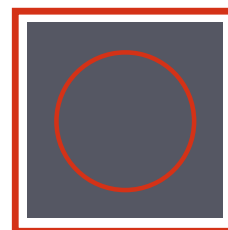




Rovný řez






Rovný řez se
2 hořáky současněŘezání a srážení hran
jedním pracovním krokem

Šikmý řez

Šikmý řez se
2 hořáky současně

Kruhové řezání



















Objem dodávky

	Obj. č.	Popis
		TRAC RAIL RL CUT nebo TRAC RAIL RL CUT HS
	463.8123.0	TRAC držák hořáku úhlově nastavitelný
	463.8100.0	Pro TRAC RL hřebenová tyč 540 mm pro TRAC RL Celková délka 540 mm, délka hřebenové tyče 480 mm
	463.8150.0	TRAC protizávaží
	463.8214.0	TRAC napájecí kabel 230 V EU Délka kabelu 3 m

Řezací technika

















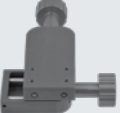
Příslušenství pro LORCH TRAC RL CUT

	Obj. č.	Popis		Obj. č.	Popis
	463.8100.0	TRAC hřebenová tyč 540 mm Pro TRAC RL celková délka 540 mm délka hřebenové tyče 480 mm		463.8156.0	TRAC odlehčení tahu pro prop. kabel RL
	463.8101.0	TRAC hřebenová tyč 300 mm Pro TRAC RL celková délka 301 mm délka hřebenové tyče 241 mm		463.8104.0	TRAC držák hořáku Úhlově výškově nastavitelný
	463.8102.0	TRAC hřebenová tyč 700 mm Pro TRAC RL celková délka 707 mm délka hřebenové tyče 647 mm		463.8105.0	TRAC strojní držák hořáku 30 mm Pro řezání autogenem
	463.8103.0	TRAC hřebenová tyč 1 000 mm Pro TRAC RL celková délka 1 000 mm délka hřebenové tyče 940 mm		463.8106.0	TRAC strojní držák hořáku 35 mm Pro řezání autogenem
	463.8150.0	TRAC protizávaží		463.8107.0	TRAC přesný držák strojní hořáku 30 mm Pro řezání autogenem
	463.8151.0	TRAC protizávaží velké		463.8108.0	TRAC přesný držák strojní hořáku 35 mm Pro řezání autogenem
	463.8152.0	TRAC CUT lišta 180 cm		463.8157.0	TRAC nást. kruhového řezání 240–1 000 mm
	463.8153.0	TRAC podpěrná kuličková kladka		463.8158.0	TRAC nást. kruhového řezání 400–2 500 mm
	463.8154.0	TRAC upínací blok malý		463.8159.0	TRAC Plasma modul zapalování oblouku
	463.8155.0	TRAC upínací blok velký		463.8160.0	TRAC Plasma zapalovací kabel oblouku Otevřený konec kabelu k plazmovému stroji

Příslušenství pro LORCH TRAC RL CUT

Obj. č.	Popis	Obj. č.	Popis
	463.8109.0 TRAC ventil 2x2 metr. Pro řezání autogenem		463.8119.0 TRAC ventil 3x3 1/4" Pro řezání autogenem
	463.8110.0 TRAC ventil 2x2 uzavírací metr. Pro řezání autogenem		463.8120.0 TRAC ventil 3x3 uzavírací 1/4" Pro řezání autogenem
	463.8111.0 TRAC ventil 2x3 metr. Pro řezání autogenem		463.8161.0 TRAC tepelný ochr. štít levý
	463.8112.0 TRAC ventil 2x3 uzavírací metr. Pro řezání autogenem		463.8162.0 TRAC tepelný ochr. štít pravý
	463.8113.0 TRAC ventil 3x3 metr. Pro řezání autogenem		463.8163.0 TRAC tepelný ochr. štít spodní
	463.8114.0 TRAC ventil 3x3 uzavírací metr. Pro řezání autogenem		463.8121.0 TRAC dvojitý magnetický držák
	463.8115.0 TRAC ventil 2x2 1/4" Pro řezání autogenem		463.8200.0 TRAC izolační pouzdro Pro držáky hořáku
	463.8116.0 TRAC ventil 2x2 uzavírací 1/4" Pro řezání autogenem		463.8201.0 TRAC trubkový úchyt krátký
	463.8117.0 TRAC ventil 2x3 1/4" Pro řezání autogenem		463.8202.0 TRAC trubkový úchyt dlouhý
	463.8118.0 TRAC ventil 2x3 uzavírací 1/4" Pro řezání autogenem		463.8203.0 TRAC sada krátkého držáku hořáku Vč. 463.8200.0, 463.8201.0, 463.8068.0 pro hořák Ø 16–22 mm

Příslušenství pro LORCH TRAC RL

	Obj. č.	Popis		Obj. č.	Popis
	463.8204.0	TRAC sada dlouhého držáku hořáku Vč. 463.8200.0, 463.8202.0, 463.8068.0 pro hořák Ø 16–22 mm		463.8212.0	TRAC přípojný kabel Lorch Plug&Weld Pro propojení se svařovacím zdrojem Lorch přes rozhraní dálkového ovládání. Délka kabelu 6,5 m
	463.8205.0	TRAC sada krátkého držáku hořáku s rychlouzávěrem Vč. 463.8200.0, 463.8201.0, 463.8209.0 pro hořák Ø 16–22 mm		463.8214.0	TRAC napájecí kabel 230 V EU Délka kabelu 3 m
	463.8206.0	TRAC sada dlouhého držáku hořáku s rychlouzávěrem Vč. 463.8200.0, 463.8201.0, 463.8209.0 pro hořák Ø 16–22 mm		463.8213.0	TRAC napájecí kabel 115 V US Délka kabelu 3 m
	463.8207.0	TRAC standardní držák hořáku 28–35 mm		463.8215.0	TRAC napájecí kabel 230 V AUS Délka kabelu 3 m
	463.8208.0	TRAC držák hořáku 22–35 mm		463.8216.0	TRAC napájecí kabel 115 V UK Délka kabelu 3 m
	463.8209.0	TRAC držák hořáku 16–22 mm s rychlouzávěrem			
	463.8123.0	TRAC držák hořáku úhlově nastavitelný			
	463.8124.0	TRAC držák Slide			
	463.8210.0	TRAC křížový suport Se 2 osami pojezdu, vždy 35 mm			
	463.8211.0	TRAC křížový suport velký Se 2 osami pojezdu, vodorovně 35 mm a svisle 76 mm			

Lorch Schweißtechnik GmbH
Im Anwänder 24 - 26 · 71549 Auenwald · Germany
T +49 7191 503-0 · F +49 7191 503-199
info@lorch.eu · www.lorch.eu

LORCH