

## DOPORUČENÉ POUŽITÍ STUPNĚ OCHRANY

STUPEŇ OCHRANY	DOPORUČENÉ POUŽITÍ	SPOTŘEBA V l/hod.	
		plynu	objem. výkon
3	Lehké řezání plamenem		
4	Svařování a pájení natvrdo Řezání plamenem	acetylén kyslík	do 70 do 900
5	Svařování a pájení natvrdo Řezání plamenem	acetylén kyslík	70 až 200 900 až 2000
6	Svařování a pájení natvrdo Řezání plamenem	acetylén kyslík	200 až 800 2000 až 4000
7	Svařování a pájení natvrdo Řezání plamenem a opalování	acetylén kyslík	nad 800 4000 až 8000
8	Řezání plamenem	kyslík	