

SUPERCITO



MMA elektrody
C-Mn a nelegované oceli

SUPERCITO je MMA elektroda s tlustostěnným, bazickým obalem pro svařování konstrukcí se statickým i dynamickým namáháním. Používá se pro svařování ocelových konstrukcí, tlakových nádob, v automobilovém průmyslu, lodním stavitelství i při výrobě mostů. Použitelná pro aplikace s pracovní teplotou až k -50°C.

Normalizovaná klasifikace

EN ISO	2560-A; E 42 5 B 42 H5
AWS	A5.1: E 7018-1 H4

Schválení	Stupeň
ABS	3YH5
BV	3YH5
DB	●
DNV	3YH5

Schválení	Stupeň
GL	3YH5
LRS	3YmH5
RMRS	3YHH
TÜV	●

CE

Chemické složení

C	Mn	Si	P	S
0.05-0.08	1.0-1.5	≤0.55	≤ 0.020	≤ 0.020

Mechanické vlastnosti

Teplotné zpracování	Mez kluzu (MPa)	Pevnost v tahu (MPa)	Prodloužení A5 (%)	Charpy zkouška houževnatosti ISO - V (J)
				-50 °C
As Welded	≥ 430	≥ 510	≥ 24	≥ 47

Materiály

S(P)235-S(P)420; GP240-GP280; L245-L360

Skladování

Udržujte v suchu bez přístupu vlhkosti. HD ≤ 5:
Přesušování 340-360 °C po dobu 2 hodin, max. 5x.
HD ≤ 10: Přesušování 300-350 °C po dobu 2 hodin, max. 5x.

Volba proudu a svařovací polohy

AC; DC+



Balení

Průměr (mm)	Délka (mm)	Proud (A)	Přibl. hmotnost (kg/1000)	CBOX		VPMD	
				KS	Kod	KS	Kod
2.5	350	65-90	22.16	185	W000287295	90	W000287300
3.2	350	100-140	35.20	120	W000287296	55	W000287301
3.2	450	100-140	45.83	120	W000287297	55	W000287302
4.0	450	140-190	68.24	85	W000287298	40	W000287303
5.0	450	190-250	100.5	55	W000287299	25	W000287304