

# Lorch SpeedUp

## Ze svářeče stromečkem se stá vá Turbo svářeč. Svislé stoupavé svary snadněji a rychleji než kdy dřív.

### Svařování stoupavého svaru?

#### Dříve to nebylo snadné.

Perfektní stoupavý svar byl dosud „vysvědčením“. A pro jeho ovládnutí potřebná souhra trojúhelníkového pohybu ruky – pečlivě natavit materiál, nenechat ho příliš vychladnout, jistě obsáhnout kořen a opatrně podpírat – technikou pouze pro Znalce. Tito muži byli s velkým respektem označováni jako svářeči stromečkem. Jinak to směrem nahoru nešlo. Ale tahle technika byla podobně pomalá, jako růst stromu, a při blízkém se termínu často nevyhovující. Proto bylo přirozené zaměřit bádání našich inženýrů směrem ke zjednodušení tohoto procesu. Je nalezeno. Čest teď patří nám.

### SpeedUp – „snadný“ stoupavý svar je vynalezen.

Trik nebo umění je dáno kombinací 2 procesů nebo lépe fází oblouku: „horké“ fáze vysokého proudu s intenzivním vnosem energie pro optimální natavení materiálu. Bez přechodů a tím i prakticky bez rozstříku se pak díky perfektní regulační technologii přejde do další fáze: „chladné“. Redukovaný vnos tepla fáze 2 se stará o jistý průvar, přesné dávkování výplně spoje a téměř optimální a-rozměr. Zní to jednoduše a také je. A proto i svářeči samouci ovládnou SpeedUp v minimálním čase. S jistým závěrem to jednoduše vytáhnou suverénně zdola nahoru, po příčné stěně nebo nad hlavou.

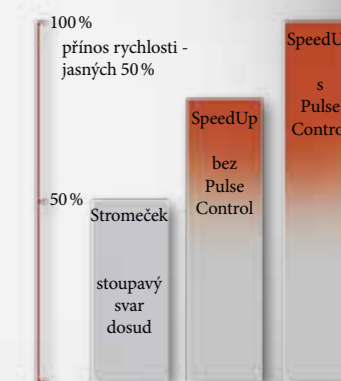


Náročná technika stromečkem

Geniálně jednoduchý SpeedUp

### SpeedUp šplhá vzhůru.

Když do zdi uděláme hlubokou rýhu jenom proto, abychom v ní táhli tenký kabel, stojí následné zasádrování spoustu času. Tak tomu bylo dosud i u svařování stoupavých svarů. SpeedUp je ale daleko přesnější: vzniká pouze úzká a přesná spára, která je okamžitě opět uzavřena. Tak je možné u plechů až do tloušťky 12 mm nanést přesně takový a-rozměr, jaký je potřeba. Koncentrovaný oblouk SpeedUp je u oceli a ušlechtilé oceli prakticky dvakrát rychlejší. Už u série P synergic dosahuje náskoku 60 – 80 %. Obrovský krok vpřed pro každého, kdo občas musí svařovat stoupavé svary. A až o 100 % rychlejší je SpeedUp se zdrojem Lorch S-SpeedPulse. Díky SpeedUp s funkcí PulseControl.



### MIG-MAG stoupačka na hliníku? A kolem rohu?

Myslíte si, že to s normálním MIG-MAG zdrojem nejde? To souhlasí. Ale P synergic je MIG-MAG-Max, s ním to jde velice dobře. Téměř perfektní svar – jako s TIG – i s ocelí a nerezovou ocelí. S hořákem s dálkovým ovládnutím Tiptronic pro ukládání svařovacích úloh. Stiskem kolébky hořáku od horizontálního koutového svaru ke svislé pozici a zpět. Ušetřete si časově náročné pobíhání mezi dílcem a zdrojem. To je produktivita. SpeedUp pro vaši práci.