

Lorch SpeedPulse

Z rychlosti se stává produktivita.
S každým metrem a každou vrstvou svaru více.



podařilo najít způsob, jak tuto kapku protáhnout a umožnit tak kontrolovatý a téměř plynulý přenos materiálu do tavné lázně. Za pulzovanou vedoucí kapkou následuje vždy druhý, cíleně regulovaný, sprchovému oblouku podobný přenos materiálu. Toto „Navíc“ v množství přenášeného materiálu ukazuje svůj výrazný přínos: Více Speedu. Okamžitě o mnoho rychlejší u manuálního svařování a vynikající v automatizaci. O 30 % rychlejší s ušlechtilou ocelí a až o 48 % s ocelí. To vše v té nejlepší pulzní kvalitě a s výrazně lepší ovladatelností.

SpeedPulse. Až o 48 % rychlejší.

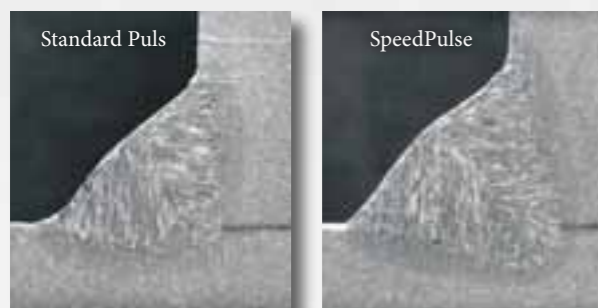
Klíčem ke zrychlení svařování je schopnost zvýšit výkon tavení přídavného drátu. 1 puls znamenal dosud vždy pouze jednu kapku. Naším specialistům na proces se přesto

SpeedPulse. Jednodušší svařování a méně práce.



Stabilita oblouku dokazuje: SpeedPulse zjednodušuje zacházení s energií. Ostrý konec drátu pro to nejjemnější vedení svaru v celém rozsahu proudu. Přechodový oblouk s velkým rozstříkem jako u obvyklého MIG-MAG svařování už neexistuje. Žádnou cívku s drátem už nevyměníte zbytečně. 1 mm plechy svařujete drátem 1,2 mm, bez přechodů a přerušení – až k maximu proudu. A SpeedPulse činí celý proces celkově chladnější. U ušlechtilé oceli to vidíme hned

na náběhových barvách. Váš a-rozměr dostanete na dílec rychleji a s vyšší kvalitou. To jsou každý den metry a metry svaru navíc. Už žádná ztráta času výměnou drátu a víceprací - máte SpeedPulse.



Hlubší průvar – pevnější a tišší.

Svar má smysl pouze pokud je bezpečně zachycen jeho kořen, pouze potom může trvale plnit svůj účel. Na snímku výbrusu dokazuje SpeedPulse svoje schopnosti. Hlubší průvar a pevnější. Ideální i pro hliník. A s tím vším je ještě mnohem tišší. Při svařování oceli je hladina hluku až o 10 dB (a) nižší. To je ve skutečnosti snížení zátěže pro ucho o polovinu – díky tomu optimalizujeme nejen svar ale i koncentraci svářeče.

SpeedPulse. Ideální zejména pro ocel. Protože čas jsou peníze.

Svařujete pro výdělek a ... dodržování termínů. Proč se tedy ocel nesvařuje pulzně? SpeedPulse je i zde jasně lepší a snadněji ovladatelný. Ušlechtilá ocel a hliník se přece také svařují pulzně. Ano, řeknete, to souhlasí, ale pulzní svařování je na oceli pomalejší než standardní MIG-MAG. Minulost. To bylo dříve! SpeedPulse se nachází ve vysokorychlostní oblasti a i zde úplně vpředu. Čím vyšší proud, tím vyšší přínos k rychlosti postupu svařování. To musíte vyzkoušet. K tomu pohledová kvalita pulzního svařování. SpeedPulse i pro ocel. SpeedPulse i pro Vaši výrobu.