

Série T

Přesně taková musí být **mobilní svářečka pro pravé TIG profesionály.**

Co ještě včera vyžadovalo obrovské svařovací zdroje, zvládne dnes technologie série T vměstnat do minimálního prostoru. S dobrou ergonomií a dobrou přenosností od 12 kg. Plněno **High-End technikou**. Právě těmi vnitřními hodnotami se T jasně liší od ostatních.

To, co dělá T lepší, vytvářejí podstatnou měrou naši inženýři, svářeči a experti procesu. **SmartBase**, databanka expertů Lorch, mistrně reguluje svařovací oblouk. I příležitostní svářeči s ní dosáhnou překvapivě dobrých výsledků. A profesionálové teprve s T ukážou, co opravdu umí. K dispozici je samozřejmě i absolutní svoboda v doladění a korekcích, protože **nastavení parametrů jsou kompletně variabilní**.

Série T navíc disponuje funkcí ITC Inside. Volitelně tak lze pracovat se standardními hořáky nebo s novou **technologí hořáku TIG s dálkovým ovládním Powermaster** a zobrazením přímo na hořáku.

Série T je k dispozici ve všech výkonových provedeních jako **DC** a **AC/DC** varianta (pro svařování hliníku) a nabízí Vám maximální flexibilitu. V první řadě přesvědčí jako snadno transportovatelný mobilní zdroj, v kombinaci s **volitelným vodním chlazením** a vozíkem Maxi-Trolley se stává plnohodnotným zařízením pro dílny a výrobní provozy.

ITC INSIDE
Intelligent Torch Control



Přehled série T

- ✓ vynikající TIG svařovací vlastnosti
- ✓ profesionální funkčnost TIG
- ✓ expertní databanka SmartBase reguluje parametry pro optimální oblouk
- ✓ volitelně s agregátem vodního oběhového chlazení WUK6 (přípevnitelný přímo k T skříni)
- ✓ Puls a FastPuls až 2 kHz
- ✓ funkce intervalového bodování pro menší deformace při zpracování tenkých plechů
- ✓ Tiptronic – ukládání svařovacích úloh se 100 paměťovými pozicemi
- ✓ zaručená ochrana proti pádu z výšky až 60 cm
- ✓ provoz s generátorem
- ✓ plný výkon i při kolísání síťového napětí a při provozu na dlouhých přívodních kabelech
- ✓ ITC-Inside umožňuje použití standardních TIG hořáků i plně digitální technologie hořáku TIG včetně dálkového ovládním Powermaster
- ✓ „3 kroky a svařování“ – koncept ovládním
- ✓ s bezkontaktním HF zapalováním (přepínatelným na ContacTIG)
- ✓ funkce svařování elektrodou
- ✓ přípoj ručního nebo pedálového dálkového ovládním
- ✓ nejmodernější výkonová elektronika a funkce pohotovostního režimu ventilátoru pro vyšší účinnost a nižší spotřebu energie
- ✓ vyráběno a kontrolováno dle požadavků DIN EN 60974-1, se značkami CE, S a IP 23

Navíc i jako AC/DC

- ✓ přepínání DC na AC
- ✓ zapalování plusovým pólem a kalotová automatika
- ✓ speciální proces Lorch MACS pro zvýšení kvality svařování tenkých hliníkových plechů

Vše potřebné perfektně uloženo

Série T, to jsou plnohodnotné zdroje pro TIG svařování ve Vašem provozu. S agregátem vodního chlazení WUK zvládnete i nejtvrdší **trvalý provoz**. Na Maxi-Trolley, stabilní transportní vozík, připevníte zdroj za okamžik a navíc perfektně umístíte veškeré k práci potřebné příslušenství.



Agregát vodního chlazení, pod T pasuje přesně.

Maxi-Trolley, ultimativní transportní vozík

Ještě produktivnější díky posuvu studeného drátu



S variantou výbavy ControlPro máte otevřené dveře do světa automatizace. Jednoduchým připojením podavače studeného drátu Lorch Feed pomocí **Plug & Weld** a propojení **LorchNet** nahradíte přidávání rukou. A produkuje tak Top-TIG kvalitu s optimální rychlostí – přesně pro trvalé pracovní zatížení. S vyšší kvalitou a produktivitou to už nejde.

3 kroky a svařujete perfektně.

1. Zvolit postup svařování
2. Zvolit průměr elektrody
3. Nastavit svařovací proud



ITC to umožní: Dva hořáky na výběr

Díky ITC, inteligentnímu řízení hořáku, zjistí série T, zda je zastrčen standardní hořák, nebo zda se má pracovat s Lorch hořáky nejnovější generace, a automaticky nastaví příslušné funkce. S i-Torch tak Vám jsou k dispozici ochranné funkce HeatProtect a TorchProtect i produktivitu zvyšující technologie Powermaster s digitálním displejem na hořáku.



Kvalita
Made in Germany

Perfektní TIG na cesty i do Vaší výrobní dílny

Spolu se stabilním Maxi-Trolley jste flexibilní, máte vše potřebné na dosah a navíc po stavbě s přehledem přejíždíte dokonce i s 50l lahvemi. Vybavení agregátem vodního chlazení WUK6 směle ovládnete i nejtvrdší trvalý provoz.

TIG



3 kroky a svařujete perfektně – koncepty ovládání série T

BasicPlus

1. Zvolit postup svařování
2. Zvolit provozní režim
3. Nastavit svařovací proud



- ✓ uživatelsky orientované ovládání pomocí světelných symbolů
- ✓ na ampér přesné digitální zobrazení svařovacího proudu
- ✓ jednoduché nastavení parametrů
- ✓ rozhraní dálkového ovládání

ControlPro

1. Zvolit postup svařování
2. Zvolit průměr elektrody
3. Nastavit svařovací proud



- ✓ uživatelsky orientované ovládání pomocí světelných symbolů
- ✓ na ampér přesné digitální zobrazení svařovacího proudu
- ✓ dodatečné digitální zobrazení svařovacího napětí
- ✓ jednoduché nastavení parametrů
- ✓ rozhraní dálkového ovládání
- ✓ LorchNet pro umožnění automatizace
- ✓ možnost připojení podavače studeného drátu Lorch FEED
- ✓ Tiptronic – ukládání svařovacích úloh se 100 paměťovými pozicemi

Výkonové varianty

Montážní Trolley kufr: vše potřebné je v tomto kufru kompaktně uspořádáno, dobře chráněno a připraveno na snadný transport.



	T 180 180 A	T 220 220 A	T 250 250 A	T 300 300 A
Rozsah svařování	DC nebo AC/DC	DC nebo AC/DC	DC nebo AC/DC	DC nebo AC/DC
TIG	3 – 180 A	3 – 220 A	5 – 250 A	5 – 300 A
Elektroda (DC / AC/DC)	10 – 150 A	10 – 180 A / 170 A	10 – 200 A	10 – 200 A
Svařitelné elektrody				
TIG Ø v mm	1,0 – 3,2	1,0 – 3,2	1,0 – 4,0	1,0 – 4,0
Elektroda Ø v mm	1,5 – 4,0	1,5 – 4,0	1,5 – 5,0	1,5 – 5,0
Normativní dovolený zatěžovatel v provozu TIG (DZ) měřeno podle německého standardu kvality DIN EN 60974-1 při 40°C				
Proud při 100% DZ (DC / AC/DC)	130 A	160 A	175 A	200 A / 180 A
Proud při 60% DZ (DC / AC/DC)	150 A	180 A	200 A	250 A / 220 A
DZ při max. proudu (DC / AC/DC)	35 %	40 %	35 %	35 % / 30 %
Přístroj				
Síťové napětí	1~230 V	1~230 V	3~400 V	3~400 V
Povolená tolerance sítě	+15 % / -25 %	+15 % / -25 %	+15 % / -25 %	+15 % / -25 %
Síťový jistič, pomalý	16 A	16 A	16 A	16 A
Rozměry v mm (D x Š x V)	480 x 185 x 326	480 x 185 x 326	480 x 185 x 326	480 x 185 x 326
Hmotnost	12,1 kg	13,3 kg	16,0 kg	16,0 kg
Koncept ovládání				
BasicPlus	•	•	•	•
ControlPro	•	•	•	•
ITC (Intelligent Torch Control)	•	•	•	•

Série T

Takové je dnes TIG svařování. Průmyslová kvalita TIG v kompaktní, pojízdné skříni.

Série T-Pro, to je **profesionální TIG svařování v nejlepší průmyslové kvalitě**. Na její vnitřní hodnoty se můžete spolehnout. Moderní technologie invertorů série T nabízí ideální technologickou platformu a ve variantě T-Pro dosahuje nového formátu: Je **pojízdným plnohodnotným zdrojem TIG** pro Váš provoz, volitelně s plynovým nebo vodním chlazením a s funkcí **ITC-Inside** (Intelligent Torch Control) pro použití nové generace TIG hořáků firmy Lorch. Tak budete od začátku připraveni na revoluční technologii hořáku TIG Powermaster s dálkovým ovládáním, která Vám enormně usnadní práci. Díky integraci digitálního displeje plus ovládání nejdůležitějších parametrů přímo do rukojeti hořáku zažijete vynikající komfort ovládání a maximální produktivitu. Tento vysoce kvalitní zdroj dále přesvědčuje ideálními vlastnostmi pro svařování, robustním průmyslovým designem, vynikající ergonomií ovládání a na praxi orientovaným **konceptem ovládání „3 kroky a svařování“** a zajišťuje tak ty nejlepší výsledky u oceli, nerezové oceli, mědi a hliníku. Vozík na lahve pojme až 50 l lahve a zdůrazňuje tak výbornou vhodnost T-Pro pro každodenní použití.

Dalšími **praktickými vlastnostmi** jsou funkce automatického pohotovostního režimu, která při přestávce svařování přepne ventilátor do klidového stavu a šetří tak energii, stejně jako **paměťová funkce**, která automaticky ukládá parametry svařování. Integrovaný **přípoj LorchNet** navíc umožňuje nasazení automatizace i použití podavače studeného drátu Lorch Feed.

ITC INSIDE
Intelligent Torch Control



Přehled série T-Pro

- ✓ vynikající TIG svařovací vlastnosti
 - ✓ profesionální funkčnost TIG
 - ✓ ITC-Inside umožňuje použití standardních hořáků i nové, plně digitální technologie hořáku TIG včetně dálkového ovládání Powermaster
 - ✓ expertní databanka SmartBase reguluje parametry pro optimální oblouk
 - ✓ nejmodernější výkonová elektronika a funkce pohotovostního režimu ventilátoru pro vyšší účinnost a nižší spotřebu energie
 - ✓ volitelné chlazení vodou nebo plynem
 - ✓ Puls a FastPuls až 2 kHz
 - ✓ funkce intervalového bodování pro menší deformace při zpracování tenkých plechů
 - ✓ Tiptronic – ukládání svařovacích úloh se 100 paměťovými pozicemi
 - ✓ „3 kroky a svařování“ – koncept ovládání
 - ✓ s bezkontaktním HF zapalováním (možnost přepnutí na ContactTIG)
 - ✓ funkce svařování elektrodou
 - ✓ přípoj pro ruční i pedálové dálkové ovládání
 - ✓ vyráběno a kontrolováno dle požadavků DIN EN 60974-1, se značkami CE, S a IP 23
- Navíc i jako AC/DC
- ✓ přepínání DC na AC
 - ✓ zapalování plusovým pólem a kalotová automatika
 - ✓ speciální proces Lorch MACS pro zvýšení kvality svařování tenkých hliníkových plechů