

Série M-Pro

Perfektní MIG-MAG do každé dílny.

Pro směsný plyn i CO₂.

Lorch M-Pro se ukazuje jako opravdu všestranný stroj pro práci s veškerými plechy a střední až těžkou práci s ocelí. Tento **vysoce kvalitní zdroj** přesvědčuje nejlepšími svařovacími výsledky, robustní skříň, vynikající ergonomií ovládání a prakticky orientovaným konceptem ovládání „3 kroky a svařování“. Nejmodernější automatika nastavení nabízí **pravou synergii** a umožňuje nejsnadnější možné ovládání. Stačí pouze nastavit křivku pro používanou kombinaci materiálu/drátu/plynu – zbývá už jen jednoduše nastavit tloušťku svařovaného materiálu. **Ideální parametry svařování** jsou okamžitě dány a také posuv drátu se automaticky přizpůsobuje zvolenému stupni napětí. Kvalita se u M-Pro projevuje i u nejmenších detailů, počínaje velkými stabilními

koly přes praktickou odkládací plochu až po plně zatížitelná madla. Výkonové varianty dimenzované podle zkušeností z praxe a až **3 inteligentní koncepty ovládání** umožňují zvolit M-Pro na míru šitý Vaším svařovacím požadavkům.



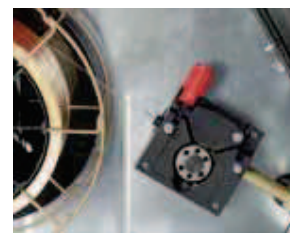
Praktická odkládací plocha na zdroji a ergonomicky rozvržená a osvětlený prostor podavače drátu



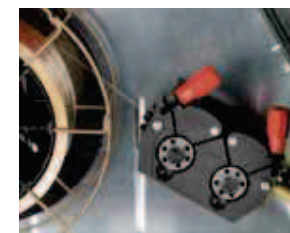
Vozík na tlakové lahve do objemu 50 l s nízkou nakládací hranou a dvojitým jištěním řetízky

Posuv drátu s precizností Promyšlený až po zavedení drátu

Pouze opravdu precizní podavač drátu zaručuje jemné vyladění přítlaku, minimální deformaci a přesné vedení drátu. To vše je možné díky jakostnímu **2kladkovému nebo 4kladkovému podavači** od Lorchu. Pro snížení odporu drátu je podavač orientován šikmo dolů. Zavedení drátu se provádí jednoduše a bez napětí stiskem tlačítka. Ovládací tlačítko se nachází přesně tam, kde je potřeba – uvnitř stroje v osvětleném prostoru podavače drátu.



2kladkový posuv drátu



4kladkový posuv drátu

3 kroky a svařujete perfektně.

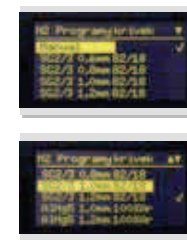
1. Výběr křivky (předvolby synergie)
2. Nastavení výkonového stupně
3. Jemná korekce rychlosti posuvu drátu

Pravá synergie: Automatika nastavení pro optimální svařovací parametry

- V tabulce křivek / programů zvolte požadovanou kombinaci materiálu/drátu/plynu.
- Pomocí přepínače křivek nastavte z tabulky vyčtené číslo (BasicPlus a ControlPro). U ovládání Performance probíhá výběr prostřednictvím OLED displeje.



Předvolba synergie u BasicPlus a ControlPro



Předvolba synergie u Performance

Přehled série M-Pro

- ✓ nejlepší svařovací vlastnosti pro ocel, hliník a nerezovou ocel
- ✓ elektronická MIG-MAG logika s možností 2taktu, 4taktu, nastavitelným bodováním i intervalovým svařováním
- ✓ „3 kroky a svařování“ - koncept ovládání se synergickou automatikou nastavení (alternativně i možnost manuálního režimu)
- ✓ 3 alternativy ovládání: Basic Plus, Control Pro a Performance
- ✓ výborná ergonomie ovládání mimo jiné díky šikmému ovládacímu panelu
- ✓ robustní, plně zatížitelná skříň s velkými, stabilními koly
- ✓ vyráběno a kontrolováno dle požadavků DIN EN 60974-1, se značkami CE, S a IP 23
- ✓ jakostní podavač drátu s 2 nebo 4 kladkami
- ✓ zavádění drátu bez napětí stiskem tlačítka (tlačítko v prostoru podavače drátu)
- ✓ šikmo směřovaný centrální konektor hořáku pro minimální odpor a optimální vedení drátu
- ✓ vozík pro až 50 l tlakové lahve s nízkou nakládací hranou a dvojitým zajištěním lahve
- ✓ vysoká účinnost a nízká spotřeba energie díky nejmodernější průmyslové elektronice a funkci StandBy ventilace
- ✓ dostupné i ve variantě CuSi pro MIG-pájení a MIG-MAG svařování (svařovací proud začíná již od jemných 15 ampér pro plechy od 0,5 mm)



Kvalita
Made in Germany

M-PRO



M-Pro přináší MIG-MAG dokonalost pro Vaši dílnu

M-Pro má to, co jiní nemají: šikmo orientované připojení hořáku pro optimální vedení drátu a pravou synergii. Automatickému nastavení sdělíte pouze kombinaci materiál/drát/plyn. Vše ostatní regulujete prostřednictvím nastavení tloušťky materiálu – v této třídě geniální.



Nechte si posloužit – koncepce ovládání série M-Pro

BasicPlus



- ✓ automatické nastavení
- ✓ 2kladkový posuv drátu
- ✓ ergonomické navádění obsluhy světelnými symboly

ControlPro



- ✓ automatické nastavení
- ✓ 4kladkový posuv drátu
- ✓ voltmetr a ampérmetr
- ✓ ergonomické navádění obsluhy světelnými symboly

Performance



- ✓ automatické nastavení
- ✓ 4kladkový posuv drátu
- ✓ voltmetr a ampérmetr
- ✓ elektronika Digastep s 21 výkonovými stupni
- ✓ moderní koncept ovládání s grafickým displejem (OLED)
- ✓ paměť úloh Tiptronic
- ✓ regulace hořáků PowerMaster

Výkonové varianty

MIG-MAG svařování

M-Pro 170
170 A
tenký plech



M-Pro 210
210 A
tenký plech
práce s profily



M-Pro 250
250 A
tenký plech
lehká práce s ocelí



M-Pro 300
300 A
Všestranná
práce s ocelí



MIG pájení
MIG-MAG svařování

M-Pro 150CuSi
150 A
perfektní
MIG pájení



M-Pro 200CuSi
200 A
klempřívův sen



Rozsah svařování	M-Pro 170	M-Pro 210	M-Pro 250	M-Pro 300	M-Pro 150 CuSi	M-Pro 200 CuSi
MIG-MAG	25 – 170 A	25 – 210 A	30 – 250 A	30 – 300 A	15 – 150 A	15 – 200 A
Počet stupňů výkonu	6	12	12 / 21*	12 / 21*	7	12 / 21*
Ochranné plyny	směsný plyn	směsný p. + CO ₂ **	směsný p. + CO ₂	směsný p. + CO ₂	směsný plyn	směsný plyn
Svařitelné dráty						
Ocel Ø v mm	0,6 – 0,8	0,6 – 1,0	0,6 – 1,0	0,6 – 1,2	0,6 – 0,8	0,6 – 1,0
Hliník Ø v mm	1,0	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2	0,8 – 1,0	0,8 – 1,2
CuSi Ø v mm	--	--	--	--	0,8 – 1,0	0,8 – 1,0
Praktický dovolený zatěžovatel (DZ) při okolní teplotě 25 °C						
Proud při 100 % DZ	90 A	90 A	185 A	205 A	120 A	125 A
Proud při 60 % DZ	110 A	110 A	205 A	235 A	145 A	160 A
DZ při max. proudu	25 %	25 %	35 %	35 %	60 %	30 %
Normativní dovolený zatěžovatel (DZ) měřeno dle německých standardů kvality DIN EN 60974-1 při okolní teplotě 40 °C						
Proud při 100 % DZ	70 A	75 A	150 A	170 A	100 A	100 A
Proud při 60 % DZ	85 A	90 A	185 A	205 A	120 A	130 A
DZ při max. proudu	15 %	15 %	25 %	25 %	40 %	20 %
Přístroj						
Síťové napětí	1~230 V / 2~400 V	1~230 V / 2~400 V	3~400 V	3~400 V	3~400 V	3~400 V
Síťové jistič, pomalý	16 A	16 A	16 A	16 A	16 A	16 A
Rozměry v mm (D x Š x V)	880 x 400 x 755	880 x 400 x 755	880 x 400 x 755	880 x 400 x 755	880 x 400 x 755	880 x 400 x 755
Hmotnost	65 kg	69 kg	71 kg	80 kg	66 kg	68 kg
Koncept ovládání						
BasicPlus	●	●	●	●	●	--
ControlPro	--	●	●	●	●	●
Performance	--	--	●	●	--	●

* ve spojení s ovládním Performance ** M-Pro 210 je k dispozici jako zdroj čistě pro směsný plyn nebo ve variantě Kombi pro směsný plyn + CO₂

Série M-Pro nyní i s oddělitelným podavačem

Pro větší flexibilitu a dosah. MIG-MAG dokonalost pro každou dílnu.

Novinka: velké zdroje ze série M-Pro s 250 A a 300 A jsou nově k dispozici také ve variantě ControlPro s otočným a oddělitelným podavačem drátu a propojovacími kabely různé délky. Tím Vám přinášíme více svobody při práci na velkých dílcích nebo s omezením od okolí. U této varianty provedení je samozřejmě součástí 4kladkový jakostní posuv drátu, voltmetr a ampérmetr s displeji a geniálně robustní vozík tlakových lahví. Jeho nízká platforma usnadňuje výměnu lahví, zároveň umožňuje umístění i 50 l tlakových lahví.

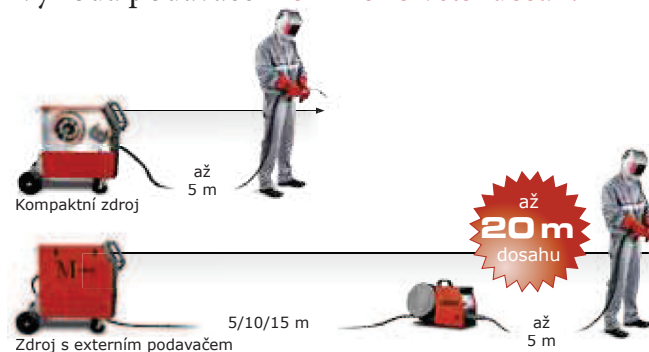


Geniálně jednoduchá manipulace, oddělitelný podavač drátu.

Podavač drátu je stabilně upevněn na zdroji, je otočný a pomocí madla snadno oddělitelný a přenosný. Zavedení drátu se provádí bez napětí stiskem tlačítka, které je umístěno přesně tam, kde je potřeba – přímo u jakostního 4kladkového posuvu drátu uvnitř podavače. Také tam je umístěn výběr synergické křivky – správné kombinace materiál/ drát/plyn. Jemná korekce drátu se pak provede na ergonomickém, šikmo orientovaném ovládacím panelu na podavači.



Výhoda podavače – o mnoho větší dosah.



3 kroky a svařujete perfektně.

1. Výběr křivky (předvolby synergie)
2. Nastavení výkonového stupně
3. Jemná korekce rychlosti posuvu drátu

Výkonové varianty

Rozsah svařování	M-Pro 250 Control Pro s podavačem drátu	M-Pro 300 Control Pro s podavačem drátu
MIG-MAG	30 – 250 A	30 – 300 A
Počet stupňů výkonu	12	12
Ochranné plyny	směsný p. + CO ₂	směsný p. + CO ₂
Svařitelné dráty		
Ocel Ø v mm	0,6 – 1,0	0,6 – 1,2
Hliník Ø v mm	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2
Normativní dovolený zatěžovatel(ED) měřený podle německého standardu kvality DIN EN 60974-1		
Proud při 100% DZ (40°C)	150 A	170 A
Proud při 60% DZ (40°C)	185 A	205 A
DZ při max. proudu (40°C)	25%	25%
Přístroj		
Síťové napětí	3–400 V	3–400 V
Síťový jistič, pomalý	16 A	16 A
Rozměry v mm (DxŠxV)	880 x 400 x 1200	880 x 420 x 1200
Hmotnost	85 kg	94 kg

Přehled M-Pro s podavačem

- ✓ k dispozici u všech zdrojů s 250 a 300 ampéry
- ✓ nejlepší svařovací vlastnosti pro ocel, hliník a nerezovou ocel
- ✓ varianta s podavačem s 5, 10 nebo 15 m propojovacím kabelem
- ✓ dosah hořáku až 20 m (15 m propojovací kabel + 5 m hořák)
- ✓ elektronická logika MIG-MAG s 2taktem, 4taktem, a nastavitelným řízením bodování a intervalového svařování
- ✓ výborná ergonomie obsluhy mimo jiné díky šikmému ovládacímu panelu zdroje i podavače
- ✓ robustní, plně zatížitelná skříň s velkými a stabilními koly
- ✓ koncept ovládání „3 kroky a svařování“ se synergickou automatikou nastavení
- ✓ ovládání ControlPro
- ✓ vyrobeno a zkušeno dle DIN EN 60974-1, se značkou CE a S a krytím IP23
- ✓ jakostní posuv drátu se 4 kladkami
- ✓ beznapětové zavádění drátu stiskem tlačítka (tlačítko uvnitř podavače drátu)
- ✓ vozík pro až 50 l tlakové lahve s nízkou nakládací hranou a dvojitým zajištěním lahvě
- ✓ vysoká účinnost a nízká spotřeba energie díky nejmodernější průmyslové elektronice a funkci StandBy ventilace



Kvalita
Made in Germany