

PEGAS 161 T PULSE HF PEGAS 201 T PULSE HF

Svařovací inverter pro svařování metodou TIG a MMA

Svařovací inverter PEGAS 161/201 T PULSE HF je určen pro profesionální svařování metodou TIG s vysokofrekvenčním zapálením oblouku (HF) nebo LIFT ARC (s dotykem materiálu) s volbou pulzního režimu a metodou MMA (obalená elektroda).

Samozřejmostí je množství neocenitelných funkcí umožňujících efektivní využití: předfuk a dofuk ochranného plynu, doběh proudu (Slope Down), koncový proud, HF vysokofrekvenční zapalování, režim ovládání 2 a 4 takt, pulsní režim, bilevel a UP-DOWN ovládání z hořáku. Pro svařování metodou MMA jsou stroje vybaveny funkcemi HOT START, ARC FORCE a ANTISTICK.

V režimu TIG je stroj vybaven funkcí „ventilátor podle potřeby“ (pokud není stroj nutno chladit, ten automaticky vypne běh ventilátoru).

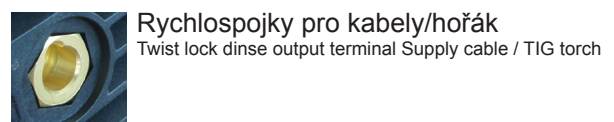
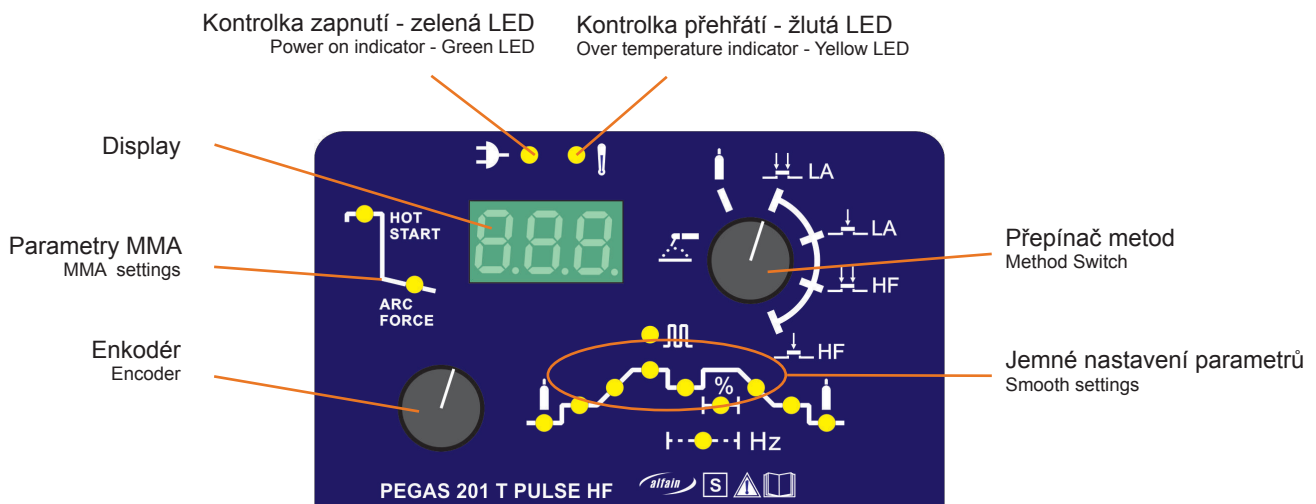


Inverter for TIG and MMA welding

Welding Inverter PEGAS 161/201 T PULSE HF is designed for professional TIG welding with HF contactless ignition or LIFT ARC with pulse mode and MMA method.

There are a lot of invaluable features to make effective use: Post and Pre-gas time, Slope Down, End current, HF contactless ignition, 2-stroke, 4-stroke, Pulse Mode, Bilevel and UP-DOWN Current control on the torch. Welding method MMA machines are equipped with functions HOT START, ARC FORCE and ANTISTICK.

For TIG mode, the machine is equipped with a „fan on demand“ function (if the machine does not need to be cooled, it automatically turns off the fan).



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0523	PEGAS 161 T PULSE HF inverter, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
	5.0524	PEGAS 201 T PULSE HF inverter, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
	Doporučené hořáky viz „Katalog ALFA IN“ viz strana 33 / See the recommended torches on page „Catalogue ALFA IN“ 33	
	VM0253	Svař. kabely 2 x 3m 35-50 (zem. kleště + držák elektrod) / Welding cables 2 x 3m 35-50 (clamp + stick work lead)
	VM0321-2	Hadice plyn. 3m Pegas rychlospojka G1/4 opředená / Hose Gas 3m Pegas quick connector G1/4
	5847	Sada konektory ST 12 PIN / Set Connectors ST 12 PIN
	8.462.124	Rychlospojka plyn Pegas 160 MIG (je součástí hadice VM0321-2/ Quick connector Gas Pegas 160 MIG (in price of machine)
	5.0228	Vozík svařečský pro inverter / Welder's Carts
	5.0110	Box modrý / Box blue
	6008	Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. / Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.
	6011	
	6124	Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	6125	
	S7SUN9B	Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací ALFA IN S777 / Welding Helmet ALFA IN S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU

Technická data / Technical data

Česky	English	Jed./Units	PEGAS 161 T PULSE HF		PEGAS 201 T PULSE HF	
Metoda	Method		MMA	TIG	MMA	TIG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1x230/50-60		1x230/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	5 - 160	5 - 160	5 - 170	5 - 200
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	63,0	63,0	63,0	63,0
Jištění	Mains protection	A	16 @		16 @ (20 @)	
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	16,0	10,8	16,0 (18,8)	14,5 (14,5)
Svařovací proud (DZ=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2	A	80	80	80 (100)	100 (100)
Svařovací proud (DZ=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2	A	100	100	110 (120)	120 (120)
Svařovací proud (DZ=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2	A	25%=160	25%=160	20%=170 (30%=170)	25%=200 (25%=200)
Krytí	Protection		IP23S		IP23S	
Normy	Standards		EN 60974-1; EN 60974-10 třída A		EN 60974-1; EN 60974-10 třída A	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	130 x 375 x 230		130 x 375 x 230	
Hmotnost	Weight	kg	7,3		7,3	