



# OK Tigrod 12.64

SFA/AWS A 5.18: ER 70S-6  
EN ISO 636-A: W4Si1

## Použití:

Drát pro svařování nízkolegovaných jemnozrnných ocelí pro výrobu tlakových nádob, lodí apod.

## Vhodnost pro svařování, např.:

P 235/S 235 až P 460/S 460 a jiné

## Klasifikace, certifikace:

ABS 3Y  
BV 3YM  
CE EN 13479  
DNV IIIYM (I1)  
GL 3Y  
LR 3 3Y  
TÜV 05260

## Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1

## Klasifikace svarového kovu:

EN ISO 636-A: W 46 3 W4Si1

## Svařovací proud: =(-)

## Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn
0,10	1,00	1,70

## Jiné údaje:

W.Nr. 1.5130

## Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky	Stav	Plyn	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>eL</sub> MPa	A <sub>5</sub> (A <sub>4</sub> ) %	KV (J)/°C	
						-29	-30
EN	TZ 0	I1	595	525	26		70
AWS	TZ 0	I1	>480	>400	(>22)	>27	

TZ 0 - stav po svařování

D