

INERTROD 316L je TIG drát W 19 12 3L/ER 316L produkující nízkouhlíkový svarový kov C-19Cr12Ni2.6Mo. Je určen pro svařování v ochranné atmosféře Ar.

INERTROD 316L je vhodný pro svařování nerezových ocelí 316 a 316L. Je určen pro širokou řadu aplikací včetně výroby potrubí, plechů, nádob, apod. Pro kryogenní aplikace jsou dostupné šarže s kontrolovaným nízkým obsahem feritu. Svarový kov má dobrou odolnost vůči trhlinové korozi oxidujícími kyselinami.

Normy	
EN ISO	14343-A: W 19 12 3L
AWS	A5.9: ER 316L

Schválení	Stupeň
DB	•
TÜV	•

CE

Chemické složení (typické hodnoty v %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0.020	1.4	0.45	≤ 0.025	≤ 0.020	19	12.5	2.6

Mechanické vlastnosti - svarový kov

Tepelné zpracování	Mez kluzu (MPa)	Mez pevnosti (MPa)	Tažnost A5 (%)	KV (J) / °C	
				+20 °C	-120 °C
Bez tepelného zprac. 100% Ar	≥ 350	≥ 510	≥ 30	≥ 130	≥ 32

Ochranný plyn – podle EN ISO 14175 : I1

Materiály

AISI 316L	
1.4401 (X4CrNiMo17-12-2), 1.4435 (X2CrNiMo18-14-3)	
1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2), 1.4583 (X10CrNiMoNb18-12)	

Skladování

Udržujte v suchu bez přístupu vlhkosti.

Volba proudu a polohy svařování

DC-



PA PB PC PD PE PF