

INERTROD 310 je TIG elektroda typu W 25 20/ER, poskytující plně austenitický svarový kov 25Cr 20Ni. Vhodný ochranný plyn je Ar. INERTROD 310 má svarový kov s výbornou tažností a odolností proti oxidaci při pracovní teplotě <math><1000^{\circ}\text{C}</math>. Používá se pro svařování austenitických ocelí 310, potrubí, plechů a dílů při výrobě kotlů a podobných aplikací, pracujících za zvýšených teplot, hlavně tepelné výměníky a horkovodní boilers.

### Normy

EN	14343-A: W 25 20
AWS	A5.9: ER 310

### Chemické složení (typické hodnoty v %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni
0.12	1.8	0.6	$\leq 0.020$	$\leq 0.020$	26	21

### Mechanické vlastnosti - svarový kov

Tepelné zpracování	Mez kluzu (MPa)	Mez pevnosti (MPa)	Tažnost A5 (%)	KV (J) / °C
				+20 °C
Bez tepelného zprac. 100% Ar	$\geq 350$	$\geq 550$	$\geq 30$	$\geq 70$

Ochranný plyn – podle EN ISO 14175: I1

### Materiály

AISI 310; 1.4845 (X8CrNi25-21); 1.4841 (X15CrNiSi25-21); 1.4828 (X15CrNiSi20-12)

### Skladování

Udržujte v suchu bez přístupu vlhkosti.

### Volba proudu a polohy svařování

DC-



PA PB PC PD PE PF PG