INERTROD 309L

OERLIKON

Dráty TIG
Korozivzdorné a žáruvzdorné oceli

INERTROD 309L je TIG dráttypu W 23 12 L/ER 309L produkující svarový kov C-23Cr 12Ni. Svařovat lze v ochranné atmosféře Ar.
INERTROD 309L se používá pro svařování nerezových ocelí s ocelemi s nižší a střední pevnosti. Je ideální pro tvorbu mezivrstev před navařováním nerezovou ocelí 308. Rovněž se používá pro svařování plátovaných ocelí s pracovní teplotou <300°C.

Svarový kov má obsah delta feritu ~12% , čímž se zvyšuje odolnost proti praskání za tepla.

Normy	
EN ISO	14343-A: W 23 12L
AWS	A5.9: ER 309L

Chemické složení (typické hodnoty v %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Ferryt
0.02	1.8	0.45	≤ 0.025	≤ 0.020	24	13	10-20

Mechanické vlastnosti - svarový kov

Tepelné zpracování	Mez kluzu (MPa)	Mez pevnosti (MPa)	Tažnost A5 (%)	KV (J) / °C	
				+20 °C	-80 °C
Bez tepelného zprac.	≥ 350	≥ 520	≥ 30	≥ 47	≥ 32

100% Ar

Ochranný plyn – podle EN ISO 14175: I1

Materiály

A312 TP309S; do połączeń różnoimiennych stali nisko- i niestopowych ze stalami nierdzewnymi, do napawania jako wartwa buforowa.

Skladování

Udržujte v suchu bez přístupu vlhkosti.

Volba proudu a polohy svařování

DC-

PA PB PC PD PE PF PG

AIR LIQUIDE WELDING