

## Plné dráty MIG/MAG Korozivzdorné a žáruvzdorné oceli

INERTFIL 309LSi je plný drát pro MAG svařování typu G 23 12 LSi/ER 309LSi, dodávaný na cívkách s přesným návinem. Svarový kov o složení C-23Cr12Ni s nízkým obsahem uhlíku. Vhodný pro svařování v ochranné atmosféře směsných plynů Ar+2%O<sub>2</sub> nebo Ar+0.5...5%CO<sub>2</sub>.

INERTFIL 309LSi se používá pro svařování korozivzdorných ocelí s nelegovanými a nízkolegovanými ocelemi. Používá se jako návarová mezivrstva pro navařování korozivzdorných ocelí skupiny 308. Také se používá pro svařování navařovaných ocelí pracujících při teplotách do 300°C.

Svarový kov obsahuje delta-ferrite ~12% vedoucí k vysoké odolnosti proti trhlinám za horka. Zvýšený obsah křemíku zvyšuje tekutost svarové lázně vedoucí k hladkému povrchu svarové housenky.

Normy	
EN ISO	14343-A: G 23 12 L Si
AWS	A5.9: ER 309LSi

Schválení	Stupeň
DB	•
TÜV	•

CE

### Chemické složení (typické hodnoty v %)

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni
Drát	0.020	1.8	0.85	≤ 0.025	≤ 0.020	24	13

### Mechanické vlastnosti - svarový kov

Tepelné zpracování	Mez kluzu (MPa)	Mez pevnosti (MPa)	Tažnost A5 (%)	KV (J) / °C	
				+20°C	-80°C
Bez tepelného zprac. (*)	≥350	≥520	≥30	≥55	≥32

(\*) 98% Ar + 2% CO<sub>2</sub>.

**Ochranný plyn** – podle EN ISO 14175: M12, M13

### Materiály

A312 TP309S; pro svařování různorodých ocelí, nízkolegovaných s vysokolegovanými a pro přechodové vrstvy.

### Skladování

Udržujte v suchu bez přístupu vlhkosti.

### Volba proudu a polohy svařování

DC+

