

Plné dráty MIG/MAG Korozivzdorné a žáruvzdorné oceli

INERTFIL 308LSi je plný drát pro MAG svařování typu G 19 9 LSi/ER 308LSi, dodávaný na cívkách s přesným návinem. Svarový kov o složení C-19Cr9Ni s nízkým obsahem uhlíku. Vhodný pro svařování v ochranné atmosféře směsných plynů Ar+2%O₂ nebo Ar+0.5...5%CO₂.

INERTFIL 308LSi se používá pro svařování korozivzdorných ocelí skupiny 304 a 304L. Svarový kov zajišťuje vysokou odolnost proti mezikystalové korozi působením různých druhů kapalných médií. Používá se při výrobě potrubí, plechů, nádob, apod. Nízký obsah uhlíku snižuje náchylnost k vylučování karbidů na hranicích zrn, což zvyšuje odolnost proti mezikystalové korozi bez použití stabilizačních legur. Zvýšený obsah křemíku zajišťuje vyšší tekutost svarové lázně a hladší vzhled povrchu svarové housenky.

INERTFIL 308LSi také dostupný ve 200kg sudech.

Normy	
EN ISO	14343-A: G 19 9 L Si
AWS	A5.9: ER 308LSi

Schválení	Stupeň
DB	•
TÜV	•

CE

Chemické složení (typické hodnoty v %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni
0.020	1.8	0.85	≤ 0.025	≤ 0.020	20	10

Mechanické vlastnosti - svarový kov

Tepelné zpracování	Mez kluzu (MPa)	Mez pevnosti (MPa)	Tažnost A5 (%)	KV (J) / °C	
				+20°C	-120°C
Bez tepelného zprac. (*)	≥ 350	≥ 520	≥ 35	≥ 80	≥ 32

(*) 98% Ar + 2% O₂

Ochranný plyn – podle EN ISO 14175: M12, M13

Materiály

1.4541 (X6CrNiTi18-10); 1.4301 (X4CrNi18-10); 1.4311 (X2CrNiN18-10)

AISI 304 - 304L - 302

Skladování

Udržujte v suchu bez přístupu vlhkosti.

Volba proudu a polohy svařování

DC+

