

TIG dráty C-Mn a nelegované oceli

CARBOROD je poměděný plný drát pro svařování metodou TIG typu W2Si/ER70S-3. Vhodná ochranná inertní atmosféra Ar.

CARBOROD se používá pro svařování uhlíkových ocelí a C-Mn ocelí, také se používá pro vytvoření kořenové vrstvy, když nelze použít krytí kořene ze zadu. Výborné mechanické vlastnosti při nízkých teplotách do -40°C

Normalizovaná klasifikace

EN ISO 636-A: W 42 4 W2Si

AWS A5.18: ER 70S-3

Chemické složení

C	Mn	Si	P	S
0.07	1	0.65	≤ 0.025	≤ 0.025

Mechanické vlastnosti

Teplotné zpracování	Mez kluzu (MPa)	Pevnost v tahu (MPa)	Prodloužení A5 (%)	Charpy zkouška houževnatosti ISO - V (J)	
				+20 °C	-40 °C
As Welded	≥ 420	500-640	≥ 20	≥ 90	≥ 47

Test plynu: 100% Ar

Ochranný plyn - EN ISO 14175 : I1

Materiály

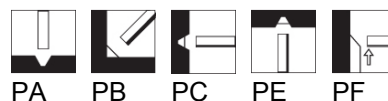
S(P)235 to S(P)355; GP240; GP280

Skladování

Udržujte v suchu bez přístupu vlhkosti.

Volba proudu a svařovací polohy

DC



Balení

Průměr (mm)	Délka (mm)	Balení	Hmotnost (kg)	Kod
1.2	1000	TUB	5	●
1.6	1000	TUB	5	●
2.0	1000	TUB	5	●
2.4	1000	TUB	5	●
3.2	1000	TUB	5	●