

Informace pro uživatele ochranných svářečských oděvů

Produktové číslo: AC205-712-001, AC211-712-001, AP009-712-001, GL137-712-001, JK936-712-001, JK269-712-001, TR615-712-001, TR583-712-001, JK941-712-001

Velikosti: univerzální velikost pro AC205, AC211, GL137, AP009,
velikost M-XXXL pro JK269, JK936, TR615, TR583, JK941



Bundy se musí nosit s kalhotami splňujícími stejnou normu. Kalhoty se musí nosit s bundou splňující stejnou normu.. Zástěry, kamaše a rukávy se musí nosit přes svářečský ochranný oděv splňující alespoň třídu 1 podle EN ISO 11611

Popis produktu:

Všechny tyto produkty jsou vyrobeny z hovězinové štípenky, k některým je přidána textilie obsahující zpomalovače hoření. Tyto produkty jsou osobní ochranné pomůcky, které spadají do kategorie II.

Všechny tyto produkty splňují požadavky nařízení PPE 2016/425 ze dne 21. dubna 2018: neškodnost, pohodlí, pevnost. Byly podrobeny zkoušce typu EU provedené: v INTERTEKU

(Notifikovaný subjekt č. 0362), Centre Court, Meridian Business Park, Leicester, LE19 IWD, UK

Použité normy:

Tyto výrobky splňují požadavky normy ISO 13688 Obecné požadavky na tyto typy výrobků, BS EN ISO 11611: 2015 Ochranné oděvy pro použití při svařování a podobných procesech a jsou navrženy tak, aby poskytovaly ochranu pro úroveň zobrazené s ikonami uvedenými výše.

V případě náhodného znečištění např. chemikáliemi nebo hořlavou kapalinou by měl uživatel ochranné oblečení sundat. Kontaminované oděvy by měly být vyčištěny nebo vyměněny. Zvýšení obsahu kyslíku ve vzduchu podstatně snižuje účinnost ochranných oděvů proti plameni. Je třeba dbát zvýšené opatrnosti při svařování v uzavřených prostorech nebo v místech, kde může být vzduch obohacen kyslíkem. Elektrická izolace poskytovaná ochranným oblečením se sníží, pokud je oblečení mokré, špinavé nebo nasáklé potem.

Účel použití:

Třída 1: Doporučeno pro techniky ručního svařování s lehkou tvorbou jisker a kapek, např. svařování plynem, svařování TIG a MIG, svařování mikroplasmou, pájení, bodové svařování, svařování MIMA (s rutilní elektrodou), pro obsluhu strojů jako jsou kyslíkové řezací stroje, stroje na řezání plazmou, odporové svařovací stroje, stroje pro tepelné stříkání, stolní svařování. Třída 2: Doporučeno pro techniky ručního svařování se silnou tvorbou jisker a kapek, např. svařování MIMA (se základní elektrodou nebo elektrodou pokrytou celulózou), MAG svařování (s CO₂ nebo směsnými plyny), svařování středním proudem (s vysokým proudem), svařování elektrickým obloukem s vlastním stíněním, plazmové řezání, drážkování, řezání kyslíkem, tepelné stříkání pro provoz strojů např. v uzavřených prostorech při řezání nebo svařování nad hlavou, nebo podobných polohách náročných na prostor. **Tyto oděvy jsou určeny k ochraně před ohněm, rozstříkem roztaveného kovu, sálavým teplem a krátkodobým náhodným kontaktem s elektřinou.**

Varování:

Z provozních důvodů nelze použít veškeré svařování proti přímému kontaktu. Zástěry by měly zakrývat přední část těla uživatele alespoň k bočnímu švu. U svařování nad hlavou nebo v kleče a podobných pozicích může být nutná dodatečná částečná ochrana těla. Účelem těchto oděvů je chránit před neúmyslným kontaktem s částmi elektrického obvodu obloukového svařování, které jsou pod napětím. V případě zvýšeného rizika zasažení el. proudem je třeba použít dalších izolačních vrstev. Oděvy jsou navrženy tak, aby poskytovaly ochranu před krátkodobým náhodným kontaktem s elektrickými vodiči pod napětím do přibližně 100 V stejnosměrného el. proudu. Aby tyto ochranné oděvy poskytovaly ochranu, měly by se vždy nosit řádně upevněné a správně oblečené. Při použití dodatečných ochranných oděvů musí základní oděvy splňovat alespoň Třidu 2 této normy.

Skladování a čištění:

Uchovávejte v původním obalu, při běžné teplotě a vlhkosti v čistých, krytých a větraných prostorech.

Stárnutí:

Při skladování ve vhodných podmínkách (vlhkost, teplota, čistota, větrání, světlo) není funkce rukavic stárnutím podstatně ovlivněna.

Prohlášení o shodě a návod ke stažení na: www.rhinoweld.eu

RHINOWELD s.r.o., B. Egermanna 11, Nový Bor, 473 01, Czech Republic