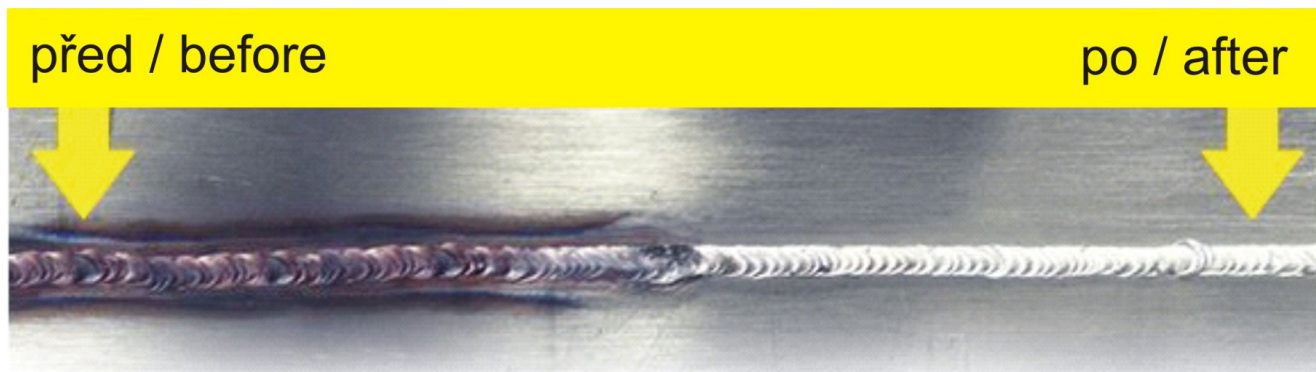


Stroje Clinox REC, SURFACE, SURFACE Plus, POWER, PRO a ECO

umožňují okamžité, ekologické a efektivní ošetření svarů z nerez oceli, které jsou provedeny metodami TIG, pulzní MIG/MAG, laser, orbitální, odporové a plazmou.



Systém Clinox, prostřednictvím okamžité elektrochemické reakce, zajišťuje čištění, pasivaci a leštění každého svaru z nerezové oceli a to bez ohledu na úpravu. Samotný proces je velmi rychlý a to aniž by ovlivnil okolní materiál a zcela bezpečný pro provozovatele.

Ošetření povrchu

Nerezová ocel nabízí výjimečné mechanické vlastnosti, které ji dělají nenahraditelnou. Většina provozovatelů dává velký pozor při mechanických (řezání, ohýbání, atd.) a teplotních (svařování, bodové svařování, atd.) operacích, ale má tendenci zanedbávat dokončovací úpravy, které jsou nezbytné pro obnovení původních vlastností materiálu – trvanlivost a odolnost proti korozi.

Ošetření, které může ocel podstoupit, jsou vypsány zde:

1. Odmašťování
2. Moření
3. Pasivace

TIG.CLINOX nabízí řadu výhod v porovnání s běžnými, zastaralými způsoby ošetřování:

Výhody oproti mechanickému moření broušením

- nepoškozuje povrchovou úpravu
- neuvolňuje kovové částičky (hliník a další) do atmosféry
- neznečišťuje materiál
- čistí a pasivuje rovnoměrně
- snižuje náklady na spotřební materiál
- zlepšuje pracovní podmínky
- méně nebezpečí vzhledem k absenci pohyblivých částí, které mohou zranit obsluhu

Výhody oproti chemickému moření gely/pastami

- mnohem rychlejší proces
- okamžité ověření výsledku
- lepší pracovní podmínky, uživatel může pracovat uvnitř budovy
- nepoškozuje povrchovou úpravu materiálu (bez map)
- nevytváří výpary škodlivé pro životní prostředí nebo provozovateli (pouze v případě TIG.CLINOX PRO; TIG.CLINOX ECO model musí být použit ve spojení s odsáváním)
- zbytky roztoku BOMAR lze neutralizovat kapalinou INOX FIT a může být odstraněn papírovou utěrkou, případně mokrým hadrem. Součást se nemusí složitě čistit, což znamená, že není produkován žádný toxický odpad.

Hořáky

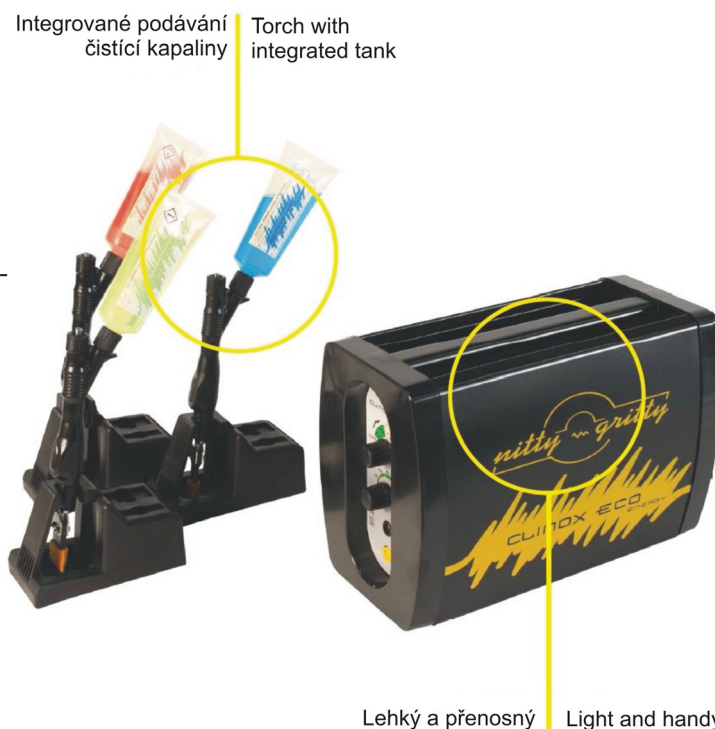
- Ergonomické
- Snadná výměna spotřebních dílů
- Kloubový systém, který šetří opotřebení kabelů a prodlužuje životnost hořáku



CLINOX ECO ENERGY

Clinox Eco Energy je lehký a šikovný stroj v rámci energetického rozsahu, díky technologii invertoru zajišťuje skutečnou produktivitu 96% (namísto 44% pro stroje s transformátorem). Je vybaven patentovaným hořákem s ručním dávkováním z integrované nádoby. Při použití nového štětce lze snáze dosáhnout na nejméně přístupná místa.

Kromě toho Clinox Eco Energy, stejně jako mnoho jiných strojů Clinox, umožňuje značení pro nerezové oceli, pozinkované oceli, chromované oceli, uhlíkové oceli, slitiny hliníku, mosazi, mědi a titanu.



CLINOX POWER

Clinox Power je ideálním řešením pro okamžité ekologické ošetření TIG, MIG/MAG, MIG puls, laser, odporových, orbitálních, a plazmových svarů. Moderní technologie Clinox Power prostřednictvím okamžité elektrochemické reakce zajišťuje čištění, pasivaci a leštění každého svaru z nerezové oceli, a to bez ohledu na povrchovou úpravu a bez ztráty času, aniž by vznikaly skvrny a kroužky, a zcela bezpečně pro provozovatele.

Clinox Power je profesionální systém určený pro firmy, které potřebují vysokou produktivitu: díky invertorové technologii zajišťuje vysokou účinnost 96% (namísto 44% u strojů s konvenčními transformátory) a je to jediný stroj vybavený patentovaným velkým hořákem s automatickým dávkováním elektrolytu.

Dalšími přednostmi jsou:

- odfuk výparů
- rychlá výměna volitelných hrotů
- nádrž mořícího roztoku s vodoznakem
- automatické čerpadlo dávkování kapaliny
- patentovaný druhý hořák s integrovanou nádrží s manuálním dávkováním, schopné pracovat současně s větším hořákem, čímž se zdvojnásobuje produktivita
- štětec pro snazší dosažení špatně přístupných míst

Kromě toho Clinox Power, stejně jako mnoho dalších strojů Clinox, umožňuje značení a bílé značení nerezové oceli, pozinkované oceli, chromované oceli, uhlíkové oceli, hliníku, mosazi, chromu, mědi a titanu.



CLINOX PRO ENERGY

Clinox Pro Energy pro okamžité ekologické ošetření TIG, MIG puls, laser, odporových, orbitálních a plazmových svarů. Moderní technologie Clinox Pro Energy zajišťuje prostřednictvím okamžité elektrochemické reakce čištění, pasivaci a leštění každého svaru z nerezové oceli, a to bez ohledu na povrchovou úpravu a bez ztráty času, aniž by vznikaly skvrny a kroužky, a zcela bezpečně pro provozovatele. Profesionální systém Clinox Pro Energy díky inverterové technologii zajišťuje vysokou účinnost 96% (namísto 44% u strojů s konvenčními transformátory) je vybavený patentovaným velkým hořákem s automatickým dávkováním elektrolytu.

Dalšími přednostmi jsou:

- odsávání výparů
- rychlá výměna volitelných hrotů
- nádrž mořicího roztoku s vodoznakem
- automatické čerpadlo dávkování kapaliny
- patentovaný druhý hořák s integrovanou nádržkou s manuálním dávkováním, schopné pracovat současně s větším hořákem, čímž se zdvojnásobuje produktivita
- štětec pro snazší dosažení špatně přístupných míst.



Kromě toho Clinox Pro Energy, stejně jako mnoho dalších strojů Clinox, umožňuje značení a bílé značení nerezové oceli, pozinkované oceli, chromované oceli, uhlíkové oceli, hliníku, mosazi, chrom plastu, mědi a titanu.

CLINOX SURFACE A SURFACE PLUS

Clinox Surface je ideálním řešením pro okamžité ekologické ošetření jak svarů (metody svařování: TIG, TIG s přídatným kovem, pulsní oblouk, MIG, laser, odporové, plasmové), tak velkých ploch. Moderní technologie Clinox Surface pomocí okamžité elektrochemické reakce zajistí pro operátora bezpečné moření, pasivaci a leštění jakékoliv nerezové oceli nezávisle na její úpravě a bez zanechání kroužků a ztráty času.

Clinox Surface, profesionální zařízení, určené pro firmy, zaměřující se na ošetřování velkých ploch, je jako jediný dostupný stroj vybavený současně patentovaným velkým hořákem s automatickým podáváním elektrolytu, odfukovacím systémem par, současně ochlazující nástroj, rychle vyměnitelnými nástroji, nádrží pro mořicí roztok s ukazatelem hladiny, automatickým čerpadlem pro dávkování kapaliny, štětcem pro dosažení hůře přístupných míst a patentovaným menším hořákem s ručním ovládním dávkování a integrovanou nádrží schopný pracovat současně s větším hořákem (zdvojnásobení produktivity).



To ale není vše!

S 10-ti centimetrovým nástrojem a 6-ti metrovým prodlužovacím kabelem dokáže Clinox Surface pracovat přímo na povrchu. Navíc díky speciální zásuvce a výkonnému měniči je možné Clinox Surface připojit ke speciálním kartáčům, určeným k rozsáhlým povrchovým úpravám (např. síla v potravinářském a vinařském průmyslu). Stejně jako všechny stroje z řady Clinox, i Clinox Surface dokáže provádět černá (bílá značení) na nerezové oceli.



Značení nerezové oceli i jiných materiálů

INOX MARK

Systém elektrochemického značení Inox Mark, trvale značí nerezovou ocel i jiné materiály (pozinkovanou ocel, chromovanou ocel, uhlíkovou ocel, hliník, mosaz, měď, titan) pomocí elektrochemické reakce. Značení je ve vysokém rozlišení, ve srovnání s mechanickým způsobem je vysoce kvalitní, rychlé a odolné. Přes okamžité elektrochemické reakce, je značení mnohem levnější oproti laserovému nebo sítotiskovému systému.

Existují dva možné typy značení, a to díky Inox Mark: značení černé a bílé značení pro nerezovou ocel.

Značení provedené systémem Inox Mark, má mechanickou a chemickou a korozivzdornou odolnost vyšší než laserové a sítotiskové systémy.

Vysoká stabilita značení, spolu s úplnou nepřítomností rozpouštědel, kyselin, nebo jiných nebezpečných látek, umožňuje používat zařízení také v potravinářských a farmaceutických odvětvích.

MULTI MARK

Díky speciálnímu postupu je **Multi Mark** první přístroj na světě umožňující provádět „černé značení“ na hliníku. Multi Mark je vybaven měničem a dotykovou obrazovkou. Značení probíhá okamžitou elektrochemickou reakcí, což oproti sítotisku nebo laserovému značení nabízí nízké náklady spolu s vysokým rozlišením značení na površích jako: nerezová ocel, pozinkovaná ocel, chromovaná ocel, uhlíková ocel, hliník, mosaz, chromovaný plast, měď a titan.

Multi Mark nabízí dva druhy značení: černé a bílé značení (lokalizovaná elektrická eroze). Značení titanových povrchů je k dispozici ve dvou různých barevných variantách.

Výhody zařízení Multi Mark: vyšší mechanická a chemická odolnost oproti sítotisku a laserovému značení, rychlost, odolnost vůči korozi, značená část se stává odolnější než původní povrch (testy k dispozici na vyžádání), bez zahřívání povrchu, možnost značení velkých ploch na tenkých vrstvách bez deformace kovu, kvalita značení srovnatelná s laserovým, maximální flexibilita díky dvěma různým matricím: pevná s několika násobným opakováním a jednorázová, vytvořená na speciální tiskárně.

Vysoká stabilita značení spolu s úplnou absencí rozpouštědel, kyselin a jiných nebezpečných látek po dokončení procesu, umožňují využít stroje Multi Mark v potravinářském, lékařském a kosmetickém průmyslu (zkoušky iontového přenosu a uvolnění k dispozici na vyžádání).

HANDY PRINT

Systém značení **Handy Print**, za využití okamžité elektrochemické reakce, při mnohem nižších nákladech než je laserové nebo sítotiskové značení, zajišťuje vysokou kvalitu značení na takových plochách, jako jsou: nerezové oceli, pozinkované oceli, chromované oceli, chrom plasty.

Handy Print je první bateriově napájený stroj na elektrochemické značení nerezových ocelí. 40 minutová výdrž baterie činí z Handy Printu ideální řešení pro značení v průběhu prací na výrobcích z nerezové oceli.

Silné stránky systému značení Handy Print jsou:

mechanická a chemická odolnost vyšší než u laseru nebo sítotisku; rychlost; odolnost proti korozi, kde značená část je odolnější než základový kov (testy k dispozici na vyžádání); žádné vnesené teplo, čímž se zabrání deformacím při značení velkých log a ochranných známek na tenkých materiálech; kvalita detailů je srovnatelná s laserem s vysokým rozlišením; maximální flexibilita s možností použít buď trvalých matric anebo jednorázových matric vyrobených prostřednictvím tiskové soupravy.

Vysoká stabilita značení, spolu s úplnou absencí rozpouštědel, kyselin, nebo jakýchkoli nebezpečných látek, umožňují používat stroj také v potravinářském, lékařském a farmaceutickém odvětví (zkoušky iontového přenosu a uvolnění k dispozici na vyžádání).



PASSI TEST PLUS

Passi test Plus je nástroj určený pro ty, kteří potřebují znát skutečnou kvalitu nerezové oceli a její odolnost vůči korozi. Skládá se ze „sondy“, která bude kladena na povrch, který má být testován - obsahující elektrochemický systém, čtení a ukládání dat do externí jednotky. Tento test, který je nedestruktivní, bez poškození materiálu, je velmi jednoduchý a výsledek je vyhodnocen do 20s v číselné hodnotě, zatímco ostatní pasivační testy, které jsou čistě chemické, jsou založeny na interpretaci barev, čímž poskytuje silně subjektivní údaj, často zkraslený povrchovými nečistotami. Passi test Plus uvádí přesný číselný výsledek.

Passi test Plus je systém, který je kalibrován tak, že nulová hodnota je výchozí neutrální bod: pokud je hodnota vyšší než nula, pak je nerezová ocel pasivovaná, je-li hodnota menší než nula, pasivace je malá, nebo žádná.

Navíc: Passi test Plus má mikroprocesorové karty, širokouhlou obrazovku, a vnitřní paměť, která umožňuje provést test a jednoduše zkontrolovat, aniž by se data ukládala. Je možné nastavit různá jména uživatelů a hesla, takže každý uživatel má rezervovaný přístup k funkci certifikace; jakmile se přihlásí, mohou vložit číslo šarže a sériové číslo, které pak bude spojen s operátorem s datem a časem zkoušky. Z toho důvodu, že mohou získat zprávu o ošetření, které byly provedeny za účelem ověření, například, zvyšování hodnoty pasivace ušlechtilé oceli po povrchovém ošetření. Díky softwarovému vybavení, zpráva lze stáhnout jako soubor PDF v jakémkoliv PC, jednoduše přes připojení USB.

Použití Passi testu Plus je tak určena nejen pro kontrolu svárů z nerezové oceli, ale obecně pro ty, kteří používají a vyrábí z nerezové oceli a chtějí zkontrolovat a prokázat svou skutečnou kvalitu.



ELEKTROCHEMICKÉ LEŠTĚNÍ POMOCÍ E-POLISHING BOX

umožňuje ztrojnásobit rychlost leštění malých geometricky složitých předmětů, jako jsou pružiny, šrouby, různé speciální díly atd.



PICK & CLEAN

je jednoduché řešení pro moření a pasivaci nerezové oceli

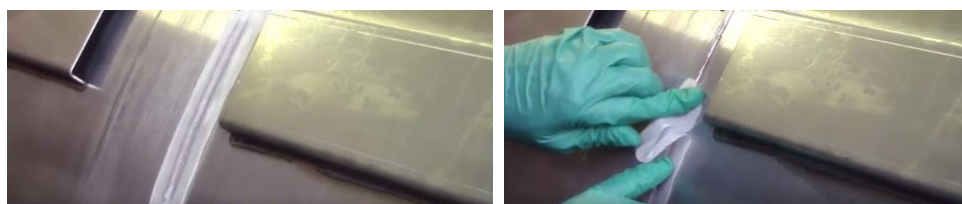
Čištění pomocí Pick & Clean je opravdu Ideální pro ty, kteří potřebují ošetřit svar z nerez oceli na obtížně přístupných místech nebo v místech kde nelze použít zařízení pro elektrochemické čištění.

Na svary z nerezové oceli, které mají být ošetřeny přiložíme pásek Pick a během několika minut dojde k ošetření svarů z nerezové oceli.

Následně sprejem Clean povrch neutralizujeme a ošetříme proti budoucím korozivním jevům.

Nakonec povrch oťeme papírovým ubrouskem.

Tento postup je rychlý, bezpečný a zcela šetrný k životnímu prostředí.



DEOX & FIT

Repasivace nerezové oceli

Je produkt, který umožňuje deoxidaci a repasivaci nerezové oceli. Je určen všem, kdo potřebují tento proces ovlivnit. Jeho použití je jednoduché.

Na díly z nerezové oceli, které mají být ošetřeny použijeme ubrousek DEOX a během několika sekund oxidace z povrchu nerezové oceli zmizí, pak sprejem Fit povrch neutralizujeme a ošetříme proti budoucím korozivním jevům. Nakonec povrch oťeme papírovým ubrouskem. Tři rychlé kroky k snadnému ošetření povrchu.

Tento postup je rychlý, bezpečný a zcela šetrný k životnímu prostředí.

