

## ALFIN 162 T

### Svařovací inverter pro svařování metodou TIG a MMA

- Mikroprocesorem řízené veškeré svařovací parametry
- Design pro těžké pracovní a klimatické podmínky
- HOT-START, ARC-FORCE, ANTI-STICK
- TIG puls
- Bodové svařování (2T, HF)
- Nastavitelný náběh a doběh, dofuk, koncový proud
- Synergie



### Welding inverter for TIG and MMA

- Fitted with a microprocessor that controls all the welding parameters
- Designed for heavy duty work, even outdoors under very harsh climatic conditions
- HOT-START, ARC-FORCE, ANTI-STICK
- TIG pulse
- Adjustable up and down slope, post gas, final current
- Synergie













**HOT START** umožňuje snadné zapálení oblouku krátkodobým zvýšením proudu oproti nastavené velikosti svařovacího proudu.  
**ARC FORCE** vyrovnává případné výkyvy napětí na oblouku, které vznikají chvěním ruky svářeče při svařování.  
**ANTISTICK** vypne svařovací proud, pokud by mělo dojít nebo došlo k přilepení elektrody ke svařenci



The **HOTSTART** function facilitates the arc ignition by using high starting current for a predefined period of time.  
 The **ARCFORCE** technology automatically levels voltage fluctuations in the arc caused by the movement of welder's hand.  
 The **ANTISTICK** function switches off the welding current in case the electrode should or already has stacked to the weld-piece.

## Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0517	Alfin 162 T inverter, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
		Doporučené hořáky viz „Katalog ALFA IN“ viz strana 33 / See the recommended torches on page „Catalogue ALFA IN“ 33
	V9030034	Kabely ALFIN 2x 3m 10-25 pro ALFIN 162 T (zem. kleště + držák elektrod) / Welding Cable Set 2x 3m 10-25 for ALFIN 162 T (clamp + stick work lead)
	5.0092	Box pro ALFIN 162 T / Plastic Box for ALFIN 162 T
	VM0151-1	Hadice plyn. Alfin TIG 3m G1/4 opředená / Hose Gas PEGAS TIG 3m G1/4
	3475	Sada kon. ALFIN G1/4 komplet/ Connector Set G1/4 (pokud kupujete hořák a plynovou hadici zároveň se strojem, je sada namontována na hadici a hořáku)
	5915	Ventil red. AR/CO2 Victor 2 manometry / Pressure Reducer AR/CO2 Victor 2 manometry
	4341	Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14
	S777	Kukla samostmívací ALFA IN S777 / Welding Helmet ALFA IN S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	5.0508	Vozík svářečský P 80 / Welder's Carts P 80

## Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn./ Units	ALFIN 162 T	
Metoda	Method		MMA	TIG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1x230/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	5 - 150	5 - 160/16,4
Napětí naprázdno $U_{20}$	Open-circuit voltage $U_{20}$	V	54,0	54,0
Jištění	Mains protection	A	16 @ (20 @)	
Max. efektivní proud $I_{1eff}$	Max. effective current $I_{1eff}$	A	16,0 (17,0)	10,9
Svařovací proud (DZ=100%) $I_2$	Welding current (DC=100%) $I_2$	A	80 (100)	100 (100)
Svařovací proud (DZ=60%) $I_2$	Welding current (DC=60%) $I_2$	A	110 (115)	120 (120)
Svařovací proud (DZ=x%) $I_2$	Welding current (DC=x%) $I_2$	A	25%=150 (30%=150)	25%=160 (25%=160)
Krytí	Protection		IP23S	
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	120 x 360 x 215	
Hmotnost	Weight	kg	5,4	