



Na co se zaměřit při výběru kompresoru?

Každý výrobce či prodejce má na tyto parametry jiný názor a pohled. Většina zákazníků netuší, že při výběru kompresoru hraje důležitou roli dodávané množství vzduchu. Údaj o požadovaném tlaku je jen jedním z požadovaných parametrů.

O tom, který z parametrů ohledně výkonu kompresoru je prezentován, mnohdy rozhoduje marketingový pohled. Schneider Airsystems v tomto ohledu nic netají a ve všech svých dostupných materiálech uvádí všechny potřebné údaje pro správné dimenzování kompresorů.

V každém případě je jedním z důležitých údajů pro přesný výběr kompresoru efektivní dodávané množství vzduchu, tedy plnicí výkon. Ten je totiž potřebný porovnat se spotřebou nářadí, které zákazník uvažuje s kompresorem používat.

Pro snadnější orientaci v kompetencích kompresorů Vám na tomto dvojlístě nabízíme i jednoduchou tabulku, která Vám výběr usnadní. Pokud jsou však Vaše nároky na stlačený vzduch jiné, neváhejte kontaktovat Vašeho prodejce kompresorů Schneider.

Typ kompresoru	Doporučené pro nářadí													
	Rázové utahováky	Brusky	Stříkací pistole	Vřtačky	Šroubováky	Pily	Ofukovací pistole	Ráčny	Pneuhustiče	Sponkovačky	Pistole na kartuše a maznice	Jeholové oklepávače	Stříkání omítek	Kladiva
UNM 660-10-90 D/DX	♣	♣	♣	♣	♣	♣	♣	♣	♣	♣	♣	♣	♣	♣
UNM 580-15-90 D/DX	♣	♣	♣	♣	♣	♣	♣	♣	♣	♣	♣	♣	♣	♣
UNM 510-10-90 D/DX	♣	♣	♣			♣	♣	♣	♣	♣	♣	♣	♣	♣
UNM 410-10-50 W/D/DX	♣					♣	♣	♣	♣	♣	♣	♣		
UNM 310-10-50 W/WX	♣					♣	♣	♣	♣	♣	♣			
UNM 210-8-25 WX/WXOF							♣	♣	♣	♣	♣			
CPM 360-10-20 WX	♣					♣	♣	♣	♣	♣	♣			
CPM 260-10-10 WX							♣	♣	♣	♣	♣			
CPM 155-8-6 WOF Base							♣		♣	♣	♣			

Dvoustupňová komprese

V oblasti výroby stlačeného vzduchu pomocí pístových kompresorů existují různé způsoby, jak požadovaného tlaku dosáhnout.

Jednostupňová komprese

- Stlačení probíhá až ke konečnému tlaku jen jedním zdvihem pístu.
- Jeden proces komprese při jednom otočení klikového hřídele.

Dvoustupňová komprese

- Komprese probíhá ve dvou krocích, předběžná komprese (nízkotlaký stupeň – č.1 na obrázku) a dodatečná komprese (vysokotlaký stupeň – č.2 na obrázku). Tedy dva procesy komprese při jednom otočení klikového hřídele.
- Po předběžné kompresi (cca 5 bar) probíhá ochlazení stlačeného vzduchu v mezichladiči.

Výhody dvoustupňové komprese

- Nízká koncová kompresní teplota
- Nízké zatížení jednotlivých stupňů
- Lepší efektivita na základě malé zpětné expanze
- Výrazná úspora práce

Parametry – Jednotky – Využití

Objemový proud nasávání









Objemový proud nasávání udává velikost pístového kompresoru a sestává se ze zdvihového objemu a počtu otáček. Zde někteří prodejci uvádějí pouze tento údaj.

Dodávané množství (objemový proud)

Dodávané množství je skutečně použitelné množství vzduchu. Díky tomuto parametru zákazník zjistí skutečný výkon kompresoru.

Maximální zatížení pístového kompresoru

Obecně platí, že pístový kompresor lze rovnoměrně zatížit pouze na 70 % udávaného výkonu. Toto je jedna z důležitých informací, která ovlivňuje správné dimenzování pístového kompresoru a v návaznosti na ni také jeho životnost.

Doporučené pro provoz															
							A								
Třaskání pískem	Autoservis s jedním stáním	Autoservis s potřebou vysokého tlaku	Klempířny	Kovovýroba/sváření	Truhlárny	Dřevozpracující firmy	Tiskárny	Prádělny	Multifunkční dílny	Domácí dílny	Mobilní servisy	Stavběnictví	Montáže	Lehké lakýrnické práce	Dílenský doplněk
♣	♣		♣	♣		♣	♣	♣	♣	♣	♣	♣		♣	
♣	♣	♣	♣	♣		♣	♣	♣	♣	♣	♣	♣		♣	
	♣		♣	♣		♣	♣	♣	♣	♣	♣	♣		♣	
			♣	♣	♣		♣	♣	♣	♣	♣	♣			
			♣	♣	♣		♣	♣	♣	♣	♣		♣		
			♣	♣	♣		♣	♣	♣	♣	♣		♣		
			♣	♣	♣		♣	♣	♣	♣	♣		♣		
				♣	♣				♣	♣	♣		♣		
					♣					♣	♣		♣		♣

Agregát dvoustupňového pístového kompresoru

