

INERTROD 308LSi je plný TIG drát typu W 19 9 LSi/ER 308LSi, poskytující svarový kov C-19Cr 9 Ni. Použitelný s ochranným plynem Ar. INERTROD 308LSi se používá pro svařování nerezových ocelí typu 304 a 304L. Svarový kov má dobré antikorozi vlastnosti včetně mezikrystalové koroze způsobené kapalnými médii do pracovní teploty 300°C. Je použitelný pro široký rozsah aplikací včetně potrubních systémů, tlakových nádob, montovaných konstrukcí apod. Nízký obsah uhlíku ve svarovém kovu snižuje riziko mezikrystalové precipitace a tím zvyšuje odolnost proti mezikrystalové korozi i bez použití stabilizačních prvků. Zvýšený podíl křemíku podporuje tekutost tavné lázně a jemný vzhled svarové housenky.

Normalizovaná klasifikace	
EN ISO	14343-A: W 19 9 L Si
AWS	A5.9: ER 308LSi

Schválení	Stupeň
DB	●
TÜV	●



Chemické složení

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni
0.020	1.8	0.85	≤ 0.025	≤ 0.020	20	10

Mechanické vlastnosti

Tepelné zpracování	Mez kluzu (MPa)	Pevnost v tahu (MPa)	Prodloužení A5 (%)	Charpy zkouška houževnatosti ISO - V (J)	
				+20 °C	-120 °C
As Welded	≥ 350	≥ 520	≥ 35	≥ 80	≥ 40

Test plynu: 100% Ar

Ochranný plyn - EN ISO 14175 : 11

Materiály

1.4541 (X6CrNiTi18-10); 1.4301 (X4CrNi18-10); 1.4311 (X2CrNiN18-10)

AISI 304 - 304L - 302

Skladování

Udržujte v suchu bez přístupu vlhkosti.

Volba proudu a svařovací polohy

DC



Balení

Průměr (mm)	Balení	Hmotnost (kg)	Kod
1.6	TUB	5	W000283424
2.0	TUB	5	W000283425
2.4	TUB	5	W000283426