

SPEZIAL



MMA elektrody
C-Mn a nelegované oceli

SPEZIAL je víceúčelová, bazická elektroda s dvojitým obalem. Chemické složení obalu poskytuje elektrodě vyjimečné svařovací charakteristiky a velmi stabilní a usměrněný oblouk. Velmi dobře překlenuje kořenové mezery, používá se tedy pro svařování kořenových vrstev a také pro svařování v polohách. Sklovitá struska se velmi dobře odstraňuje s povrchu sváru, garance vrubové houževnatosti do -30°C. Elektroda SPEZIAL získala renomé pro svojí spolehlivost při svařování ocelových konstrukcí, výroba konstrukčních průmyslových celků a výstavbě produktovodů a potrubních systémů. Svary vykazují rentgenovou čistotu. Pro optimální výsledky svařování doporučujeme použít střídavý svařovací zdroj (AC) s napětím na oblouku > 65V.

Normalizovaná klasifikace	
EN ISO	2560-A: E 38 3 B 12 H10
AWS	A5.1: E 7016-H8

Schválení	Stupeň
ABS	3YH10
BV	3YH10
DB	●
DNV	3Y40H10

Schválení	Stupeň
GL	3YH10
LRS	3YmH15
RMRS	3YHH
TÜV	●

CE

Chemické složení

C	Mn	Si	P	S
0.06	0.9	0.7	≤ 0.020	≤ 0.015

Mechanické vlastnosti

Tepelné zpracování	Mez kluzu (MPa)	Pevnost v tahu (MPa)	Prodloužení A5 (%)	Charpy zkouška houževnatosti ISO - V (J)	
				+20 °C	-30 °C
As Welded	≥ 380	470-600	≥ 25	≥ 150	≥ 60

Materiály

S(P)235-S(P)355; GP240-GP280; L245-L360

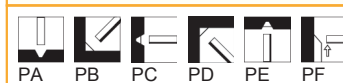
Skladování

Udržujte v suchu bez přístupu vlhkosti.

HD ≤ 10: Přesušení na 300-350°C po dobu 2 hod, max. 5-krát.

Volba proudu a svařovací polohy

AC; DC+



Balení

Průměr (mm)	Délka (mm)	Proud (A)	Přibl. hmotnost (kg/1000)	CBOX		VPMD	
				KS	Kod	KS	Kod
2.0	350	55-65	12.73	330	W000287401	160	W000287407
2.5	350	55-95	19.50	200	W000287402	100	W000287408
3.2	350	80-150	32.73	125	W000287403	55	W000287409
3.2	450	95-150	41.82	125	W000287404	55	W000287410
4.0	450	120-190	65.00	80	W000287405	40	W000287411
5.0	450	190-250	100.45	50	W000287406		